

OBSAH

Zverejnené prihlášky vynálezov	3
Udelené patenty.....	106
Autorské osvedčenia	107
Zapísané úžitkové vzory (č.549-591).....	108
Oznamy	112
Ochranné známky	119
Oznamy	129
Priemyselné vzory - Oznamy	130
Úradné oznamy.....	133

INHALT

Veröffentlichung der Patentanmeldungen.....	3
Erteilte Patente.....	106
Urheberscheine.....	107
Eingeschriebene Gebrauchsmuster (Num.549-591).....	108
Mitteilungen.....	112
Warenzeichen.....	119
Mitteilungen.....	129
Gewerbliche Muster - Mitteilungen	130
Amtliche Mitteilungen.....	131

CONTENTS

Publication of Invention Applications.....	3
Patents granted.....	106
Author's Certificates.....	107
Utility Models (Nr.520-548).....	108
Announcements	112
Trademarks	119
Announcements	129
Industrial Design - Announcements.....	130
Official Announcements	131

ČAŠŤ

VYNÁLEZY

ÚŽITKOVÉ VZORY

TOPOGRAFIA

Kódy na označovanie jednotlivých druhov dokumentov

Prihlášky vynálezov zverejnené podľa zákona č. 527/90 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/93 Z.z.	- kód A3	Udelené patenty podľa zákona č. 527/90 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/93 Z. z.	- kód B6
		Zapísané úžitkové vzory podľa zákona č. 478/1992 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/93 Z.z.	- kód U

Číselné kódy na označovanie bibliografických údajov

(11) číslo patentu alebo zápisu úžitkového vzoru	5 (51) medzinárodné patentové triedenie
(21) číslo prihlášky	(54) názov
(22) dátum podania prihlášky	(57) anotácia
(31) číslo prioritnej prihlášky	(71) meno (názov) prihlasovateľa(ov)
(32) dátum prioritnej prihlášky	(72) meno pôvodcu(ov)
(33) krajina priority	(73) meno (názov) majiteľa(ov) patentu
(40) dátum zverejnenia prihlášky vynálezu	(86) údaje PCT
(47) dátum zápisu úžitkového vzoru	

Kódy na označovanie záhlavia oznámení publikovaných vo Vestníku (Štandard WIPO ST 17)

BA1A zverejnené prihlášky vynálezov	MK9A zánik patentov uplynutím doby platnosti
FA1A vzdanie sa alebo odvolanie udeľovacieho konania	MK9F zánik autorských osvedčení uplynutím doby platnosti
FC1A zamietnutie prihlášok	MM9A zánik patentov pre nezaplatenie ročných poplatkov
FD1A zastavenie konania o prihláškach	MM9F zánik autorských osvedčení pre nezaplatenie ročných poplatkov
FG1K zápisy úžitkových vzorov do registra	PA9F zmena autorských osvedčení na patenty
FG9A udelené patenty	PC9F zmena dispozičných práv na vynálezy
MA9A zánik patentov vzdaním sa	PD9A zmena majiteľov
MA9F zánik autorských osvedčení vzdaním sa	QA9A ponuka licencií
MC9A zrušenie patentov	
MC9F zrušenie autorských osvedčení	
MH9A čiastočné zrušenie patentov	
MH9F čiastočné zrušenie autorských osvedčení	

Opravy. Zmeny. Rôzne

opravy v prihláškach vynálezov a úžitkových vzorov

a) so žiadosťou o udelenie patentu

HA1A	meno pôvodcov
HB1A	oprava mien
HC1A	zmena mien
HD1A	oprava adries
HE1A	zmena adries
HF1A	oprava dát
HG1A	oprava chýb v triedení
HH1A	oprava alebo zmena všeobecne
HK1A	tlačové chyby v úradných vestníkoch

opravy v udelených ochranných dokumentoch

a) patenty

TA9A	meno pôvodcov
TB9A	oprava mien
TC9A	zmena mien
TD9A	oprava adries
TE9A	zmena adries
TF9A	oprava dát
TG9A	oprava chýb v triedení
TH9A	oprava alebo zmena všeobecne
TK9A	tlačové chyby v úradných vestníkoch

BA1A Zverejnené prihlášky vynálezov usporiadané podľa čísel

Ďalej uvedené prihlášky vynálezov boli zverejnené dňom uvedeným vo Vestníku ÚPV SR podľa zákona o vynálezoch, priemyselných vzoroch a zlepšovacích návrhoch č.527/1990 Zb., v znení zákona NR SR č.90/1993 Z.z., o opatreniach v oblasti priemyselného vlastníctva.

5855-89	C 07 C	233/45	63-93	G 01 B	11/00	1429-93	B 65 D	8/02
5176-89	C 12 C	3/00	70-93	A 63 B	22/08	1437-93	C 12 P	41/00
1576-91	E 04 G	23/06	78-93	E 04 B	2/48	1463-93	B 65 D	65/40
1963-91	E 04 C	1/40	80-93	H 01 R	9/16	1472-93	B 01 J	27/198
2537-91	C 10 M	101/02	81-93	G 01 F	15/16	1473-93	B 61 D	3/18
2538-91	C 10 M	101/02	85-93	H 04 N	5/31	1476-93	C 08 L	3/02
2561-91	A 62 B	1/02	96-93	B 32 B	5/28	1477-93	A 61 L	15/00
2660-91	E 21 C	41/16	98-93	G 01 N	27/00	1478-93	A 61 K	9/16
2684-91	E 06 B	3/68	113-93	F 02 F	1/18	1480-93	D 21 F	11/00
2762-91	C 04 B	22/12	114-93	G 02 B	21/00	13-94	G 06 F	13/00
2765-91	E 21 C	25/16	126-93	F 16 L	13/10	19-94	C 07 C	51/215
2806-91	E 04 B	1/38	141-93	D 21 H	21/10	21-94	E 06 B	3/66
2880-91	E 05 F	1/00	262-93	D 01 F	6/60	22-94	A 01 N	63/00
521-92	B 66 F	7/22	456-93	B 65 F	3/02	54-94	C 11 D	17/00
546-92	A 41 D	27/02	475-93	C 07 H	1/00	60-94	D 01 H	4/08
601-92	C 08 F	2/30	481-93	C 07 H	1/00	71-94	E 06 B	3/66
669-92	H 01 R	39/38	634-93	C 07 F	9/58	72-94	E 05 D	15/06
814-92	B 61 H	1/00	739-93	B 61 D	17/08	88-94	C 07 K	15/28
827-92	C 09 J	133/04	820-93	C 12 N	9/24	113-94	C 08 F	10/02
863-92	G 21 D	3/04	824-93	B 65 D	88/16	122-94	D 02 G	3/40
866-92	A 61 C	1/00	866-93	C 07 D	15/14	124-94	F 01 M	13/04
930-92	C 09 D	89/06	882-93	C 07 D	207/34	134-94	A 61 K	39/108
1049-92	G 08 C	19/00	900-93	A 61 K	31/66	141-94	C 07 C	37/70
1079-92	A 21 C	3/06	923-93	C 08 L	25/04	142-94	F 16 D	65/02
1148-92	E 04 B	1/02	928-93	B 23 C	3/02	143-94	B 65 H	57/26
1208-92	C 09 D	5/34	942-93	C 09 J	133/08	160-94	B 42 F	15/04
1262-92	A 61 F	5/41	945-93	A 61 K	31/415	161-94	E 06 B	3/968
1403-92	B 01 D	11/02	954-93	C 09 K	3/10	162-94	E 06 B	3/968
1408-92	A 47 B	47/00	956-93	A 61 K	37/12	163-94	A 47 J	7/022
1409-92	A 47 C	3/023	960-93	C 07 D	401/12	166-94	D 04 B	1/22
1444-92	C 12 N	5/06	980-93	A 61 G	17/007	168-94	B 29 C	67/22
1543-92	C 03 C	3/076	987-93	C 07 D	215/16	187-94	B 61 F	5/06
1839-92	A 23 D	9/00	1004-93	A 61 K	7/06	188-94	A 01 N	37/22
1971-92	B 65 D	81/24	1028-93	C 07 B	41/06	190-94	C 07 C	269/06
2167-92	A 61 K	37/02	1073-93	C 07 D	413/10	195-94	A 61 K	37/02
2184-92	C 11 D	3/50	1083-93	A 61 L	15/24	198-94	H 01 B	17/16
2242-92	B 65 F	3/00	1092-93	C 07 D	519/00	200-94	G 21 C	3/30
2302-92	A 62 C	37/00	1131-93	G 06 F	15/419	201-94	H 02 K	1/22
2477-92	G 01 M	3/16	1146-93	B 62 M	9/08	205-94	A 61 K	37/02
2485-92	C 14 C	3/06	1155-93	C 21 B	15/02	209-94	B 65 B	35/16
2616-92	D 04 B	35/20	1170-93	C 08 J	5/18	211-94	D 06 H	17/00
2729-92	E 01 C	5/22	1173-93	B 04 C	5/10	216-94	A 01 N	43/653
2796-92	E 01 B	37/00	1183-93	C 08 F	10/02	217-94	A 01 N	43/653
3012-92	B 28 B	11/08	1187-93	B 65 D	43/16	218-94	A 01 N	43/653
3160-92	B 01 D	5/00	1193-93	B 03 B	9/03	219-94	A 01 N	43/653
3539-92	B 61 H	7/04	1194-93	C 07 C	45/46	227-94	C 02 F	1/46
3639-92	B 61 F	F 5/26	1195-93	B 04 C	3/06	244-94	A 61 M	15/00
3755-92	A 23 K	1/14	1225-93	A 61 K	33/06	250-94	F 23 D	11/10
3776-92	B 60 G	11/00	1235-93	A 61 K	31/415	253-94	D 01 B	1/14
3781-92	B 61 D	45/00	1239-93	C 07 C	233/79	254-94	D 01 B	1/14
3788-92	B 65 G	63/00	1256-93	C 07 D	417/14	255-94	D 01 B	1/14
3976-92	B 32 B	27/30	1260-93	A 61 K	47/44	256-94	F 16 S	3/06
4064-92	G 06 K	9/00	1295-93	A 44 B	18/00	257-94	F 16 S	3/06
1-93	G 06 F	3/00	1301-93	B 02 C	4/16	258-94	A 45 D	34/04
5-93	A 01 N	57/10	1316-93	C 02 F	1/00	259-94	B 65 D	88/26
7-93	F 03 B	1/00	1330-93	B 25 B	5/02	269-94	C 11 D	1/65
11-93	G 01 N	29/02	1350-93	B 02 C	4/22	288-94	C 12 N	15/52
12-93	B 60 R	25/10	1372-93	B 23 K	20/10	297-94	E 04 H	6/18
30-93	B 03 C	1/30	1375-93	C 12 N	15/00	305-94	F 02 F	11/00
31-93	F 23 G	5/02	1377-93	D 01 H	4/08	406-94	E 04 B	1/41
39-93	F 28 D	20/00	1399-93	A 24 B	3/00	409-94	H 04 B	1/48
62-93	G 01 P	5/06	1416-93	B 01 D	3/42	410-94	G 06 F	13/40

417-94	A 47 K	3/22
430-94	C 11 D	3/386
433-94	B 01 D	21/10
434-94	E 01 F	1/00
454-94	C 03 B	37/04
455-94	C 03 B	37/04
461-94	A 47 G	27/02
490-94	B 65 F	1/00
504-94	B 61 D	9/02
505-94	E 04 D	1/36
512-94	B 65 D	33/16
554-94	C 11 D	17/00
586-94	F 01 K	23/10
588-94	C 10 M	141/02
599-94	H 04 N	7/167

5 (51) A 01 N 37/22, 43/10

(21) 188-94

(71) SANDOZ A.G., Basle, CH;

(72) FENDERSON John Melvin, Kiowa, KS, US;
O'NEAL William Ben, Buffalo Grove, IL, US;
QUAGHEBEUR Théo, Saint-Symphorien, BE;
SCHUMM Karl-Christof, Campinas BR; VAN
LOOCKE Walter, Meetkerke, BE;

(54) **Herbicídne prostriedky**

(22) 16.02.94

(32) 18.02.93, 19.02.93, 25.06.93

(31) 08/19386, 08/19933, 9313210.8

(33) US, US, GB

(57) Sú popísané herbicídne prostriedky obsahujúce Dimethenamid, čiže 2-chlór-N-(2,4-dimetyl-3-tienyl)-N-(2-metoxo-1-metyletyl)acetamid a aspoň jeden ďalší herbicíd ako účinné zložky. Ďalej je popísaný spôsob potláčania rastu nežiadúcich rastlín týmito herbicídnyimi prostriedkami.

5 (51) A 01 N 43/653 // (A 01 N 43/653, 47:12, 43:88, 43:40, 41:06, 37:48, 33:22, 33:18)

(21) 216-94

(71) MONSANTO EUROPE S.A., Brussels, BE;

(72) KLEVORN Thomas Bernard, St. Louis, MO, US;
EULER Jörg Peter, Brussels, BE; HEWWITT Samuel, Chaumont-Gistoux, BE;

(54) **Herbicídna zmes obsahujúca derivát triazolu a difenyléter**

(22) 24.02.94

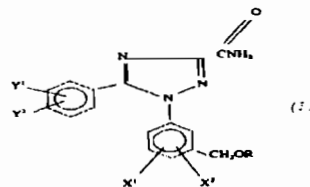
(32) 26.02.93

(31) EP-93 870 031.7

(33) EP

(57) Riešenie sa týka zmesi, obsahujúcej zlúčeninu triazolu všeobecného vzorca I, kde R je nerozvetvená alkylskupina s 1 až 10 atómami uhlíka nesubstituovaná alebo substituovaná s 1 až 19 atómami fluóru, rozvetvená alkylskupina s 3 až 10 atómami uhlíka nesubstituovaná alebo substituovaná s 1 až 19 atómami fluóru, cyklická alkylskupina s 3 až 10 atómami uhlíka, alkylskupina s 1 až 3 atómami uhlíka substituovaná alicyklickou štruktúrou s 3 až 7 atómami uhlíka, fenyl- alebo aralkylskupina so 7 až 9 atómami uhlíka; X¹ je halogén alebo alkylskupina s 1 až 3 atómami uhlíka; X² je vodík, halogén alebo

alkylskupina s 1 až 3 atómami uhlíka; Y¹ je vodík alebo fluór a Y² je vodík alebo fluór. Ďalej zmes obsahuje aspoň jeden koherbicíd vybraný zo skupiny herbicídov difenyléterového typu.



5 (51) A 01 N 43/653 // (A 01 N 43/653, 47:12, 43:88, 43:40, 41:06, 37:48, 33:22, 33:18)

(21) 217-94

(71) MONSANTO EUROPE S.A., Brussels, BE;

(72) KLEVORN Thomas Bernard, St. Louis, MO, US; EULER Jörg Peter, Brussels, BE; HEWWITT Samuel, Chaumont-Gistoux, BE;

(54) **Herbicídna zmes obsahujúca derivát triazolu a hydroxybenzonitrilový herbicíd**

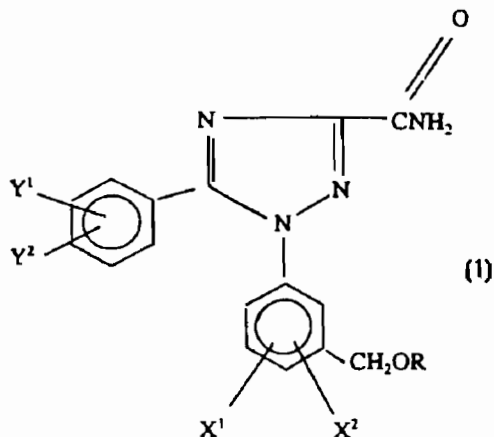
(22) 24.02.94

(32) 26.02.93

(31) EP-93 870 031.7

(33) EP

(57) Riešenie sa týka zmesi obsahujúcej zlúčeninu triazolu všeobecného vzorca I, kde R je nerozvetvená alkylskupina s 1 až 10 atómami uhlíka nesubstituovaná alebo substituovaná s 1 až 19 atómami fluóru, rozvetvená alkylskupina s 3 až 10 atómami uhlíka nesubstituovaná alebo substituovaná s 1 až 19 atómami fluóru, cyklická alkylskupina s 3 až 10 atómami uhlíka, alkylskupina s 1 až 3 atómami uhlíka substituovaná alicyklickou štruktúrou s 3 až 7 atómami uhlíka, fenyl- alebo aralkylskupina so 7 až 9 atómami uhlíka; X^1 je halogén alebo alkylskupina s 1 až 3 atómami uhlíka; X^2 je vodík, halogén alebo alkylskupina s 1 až 3 atómami uhlíka; Y^1 je vodík alebo fluór a Y^2 je vodík alebo fluór. Ďalej zmes obsahuje aspoň jeden koherbicíd vybraný zo skupiny hydroxybenzonitrilových herbicídov.



5 (51) A 01 N 43/653 // (A 01 N 43/653, 47:36, 39:02)

(21) 218-94

(71) MONSANTO EUROPE S.A., Brussels, BE;

(72) KLEVORN Thomas Bernard, St. Louis, MO, US; EULER Jörg Peter, Brussels, BE; HEWWITT Samuel, Chaumont-Gistoux, BE;

(54) **Herbicídna zmes obsahujúca derivát triazolu a sulfonylmočovínový herbicíd**

(22) 24.02.94

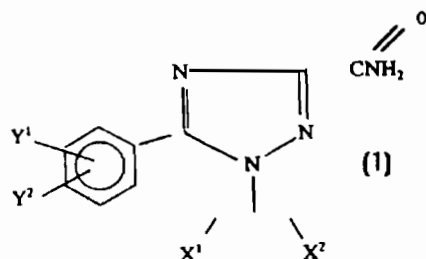
(32) 26.02.93

(31) EP-93 870 032.5

(33) EP

(57) Riešenie sa týka zmesi, obsahujúcej zlúčeninu triazolu všeobecného vzorca I, kde R je nerozvetvená alkylskupina s 1 až 10 atómami uhlíka, nesubstituovaná alebo substituovaná s 1 až 19 atómami fluóru, rozvetvená alkylskupina s 3 až 10 atómami uhlíka, nesubstituovaná alebo substituovaná s 1 až 19 atómami fluóru, cyklická alkylskupina s 3 až 10 atómami uhlíka, alkylskupina s 1 až 3 atómami uhlíka, substituovaná alicyklickou štruktúrou s 3 až 7 atómami uhlíka, fenyl- alebo aralkylskupina so 7 až 9 atómami uhlíka; X^1 je halogén alebo alkylskupina s 1 až 3 atómami uhlíka; X^2 je vodík, halogén alebo alkylskupina s 1 až 3

atómami uhlíka; Y^1 je vodík alebo fluór a Y^2 je vodík alebo fluór. Ďalej zmes obsahuje aspoň jeden koherbicíd vybraný zo sulfonylmočovínových herbicídov.



5 (51) A 01 N 43/653 // (A 01 N 43/653, 43:40, 39:04, 39:02, 37:40)

(21) 219-94

(71) MONSANTO EUROPE S.A., Brussels, BE;

(72) KLEVORN Thomas Bernard, St. Louis, MO, US;
EULER Jörg Peter, Brussels, BE;
HEWWITT Samuel, Chaumont-Gistoux, BE;

(54) **Herbicídna zmes obsahujúca derivát triazolu a fytohormónový herbicíd**

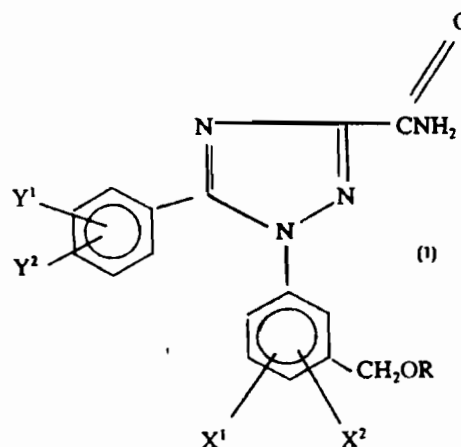
(22) 24.02.94

(32) 26.02.93

(31) EP-93 870 033.3

(33) EP

(57) Riešenie sa týka zmesi obsahujúcej zlúčeninu triazolu všeobecného vzorca I, kde R je nerozvetvená alkylskupina s 1 až 10 atómami uhlíka nesubstituovaná alebo substituovaná 1 až 19 atómami fluóru, rozvetvená alkylskupina s 3 až 10 atómami uhlíka nesubstituovaná alebo substituovaná s 1 až 19 atómami fluóru, cyklická alkylskupina s 3 až 10 atómami uhlíka, alkylskupina s 1 až 3 atómami uhlíka substituovaná alicyklickou štruktúrou s 3 až 7 atómami uhlíka, fenyln- alebo aralkylskupina so 7 až 9 atómami uhlíka; X¹ je halogén alebo alkylskupina s 1 až 3 atómami uhlíka; X² je vodík, halogén alebo alkylskupina s 1 až 3 atómami uhlíka; Y¹ je vodík alebo fluór a Y² je vodík alebo fluór. Ďalej zmes obsahuje aspoň jeden koherbicíd vybraný zo skupiny herbicídov fytohormónového typu.



5 (51) A 01 N 57/10, 59/26, 37/02, 37/06

(21) 5-93

(71) VUCHT a. s., Bratislava, SK;

(72) FRAJŠTÁK Pavol Ing., Bratislava, SK; MOSNÁ Jana Ing., Bratislava, SK; PAŠKO Štefan Ing., Bratislava, SK; POÓR Róbert Ing. Csc., Bratislava, SK; ELCHINGER Robert Dr., Baher, CH; HAUG Edgar Ing., Bratislava, SK;

(54) **Insekticídny prostriedok**

(22) 07.01.93

(57) Insekticídny prostriedok na ničenie prezimujúcich škodcov ovocných a okrasných drevín a viniča hroznorodého obsahuje 10 až 100g/l 0,0-dietyl-0-(2-chinoxalyl)tiofosfátu, 500 až 900 g/l metylesterov vyšších mastných kyselín obsiahnutých v rastlinných olejoch, 100 až 200 g/l neionogénneho emulgátora a prípadne 10 až 200 g/l nepolárneho rozpúšťadla.

5 (51) A 01 N 63/00, C 12 N 1/20/(C 12 N 1/20, C 12 R 1:01, 1:39)

(21) 22-94

(71) Agricultural Genetics Company Limited, Cambridge, GB;

(72) WILSON Michael John, Bristol, GB; MCKELLAR Glen David, Bristol, GB; PEARCE Jeremy David, West Sussex, GB;

(54) **Spôsob biologického hubenia mäkkýšov**

(22) 10.01.94

(32) 11.07.91

(31) 9115011.0

(33) GB

(86) PCT/GB92/01248, 09.07.92

(57) Riešenie sa týka použitia nematód Phasmorhabditis na hubenie mäkkýšovitých škodcov v poľnohospodárstve a záhradníctve a škodcov ohrozujúcich zdravie človeka a zvierat. Ďalej sa riešenie týka nových bakteriálnych kmeňov Moraxella phenylpyruvica 48, NCIMB 40508 a Pseudomonas fluorescens 141, NCIMB 40509, ktoré sa zvlášť hodia pre podporu rastu nematód rodu Phasmorhabditis, predovšetkým zvlášť vhodného druhu P. neopapillosa a P. hermaphrodita. Konečne sa riešenie týka tiež moluskocídneho prostriedku obsahujúceho nematódu rodu Phasmorhabditis, v spojení s baktériami podporujúcimi ich rast, spôsobu produkcie týchto nematód a spôsobu potlačovania mäkkýšov za použitia týchto nematód.

5 (51) A 21 C 3/06

(21) 1079-92

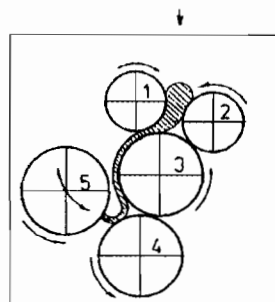
(71) PITLOVIČ Ivan Ing., Košice, SK;

(72) PITLOVIČ Ivan Ing., Košice, SK;

(54) **Jednoriadkový bezplátnový stroj na výrobu rožkov**

(22) 19.03.92

(57) Stroj na výrobu rožkov pracuje na princípe rotujúcich valcov tak, že valce (1) a (2) vŕtajú klonok cesta medzi valce (1) a (3), ktorí roztláčajú cesto do tvaru placky. Placka po obvode valca (3) sa dostane do priestoru medzi valce (3, 4, 5), kde sa zvinie do rožkovitého tvaru. Zväčšovaním objemu cesta pri zvinovaní sa nadvíhuje valec (5) a zvinutý rožok vypadne zo stroja von.



5 (51) A 23 D 9/00, C 11 B 3/12**(21) 1839-92**

(71) Výskumný ústav potravinársky, Bratislava, SK;

(72) BRAZDOVIČ Ladislav Ing. Csc., Modra, SK; RAKÚS Stanislav Ing., Trnava, SK; KOVÁČ Milan Ing. Csc., Bratislava, SK; ŠILHÁR Stanislav Ing. Csc., Pezinok, SK; MRVA Peter Ing., Trnava, SK; SALKOVÁ Zuzana Ing. Csc., Bratislava, SK; POLÍVKA Ludevít Ing. Csc., Trnava, SK; SCHMIDT Štefan Ing. Csc., Bratislava, SK;

(54) Šetrný spôsob rafinácie kukuričného klíčkového oleja

(22) 16.06.92

(57) Surový alebo lisovaný kukuričný klíčkový olej sa zahreje v krátkocestnej odparke so stieraným filmom pri teplote 150 až 220°C a tlaku neskondenzovateľných plynov 0,1 až 20 Pa. Vo forme destilátu sa z oleja odstráni voľné mastné kyseliny a látky spôsobujúce nežiadúci zápach a chuť. Týmto šetrným spôsobom rafinácie klesne v kukuričnom klíčkovom oleji obsah voľných mastných kyselín, zachová sa obsah fosfolipidov, sterolov, vitamínu A a obsah tokoferolov sa zníži najviac o 25%.

5 (51) A 23 K 1/14, 1/17**(21) 3755-92**

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt/Main, DE;

(72) BLECHER Arnd, Rosbach, DE; HOFFMANN Rüdiger, Frankfurt/Main, DE; HORNYKIEWYTSCH Theophil Dr., Frankfurt/Main, DE;

(54) Liekové a krmivé predzmesi

(22) 18.12.92

(32) 21.12.91

(31) P 41 42 633.9

(33) DE

(57) Riešenie sa týka receptúr účinných látok obsahujúcich jednu, alebo viac zložiek (liečiv a krmivových prísad) a hrubozrnné obilné otruby ako nosnú látku. V prípade týchto receptúr účinných látok sa jedná o predzmesi s liečivými, alebo krmivovými prísadami. Ďalej sa riešenie týka spôsobu prípravy týchto receptúr, ktorého podstata spočíva v intenzívnom premiešavaní účinnej látky a nosnej látky.

5 (51) A 24 B 3/00

(21) 1399-93

(71) PHILIP MORRIS PRODUCTS INC., Richmond, VA, US;

(72) CHO Kwang H., Midlothian, VA, US; CLARKE Thomas J., Richmond, VA, US; DOBBS Joseph M., Richmond, VA, US; FISCHER Eugene B., Chester, VA, US; LEISTER Diane L., Richmond, VA, US; NEPOMUCENO Jose M. G., Beaverdam, VA, US; NICHOLS Walter A., Midlothian, VA, US; PRASAD Ravi, Midlothian, VA, US;

(54) Spôsob impregnácie a expandovania tabaku a zariadenie na jeho vykonávanie

(22) 10.12.93

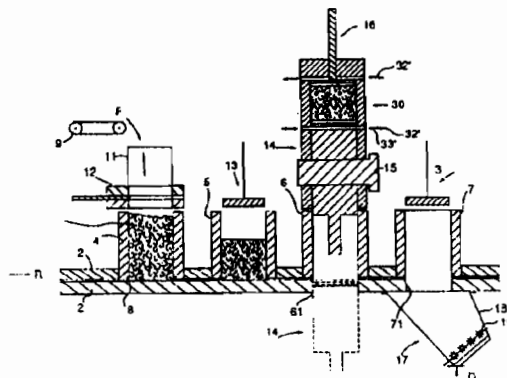
(32) 17.12.92

(31) USSN 992 446

(33) US

(57) Tabak sa plní do trubice (4) unášanej otočnou plošinou (2), ktorej pohyb sa deje prerušovaným pootáčaním a ktorá trubicu premiestňuje postupne štyrmi stanicami. V druhej stanici sa tabak stláča (pomocou piestu 13). V tretej stanici sa šarža tabaku premiestňuje do tlakovej nádoby (14) a ochladzuje prúdom plynného oxidu uhličitého, ktorý prechádza cez túto šaržu. Výstup (32') plynu sa potom uzavrie a zvýšením tlaku plynu sa vykoná impregnácia. Predchádzajúce ochladzovanie sa uskutočňuje do tej miery, aby na tabaku skondenzovalo určité množstvo oxidu uhličitého. Potom sa tlak uvoľní a expanzia plynu spolu s odparením kvapalného oxidu uhličitého ochladí impregnovaný tabak. V štvrtej stanici (17) sa

tabak vyprázdňuje a nasledovne je expandovaný zahriatím.



5 (51) A 41 D 27/02, 31/02

(21) 546-92

(71) Lainiere de Picardie, Peronne, FR;

(72) PAIRE Christian Ing., Roisel, FR;

(54) Kompozitná ohňovzdorná podšívka na odev

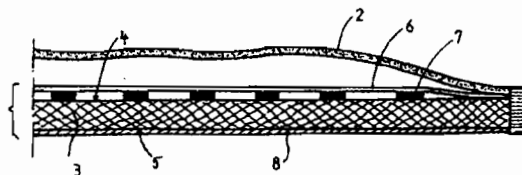
(22) 25.02.92

(32) 25.02.91

(31) 91 02215

(33) FR

(57) Kompozitná ohňovzdorná podšívka je určená na odev s vonkajším povrchom (2). Podšívka (1) pozostáva z textilnej vrstvy (3) z vlákien odolných voči vysokým teplotám pozostávajúcim z prvej vrstvy (4) a druhej vrstvy (5), ďalej z nepremokavého a priedušného filmu (6) nalepeného v bodoch (7) na vrchný povrch prvej vrstvy (4) textilnej vrstvy (3) z vlákien odolných voči vysokým teplotám na kontakt s vonkajším povrchom (2) odevu, pričom podšívka (1) obsahuje vystuženú netkanú textíliu (8), ktorá je spojená s druhou vrstvou (5) textilnej vrstvy (3) ihlovaním na vytvorenie vnútorného povrchu odevu.



5 (51) A 44 B 18/00, A 61 F 13/62

(21) 1295-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;

(72) GOULAIT David Joseph Kenneth, Cincinnati, OH, US;

(54) **Netkaný vonkajší komponent opätovne sa upevňujúceho prostriedku a spôsob jeho zhotovenia**

(22) 19.11.93

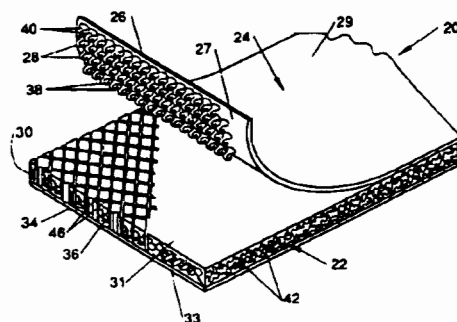
(32) 20.05.91

(31) 703 441

(33) US

(86) PCT/US92/03772, 04.05.92

(57) Predložený je vonkajší komponent (22) pre zapojenie združeného háčikového komponentu (24) v opätovne sa upevňujúcom prostriedku (20). Vonkajší komponent (22) pozostáva z netkanej textilie (30) pripevnenej k podpornej vrstve (34). Netkaná textilná (30) má plošnú váhu približne medzi 6 až 42 g/m². Netkaná textilná (30) môže zahŕňať okrem iných typov netkaných textílií mykanú textíliu s nekonečnou dĺžkou vlákien. Denier vlákien (36) by mal byť približne medzi 0,5 až 15. Celková plocha zabraná spojmi medzi vláknami (36) tvoriacimi netkanú textíliu (30) je menšia než 6 % celkovej plochy textilie. Celková plocha zabraná jednak spojmi medzi vláknami (36) tvoriacimi netkanú textíliu a jednak aj spojmi medzi netkanou textíliou (30) a podpornou vrstvou (34) je približne medzi 10 až 35 % celkovej plochy vonkajšieho komponentu (22).



5 (51) A 45 D 34/04, B 05 C 17/00

(21) 258-94

(71) GARCIA RODRIGUEZ Manuel, San Sebastian, ES;

(72) GARCIA RODRIGUEZ Manuel, San Sebastian, ES;

(54) **Aplikátor laku s dávkovacou zátkou**

(22) 02.03.94

(32) 02.06.92

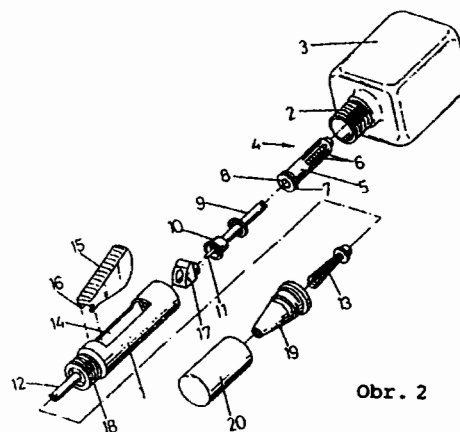
(31) P9201131

(33) ES

(86) PCT/ES93/00047

(57) Zátka je určená na uzavretie zásobníka naplneného lakom najmä na nechty alebo podobným produktom. Aplikácia môže byť uskutočnená stlačením bočného tlačidla (15) alebo stlačením axiálneho kruhového tlačidla. Stlačením tlačidla (15) sa pohybuje kanyla (9) axiálne a aktivuje plunžer čerpaceho prvku (4), ktorý je súčasťou alebo je nasadený na hrdle zásobníka naplneného lakom. Po stlačení tlačidla je produkt dopravený k štetinám (13) aplikátora v podobe štetca, ktorý prechádza kuželovou tryskou (19), nadväzujúcou na teleso. Kuželová tryska (19) je pevne uzatvorená pomocou uzáveru (20) so závitom opatreným

vnútornou upchávkou, ktorá dosadá na kuželový obvod trysky a je dotláčaná pružinou.



Obr. 2

5 (51) A 47 B 47/00, F 16 B 12/00

(21) 1408-92

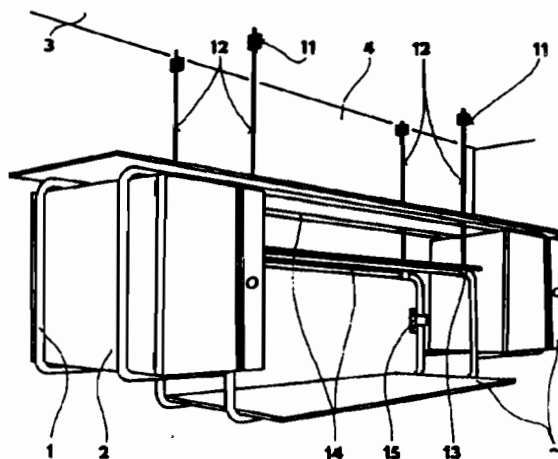
(71) JV KONA súkromný podnik, BATYS, Batizovce, SK;

(72) ZELINA Pavol Ing., Prešov, SK; VAŠKOVIČ Ján Ing., Poprad, SK; KOZUBÍK Ľubomír Ing., Poprad, SK; HRÚZ Dušan Ing., Poprad, SK;

(54) Stropný závesný nábytok

(22) 12.05.92

(57) Nábytkové diely (2) sú spojené so závesnou nosnou konštrukciou (1) pozostávajúcou zo zvislých nosníkov (12), ktoré sú pripevnené k interierovému stropu (3) prostredníctvom stropných kotviacich klbov (11), a z horizontálnych nosníkov (14) prepojených navzájom a so zvislými nosníkmi (12) prostredníctvom spojovacích segmentov (13). Horizontálne nosníky (14) sú voči stene (4) dovybavené stenovými fixátormi (15).



5 (51) A 47 C 3/023, 5/10, 7/56

(21) 1409-92

(71) JV KONA súkromný podnik, BATYS, Batizovce, SK;

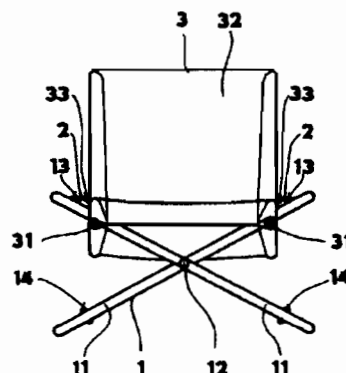
(72) ZELINA Pavol Ing., Prešov, SK; VAŠKOVIČ Ján Ing., Poprad, SK; KOZUBÍK Ľubomír Ing., Poprad, SK; HRÚZ Dušan Ing., Poprad, SK;

(54) Hojdacie relaxačné kreslo

(22) 12.05.92

(57) Skladacia kolíska (1) je vytvorená z dvoch uzavretých kruhových obručí (11) spojených dvoma otočnými klbami (12). Kruhové obruče (11) sú v jednej polovici opatrené dvojicami obručovými ôk (13) a v druhej polovici zoraditeľnými hojdacími dorazmi (14). Ku kruhovým obručiam (11) je prostredníctvom štyroch spojovacích článkov (2) prichytené skladacie sedadlo (3) vytvorené zo sedadlovej textilie (32) obdĺžnikového tvaru, ktorá je opatrená dvoma postrannými oddelenými tvarovanými tyčami (31) orientovanými v smere otočných klbov (12) skladacej kolisky (1) a dovybavenými sedadlovými okami (33) umiestnenými na úrovni obručovými ôk (13). Demonovateľné spojovacie články (2) sú zachytené vždy o jedno obručové oko (13) a proti nemu situované

sedadlové oko (33). Ku kruhovým obručiam (11) môže byť prostredníctvom spojovacích článkov (2) prichytené pevné sedadlo.



5 (51) A 47 G 27/02, A 47 L 23/26

(21) 461-94

(71) Caledonia Matting Limited, Stranrear, GB;

(72) SUTHERLAND Thomas Langley, Newton Stewart, GB;

(54) Zdokonalená rohož a spôsob jej výroby

(22) 21.04.94

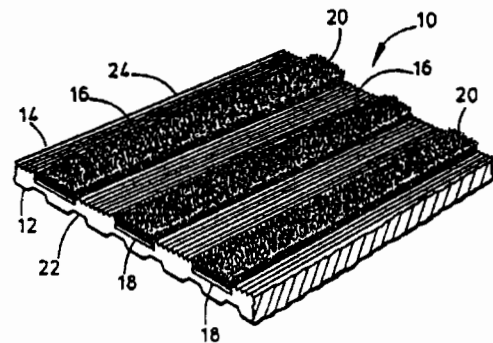
(32) 25.10.91

(31) 9122727.2

(33) GB

(86) PCT/GB92/01965, 26.10.92

(57) Vchodová rohož obsahujúca pružnú základnú vrstvu (12) a pružnú hornú vrstvu (14) majúcu od seba vzdialené smerom hore postavené pruhy (16), ktoré vymedzujú medzery (18) medzi nimi. V týchto medzerách (18) sú pripevnené pruhy koberca (20), alebo podobne. Rohož je umiestňovaná na podlahu vo vchodoch do budov tak, že pruhy (16, 20) smerujú kolmo na smer pohybu osôb po rohoži za účelom možnosti oškrabávania nečistôt a zachytávania vody na obuvi ľudí, vstupujúcich do budovy.



5 (51) A 47 J 27/022, 36/02, B 21 D 51/22, 35/00

(21) 163-94

(71) CARTOSSI S. R. L., Ornavasso, IT;

(72) CARTOSSI Ferdinando, Baveno, IT;

(54) Spôsob vytvárania nádoby na varenie z nerezovej ocele s dekorovanou základňou

(22) 10.02.94

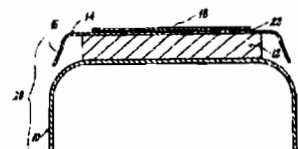
(32) 11.02.93

(31) MI93 A 000249

(33) IT

(57) Nádoba (20) na varenie je typu obsahujúceho vlastnú nádobu (10) z nerezovej ocele, ku ktorej základni je priložená medzivrstva (12) z kovu dobre vedúceho teplo, a táto medzivrstva je zvonka krytá vonkajšou krycou vrstvou (14) z nerezovej ocele. V prvom kroku sa ukladá doska (12) z kovu s dobrou tepelnou vodivosťou, s výhodou hliníka, a vhodnej hrúbky, na vonkajší povrch základne vlastnej nádoby (10). V druhom kroku sa na uvedenú dosku (12) uloží krycia vrstva (14) z nerezovej ocele. V treťom kroku sa zostava zahreje na teplotu blízku bodu topenia kovu uvedenej dosky (12), ale menšiu ako je tento bod. V štvrtom kroku sa vyvíja na zostavu rázový tlak na dosiahnutie trvalého spojenia medzi jednotlivými prvkami základne. Podľa navrhovaného riešenia sa medzi druhým a tretím krokom uskutoční ďalší medzikrok spočívajúci v tom, že sa na kryciu vrstvu (14) z nerezovej ocele položí najmenej jedna plechová časť (18) z kovu s bodom topenia nie

menším ako má kov tvoriaci dosku (12) s dobrou tepelnou vodivosťou, pričom plechové časti (18) sú vhodne tvarované a sú uložené na kryciu vrstvu na získanie požadovaného designu. Ak kov tvoriaci plechovú časť (18) je taký, ktorý nedovoľuje dosiahnuť priame trvalé spojenie medzi plechovou časťou (18) a vonkajšou krycou vrstvou (14) ako výsledok nasledujúceho tretieho a štvrtého kroku spôsobu, vloží sa medzi jednotlivú plechovú časť (18) a kryciu vrstvu (14) z nerezovej ocele hliníková spojovacia fólia (22).



5 (51) A 47 K 3/22

(21) 417-94

(71) LIDO Duschabtrennungen Produktions GmbH,
Messelbrunn, DE;

(72) NOTH Winfried, Schwäbisch Gmünd, DE;

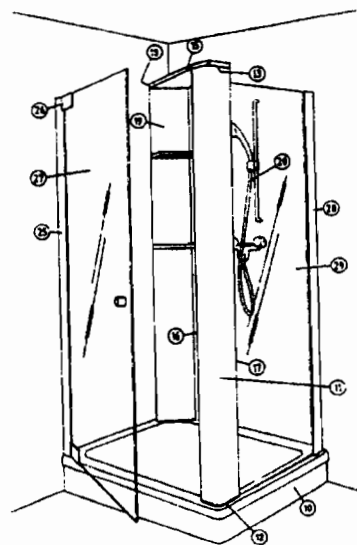
(54) Sprchovacia kabína

(22) 12.04.94

(33) SK

(86) PCT/EP92/01869, 17.08.92

(57) Sprchovacia kabína so sprchovacou vaňou (10) s najmenej jedným rohom alebo len s jednou rovnou stranou, ktorá ďalej pozostáva zo zvislých stĺpikov (11, 25, 28), kabínovej steny (29) a kabínových dverí (27). Zásluhou zvláštneho umiestnenia zvislých stĺpikov (11, 25, 28) a ich pripevnenia lepenými spojmi (12) na sprchovacej vani (10) alebo pomocou priečného nosníka (15) na stene miestnosti alebo na nástennom alebo rohovom stĺpiku (19) nie je potrebný horný výstužný rám sprchovacej kabíny alebo pripevnenie zvislých stĺpikov (11, 19, 25, 28) k stropu miestnosti.



5 (51) A 61 C 1/00, 1/18

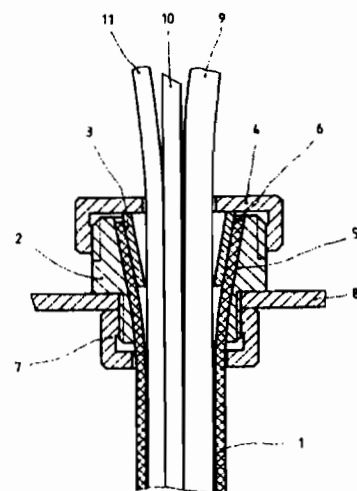
(21) 866-92

(71) Chirana a.s., Stará Turá, SK;

(72) TOMKA Ján Ing., Stará Turá, SK; BAČA Miloš
Ing., Stará Turá, SK;(54) Systém ukotvenia hadíc najmä pre
stomatologické súpravy

(22) 23.03.92

(57) Riešenie sa týka ukotvenia hadíc na stenu alebo na panel napríklad stomatologickej súpravy. Podstata riešenia spočíva v tom, že koncovka (2) je z vnútornej strany opatrená tvarovým vybraním (5), s ktorým korešponduje tvar vložky (3). Medzi tvarovým vybraním (5) a vložkou (3), opierajúcou sa jedným koncom o prírubu (4) je vytvorená upínacia medzera (6), v ktorej je zovretá hadica (1). Riešenie je možné využiť najmä na ukotvenie hadíc stomatologických súprav.



5 (51) A 61 F 5/41

(21) 1262-92

(71) MATEJEVIČ Nenad Ing., Beograd, YU; KALU-DJEROVIČ Nenad, Beograd, YU; VUJOVIČ Žarko, Beograd, YU;

(72) MATEJEVIČ Nenad Ing., Beograd, YU; KALU-DJEROVIČ Nenad, Beograd, YU; VUJOVIČ Žarko, Beograd, YU;

(54) Skladacie zariadenie na dosiahnutie a udržanie erekcie penisu

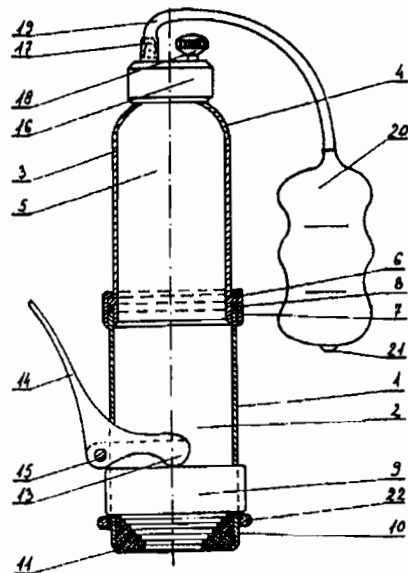
(22) 24.04.92

(32) 25.04.91

(31) P-755/91

(33) YU

(57) Zariadenie sa skladá z dvoch priehľadných častí, spodnej časti (1) a hornej časti (3), ktoré sú spojitelné závitovým krúžkom (7) a tesniacim krúžkom (8). Horná časť (3) je vsunutelná do spodnej časti (1). Uvedená horná časť (3) je opatrená hlavicou (16) zariadenia a na jej hornej strane sú umiestnené ventil (18) a rebrová trúbka (17), na ktorú je nasadená elastická hadica (19) vývevy (20). Dvojité páčka (14), ktorou je elastický krúžok (22) umiestnený na základni penisu, je anatomicky nastaviteľná na ruku užívateľa. Elastický krúžok (22) v okamihu rozpojenia jeho koncov umožní nerušenú ejakuláciu.



5 (51) A 61 G 17/007

(21) 980-93

(71) KOPECKÝ Vladimír Ing. arch., Praha, CZ;

(72) KOPECKÝ Vladimír Ing. arch., Praha, CZ;

(54) Ekologická truhla

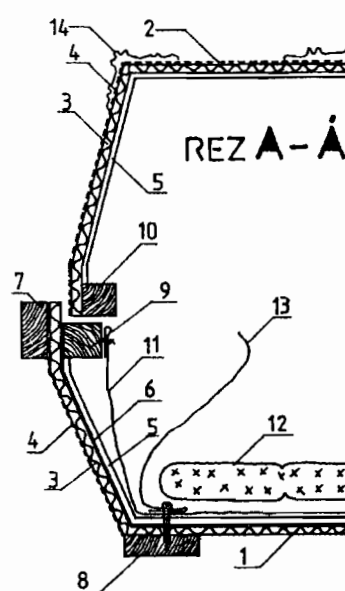
(22) 13.09.93

(32) 25.02.93

(31) PV 285-93

(33) CZ

(57) Ekologická truhla je z vláknitého materiálu, kde spodný diel (1) a jej vrchnák (2) sú tvorené sendvičom. Sendvič spodného dielu (1) pozostáva zo základnej vrstvy (3) a druhej vrstvy (5), pričom základná vrstva (3) je vybavená z vonkajšej strany spodného dielu (1) dekoračným polepovým materiálom (4), kým medzi základnou vrstvou (3) a druhou vrstvou (5) je výstužná tkanina (6). Otvorený koniec spodného dielu (1) je z vonkajšej strany obvodovo vybavený prvou výstuhou (7) a dno spodného dielu (1) druhou výstuhou (8) a z vnútornej strany prvým fixačným nosníkom (9), kým sendvič vrchnáka (2) pozostáva zo základnej vrstvy (3) a druhej vrstvy (5). Základná vrstva (3) je vybavená z vonkajšej strany vrchnáka (2) dekoračným polepovým materiálom (4) a otvorený koniec vrchnáka (2) je z vnútornej strany vybavený druhým fixačným nosníkom (10), pričom vrchnák (2) je voľne zapustený v hornej časti spodného dielu (1).



5 (51) A 61 K 7/06, 7/08, 7/48

(21) 1004-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;

(72) COFFINDAFFER Timothy Woodrow, Loveland, OH, US; MONICH Melissa Smith, Cincinnati, OH, US; LEITCH Steven Hilary, Maineville, OH, US; MCall Patrick Columkille, Cincinnati, OH, US; BOLICH Raymond Edward Jr., Maineville, OH, US;

(54) **Kozmetické prípravky obsahujúce hydrofóbne modifikovaný neiónový polymér a nenasýtenú kvartérnu amóniovú povrchovo aktívnu látku**

(22) 17.09.93

(32) 19.03.91, 15.10.91

(31) 671 576, 776 960

(33) US, US

(86) PCT/US92/00805, 31.01.92

(57) Opisuje sa spojivový systém, ktorého súčasťou je zahusťovací systém obsahujúci neiónový, vo vode rozpustný polymér, substituovaný dlhým alkylovým reťazcom, a špecifická kvartérna amóniová povrchovo aktívna látka dispergovaná v kompatibilnom rozpúšťadle. Jódové číslo kvartérnej povrchovo aktívnej zložky je najmenej 15. Kvartérna amóniová povrchovo aktívna zložka je charakterizovaná dostatočným množstvom nenasýtených alkylov obsahujúcich 14 až 22 uhlíkových atómov alebo alkylamidoalkylénov obsahujúcich 14 až 22 uhlíkových atómov, kde alkylén obsahuje 2 až 6 uhlíkových atómov, a jeho priemerná hodnota jódového čísla je najmenej 15. Spojivové systémy tohto typu sú vhodné pre

kozmetické prípravky, ktoré dodávajú účinné zložky vlasom, alebo pokožke, sú vhodnými prípravkami na vlasy, najmä ako kondicionérne a styling prípravky na umývanie vlasov. Niektoré kondicionérne alebo styling prípravky na umývanie vlasov obsahujú okrem vyššie uvedeného spojivového systému tužidlo na vlasy, roztierací prostriedok a kvartérnu amóniovú povrchovo aktívnu látku, ktorá obsahuje jeden dlhý a tri krátke alkylové reťazce.

5 (51) A 61 K 9/16, 31/57

(21) 1478-93

(71) Endorecherche Inc., Quebec, CA;

(72) LABRIE Fernand, Quebec, CA; LEPAGE Martin, Quebec, CA;

(54) **Systémy s pozvoľným uvoľňovaním a pozvoľným dávkovaním androgénov**

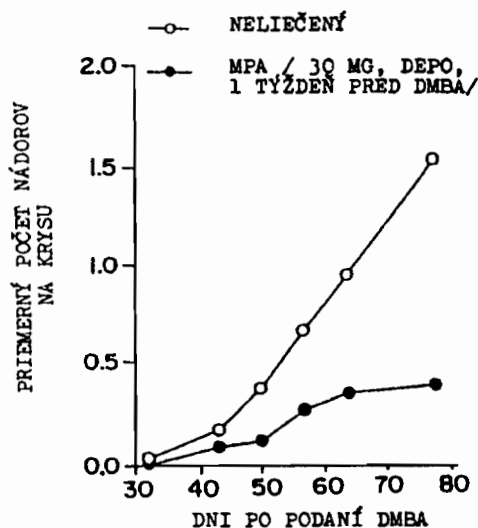
(22) 27.12.93

(32) 28.06.91, 24.06.92

(31) 724 532, 900 817

(33) US, US

(86) PCT/CA92/00275, 26.06.92

(57) Pozvoľným uvoľňovaním androgénneho steroidu z pojiva, od 48 hodín do 28 dní, podaného teplokrvnému živočíchovi, sa udržiava jeho hladina v sére medzi 1,0 až 50,0 nmol/l. Pozvoľne uvoľňované poivo je biologicky kompatibilné s ľudským tkanivom a podlieha v tele biologickému rozkladu, pričom androgénny steroid nemá žiadny maskulinizujúci účinok, má hodnotu K_i nižšiu ako $2 \times 10^{-8} M$ pre androgénny receptor a ED_{50} je menej ako 3,0 nmol pre bunky rakoviny prsníka ZR-75-1.

5 (51) A 61 K 31/415

(21) 945-93

(71) THOMAE Karl Dr. GMBH, Biberach an der Riss, DE;

(72) EBERLEIN Wolfgang Dr., Biberach, DE; ENGEL Wolfhard Dr., Biberach, DE; MIHM Gerhard Dr., Biberach, DE; RUDOLF Klaus Dr., Biberach, DE; ENGELHARDT Günter Prof. Dr., Biberach, DE;

(54) Farmaceutický prostriedok

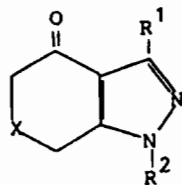
(22) 06.09.93

(32) 29.09.92

(31) P 42 32 544.7

(33) DE

(57) Opísané sú farmaceutické prostriedky, ktoré ako svoju účinnú zložku obsahujú 1, 5, 6, 7-tetrahydro-4H-indazol-4-ónové deriváty všeobecného vzorca I, v ktorom jednotlivé symboly majú význam, uvedený v hlavnom nároku. Tieto farmaceutické prostriedky sú vhodné na použitie ako analgetiká, antipyretiká a protizápalové látky a tiež na potlačanie príznakov chorôb z prechladnutia. Niektoré zlúčeniny všeobecného vzorca I sú nové. Tieto látky a spôsob ich výroby taktiež tvoria súčasť riešenia.



(I)

5 (51) A 61 K 31/415, 31/44

(21) 1235-93

(71) Kali-Chemie Pharma GmbH, Hannover, DE;

(72) EECKHOUT Christian, Bad Pyrmont, DE; PREUSCHOFF Ulf, Uelzen, DE; DAVID Samuel, Hannover, DE;

(54) Nové liečivá obsahujúce imidazol-1-ylové zlúčeniny

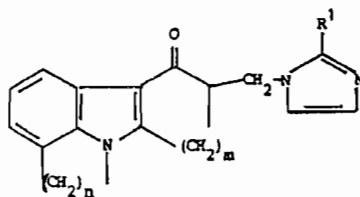
(22) 05.11.93

(32) 14.11.92

(31) P 42 38 553.9

(33) DE

(57) Je popísané použitie imidazol-1-ylových zlúčenín všeobecného vzorca I, v ktorom R¹ znamená nižší alkyl alebo vodík, m je celé číslo o hodnote 2 alebo 3 a n je celé číslo o hodnote 2 alebo 3, a ich fyziologicky prijateľných adičných solí s kyselinami na výrobu farmaceutických prípravkov na liečenie funkčných porúch dolných úsekov čreva u vyšších cicavcov a u človeka, spojených s vyššou vnímavosťou bolesti alebo/a s anomáliami priechodu črevného obsahu v oblasti hrubého čreva.



(I)

5 (51) A 61 K 31/66/(31/66, 31:565)

(21) 900-93

(71) NORWICH EATON PHARMACEUTICALS,
Norwich, NY, US;

(72) MCOSKER Jocelyn Elaine, Norwich, NY, US;

(54) **Zmes fosfonátu a estrogénu na liečenie
osteoporózy**

(22) 23.08.93

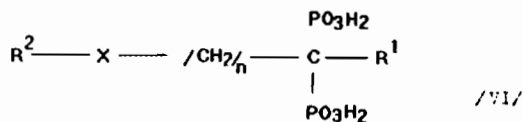
(32) 26.02.91

(31) 661 777

(33) US

(86) PCT/US92/00854, 31.01.92

(57) Liečenému ľudskému alebo živočíšnemu subjektu sa podáva fosfonát aktivujúci tvorbu kostí, všeobecného vzorca VI, v dávke aspoň asi 0,1 LED denne a estrogénový hormón v dávke asi 0,2 až 0,8 LED denne. Vo všeobecnom vzorci VI symbol n je celé číslo 0 až 7, R¹ značí vodík, chlór, aminoskupinu alebo hydroxyl, X značí -NH-, kyslík alebo jednoduchú väzbu a R² značí 5 až 7 členný heterocyklus obsahujúci 1 až 3 heteroatómy, aminoskupinu, prípadne substituovanú jedným alebo dvomi nižšími alkylmi, alebo vodík. Ako účinnú látku možno používať tiež farmaceuticky vhodné soli a estery uvedených fosfonátov.

5 (51) A 61 K 33/06, 31/59, 31/565, A 23 L 1/304,
1/303, 2/26, 2/38

(21) 1225-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, OH, US;(72) ANDON Mark Benson, Fairfield, OH, US; SMITH
Kenneth Thomas, Cincinnati, OH, US;(54) **Doplňky obsahujúce vápnik a vitamín D**

(22) 03.11.93

(32) 06.05.91

(31) 695 823

(33) US

(86) PCT/US92/03721, 04.05.92

(57) Opisujú sa doplnky minerálnej výživy, ktorá obsahuje citrát vápenatý a vitamín D. Spolu s týmito doplnkami sa dá užiť aj estrogén. Tieto doplnky, ktoré dodávajú prinajmenšom 25 % RDA vápnika a vitamínu D sa používajú k doplneniu normálnej stravy. Tieto doplnky sú vhodné pre zvýšenie rastu kostí a liečenie strát kostnej hmoty vyplývajúce z veku u ľudí a zvierat.

5 (51) A 61 K 37/02, 39/002

(21) 2167-92

(71) F. HOFFMANN-LA ROCHE AG, Basle, CH;

(72) BINGER Mary-Helen, Hopewell, NJ, US;
PASAMONTES Luis, Trimbach, CH;

(54) **Imunogénny polypeptid**

(22) 10.07.92

(32) 12.07.91

(31) 729 099

(33) US

(57) Riešenie sa týka imunogénneho polypeptidu so sekvenciou aminokyselín (sekv. id.č.1) a jeho fragmentov, pričom tieto polypeptidy sú schopné vyvolať imunitnú odpoveď proti parazitom rodu Eimeria. Riešenie sa ďalej týka DNA, kódujúcej tieto polypeptidy, rovnako ako rekombinantných vektorov a rekombinantných vírusov, obsahujúcich uvedenú DNA alebo jej fragmenty, ďalej sa týka transformovaných mikroorganizmov, ktoré obsahujú tieto vektory a vírusy, a kokcidiózne vakcíny obsahujúce tieto polypeptidy. Toto riešenie sa tiež týka spôsobov prípravy uvedených polypeptidov a transformovaných mikroorganizmov, ako aj spôsobov ochrany subjektu proti kokcidióze s použitím uvedených polypeptidov. Navrhované polypeptidy sa môžu pri takej ochrane podávať buď v podobe vyčistených polypeptidov alebo vo forme DNA, kódujúcej polypeptid vo vhodnom vírovom vektore, ako je vakcína vírus.

```

M A K S H L S G I V F A G L V A A A A A
S S A N S A A N V S V L E S G P A V Q E
V P A R T V T A R L A K P L L L L S A L
A A T L A A A F L V L Q C F N I I S S N
N Q Q T S V R R L A A G G A C G D E E D
A D E G T S Q Q A S R R R R R K P D T P A
A D K Y D F V G G T P V S V T E P N V D
E V L I Q I R N K Q I F L K N P V T G Q
E E Q V L V L E R Q S E E P I L I V A R
T R Q T L E G Y L G S Q A L A U D G K T
A K E E K V E G G K T H R R Y K V K S S
D P C Y G F P Y T T V L D G V P V G T D
E D C Y V V E V L N K T G P H G G V D H
H T S T A S Q G K F C G V L H D D G K G
N L V D G Q G R K I T A V I G H L T Q P
D T E F R S G P G D D E D D E
    
```

(sekv. id.č. 1)

5 (51) A 61 K 37/02, C 07 K 7/06

(21) 195-94

(71) ASTA Medica Aktiengesellschaft, Dresden, DE;

(72) ENGEL Jürgen Prof. Dr., Alzenau, DE; WICHERT
Burkhard Dr., Bielefeld, DE; SAUERBIER Dieter,
Werter, DE; REISSMANN Thomas Dr., Frankfurt
am Main, DE;

(54) **Nový spôsob výroby lyofilizátu cetorelixu**

(22) 18.02.94

(32) 19.02.93

(31) P 43 05 225.8

(33) DE

(57) Nový lyofilizát, spôsob výroby tohto lyofilizátu, ako aj použitie lyofilizátu na výrobu liečiv ženskej neplodnosti a na ochranu pohlavných žliaz.

- 5 (51) A 61 K 37/02, 37/18
 (21) 205-94
 (71) SANDOZ A.G., Basle, CH;
 (72) BOJSEN Kirsten, Allerod, DK; KRAGH Karsten M., Frederiksberg, DK; MIKKELSEN Jom Dalgaard, Hvidovre, DK; NIELSEN Klaus K., Frederiksberg, DK; NIELSEN John E., Kobenhavn, DK;
- (54) **Antimikrobiálne proteíny**
 (22) 22.02.94
 (32) 24.02.93
 (31) 9303725.7
 (33) GB
- (57) Izolované z cukrovej repy, s výnimkou chitináz a glukonáz. Medzi takéto proteíny patrí čistý proteín alebo jeho funkčne ekvivalentný analóg, v ktorom bola jedna alebo viac aminokyselín pridaných, nahradených alebo odstránených bez toho, aby došlo k podstatnému zníženiu antimikrobiálnej aktivity proteínu, alebo znosi týchto proteínov či analógov. Pokiaľ je aspoň jeden z proteínov AX, kombinovaný s proteínom WIN, je pozorovaný synergický antimikrobiálny účinok. Popisuje sa tiež rekombinantná DNA obsahujúca sekvenciu, ktorá kóduje proteín podľa vynálezu, vektor obsahujúci túto DNA a transformované rastliny obsahujúce túto DNA. Ďalej sa popisuje antimikrobiálny prostriedok, ktorý obsahuje jeden alebo viac vyššie uvedených proteínov.

- 5 (51) A 61 K 37/12, C 07 K 3/00, 13/00, 15/00, 17/00
 (21) 956-93
 (71) The General Hospital Corporation Office of Technology Affairs, Charlestown, MA, US;
 (72) SEED Brian, Boston, MA, US; ROMEO Charles, Belmont, MA, US; KOLANUS Waldemar, Watertown, MA, US;
- (54) **Presmerovanie bunecnej imunity receptorovými chimérami**
 (22) 07.09.93
 (32) 07.03.91
 (31) 07/665 961
 (33) US
 (86) PCT/US92/01785, 06.03.92
- (57) Je popísaný spôsob smerovania bunecnej odpovede na infekčné činidlo, na bunku infikovanú takýmto činidlom, na nádorovú alebo rakovinovú bunku alebo na autoimúnne generovanú bunku cicavca. Cicavcovi sa podáva efektívne množstvo terapeutických buniek, pričom tieto bunky sú schopné špecificky rozoznávať a ničiť uvedené činidlo alebo bunku. Na membránu viazaný proteínový chimérny receptor obsahuje a) extracelulárnu časť schopnú špecificky rozoznávať a viazať uvedené činidlo alebo bunku, a b) intracelulárnu alebo transmembránovú časť schopnú signalizovať terapeutickej bunke, aby ničila činidlo alebo bunku viažúcu sa na receptor. Je popísaná tiež DNA kódujúca uvedený chimérny receptor, vektor, ktorý
- obsahuje DNA chimérneho receptoru, a v podstate čistá protilátka, ktorá špecificky rozoznáva chimérny receptor.

- 5 (51) A 61 K 39/108, 39/12, 39/39, C 07 K 13/00, 7/08,
7/10
(21) 134-94
(71) BIOTECH AUSTRALIA PTY LIMITED, Roseville, AU; ST. VINCENT'S HOSPITAL SYDNEY LIMITED, Darlinghurst, AU;
(72) GECZY Andrew Francis, Neutral Bay, AU; RUSSEL-JONES Gregory John, Middle Cove, AU; BELL Stephen John Duncan, Kalamazoo, MI, US; COOPER David Albert, Bellevue Hill, AU;
(54) **Imunostimulácia**
(22) 07.02.94
(32) 13.08.91
(31) PK 7725
(33) AU
(86) PCT/AU92/00423, 10.08.92
(57) Nové prostriedky a spôsoby na zvyšovanie schopnosti imunitnej odpovede T buniek pacientov s nedostatočnou imunitou, hlavne s nedostatočnou funkciou T buniek, zvlášť pre zvyšovanie schopnosti odpovede pomocných T buniek. Pacientovi sa podáva proteín zvolený zo skupiny obsahujúcej TraT, OmpA, OmpF a ich časti, farmaceuticky prijateľný nosič a aspoň jeden ďalší antigén. Vynález je vhodný aj pre ošetrovanie HIV pozitívnych pacientov.

- 5 (51) A 61 K 47/44, 47/14, 47/10
(21) 1260-93
(71) LTS Lohmann Therapie-Systeme GmbH & Co. KG, Neuwied, DE;
(72) von KLEINSORGEN Reinhard, Neuwied, DE;
(54) **Lanolínové deriváty ako látky podporujúce penetráciu**
(22) 11.11.93
(32) 15.05.91
(31) P 41 15 849.0
(33) DE
(86) PCT/EP92/00957, 02.05.92
(57) Samotné lanolínové deriváty alebo ich zmes s esterami izopropylalkoholu s mastnými kyselinami s dlhým reťazcom alebo s polyetylén glykoléterni mastných alkoholov s dlhšími reťazcami zvyšujú transdermálne prenikanie liečiv alebo iných biologicky aktívnych látok.

- 5 (51) A 61 L 15/00, C 08 L 3/02, 67/00, C 08 J 5/18
(21) 1477-93
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;
(72) TOMS Douglas, Cincinnati, OH, US; WNUK Andrew Julian, Cincinnati, OH, US;
(54) **Absorpčné predmety na jedno použitie s biodegradovateľnými zadnými vrstvami**
(22) 23.12.93
(32) 26.06.91
(31) 721 066
(33) US
(86) PCT/US92/05138, 17. 06. 92
(57) Absorpčné predmety na jedno použitie s biodegradovateľnými zadnými vrstvami obsahujú prednú, tekutinu prepúšťajúcu vrstvu, zadnú, tekutinu neprepúšťajúcu vrstvu spojenú s uvedenou prednou vrstvou a absorpčné jadro umiestnené medzi uvedenou prednou a zadnou vrstvou. Zadná vrstva obsahuje zmes zo vzájomne sa prenikajúcej siete deštruktúrovaného škrobu s kopolymérom etylénu a kyseliny akrylovej alebo kopolymérom etylénu a vinylalkoholu a z alifatického polyesteru, pričom hmotnostný pomer uvedeného alifatického polyesteru k uvedenej vzájomne sa prenikajúcej sieti deštruktúrovaného škrobu a kopolyméru je aspoň 1 : 1.

- 5 (51) A 61 L 15/24
(21) 1083-93
(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;
(72) ROE Donald Carrol, Cincinnati, OH, US; DRAGOO Jerry Layne, Fairfield, OH, US; GILKESON Gary Bernard, Cincinnati, OH, US;
(54) **Absorpčná štruktúra a absorpčné výrobky**
(22) 08.10.93
(32) 12.04.91, 12.04.91, 12.04.91
(31) 684 712, 684 633, 685 255
(33) US, US, US
(86) PCT/US92/02905, 09.04.92
(57) Absorpčná štruktúra. obsahujúca superabsorpčný gélotvorný časticový materiál, pripraviteľný polymerizáciou v roztoku, a anorganický prášok so špecifickým pomerne úzkym rozdelením veľkosti superabsorpčných častíc, z ktorých hmotnostne najmenej 70 % prechádza pri presievacej skúške štandardným sitom s veľkosťou ôk 297 mikrometrov a zachytí sa na štandardnom site s veľkosťou ôk 105 mikrometrov, je vhodná pre absorpčné výrobky na jedno použitie, ako sú napríklad plienky a ochranné prostriedky pri inkontinencii dospelých ľudí.

5 (51) A 61 M 15/00

(21) 244-94

(71) KLEIN Christoph, St. Augustin, DE; SROKA Peter-Christian, Mülheim/Ruhr, DE;

(72) KLEIN Christoph, St. Augustin, DE;

(54) **Lekársky prístroj na inhalovanie dávkovaných aerosólov**

(22) 28.02.94

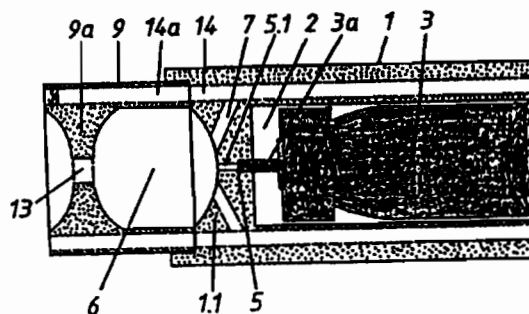
(32) 29.08.91, 28.10.91, 20.02.92, 09.04.92

(31) P 4128666.9, G 9113361, G 9202198.0, G 9204938.9

(33) DE, DE, DE, DE

(86) PCT/DE92/00723, 28.08.92

(57) Lekársky prístroj na inhalovanie dávkovaných aerosólov obsahuje a) valcovité puzdro (1) s úložnou komorou (2) pre aerosólovú nádržku (3) a s axiálne prebiehajúcimi prvými hlavnými vzduchovými kanálmi (14), b) náustok (9) napájajúci sa súosovo na puzdro, ktorý spoločne s puzdrom (1) tvorí rozprašovací a rozvírovací komoru (6) a obsahuje druhé hlavné vzduchové kanály (14a) napájajúce sa na prvé hlavné vzduchové kanály, a c) medzistenu (1.1) ležiacu medzi úložnou komorou (2) a rozvírovacou komorou (6), ktorá je opatrená stupňovitým priechodom (5), ktorého úsek s väčším priemerom sa napája na úložnú komoru (2) a ktorého úsek s menším priemerom sa napája ako výstupný otvor aerosólu na rozvírovaciu komoru (6), a odbočnými vzduchovými kanálmi (7) napojenými na prvé hlavné vzduchové kanály, usporiadanými šikmo k medzistene (1.1) a ústiacimi do rozvírovacej komory pri obklopaní stupňovitého priechodu (5).



5 (51) A 62 B 1/02

(21) 2561-91

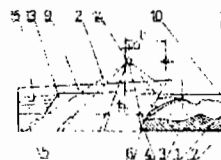
(71) STOLÁR Anton Ing., Sliač-kúpele, SK;

(72) STOLÁR Anton Ing., Sliač-kúpele, SK;

(54) **Transportný vak**

(22) 19.08.91

(57) Transportný vak je zložený z evakuačného matraca (1), vyvažovacích lán (2) a obalu, ktorý sa skladá z dvojitého spodného dielu (3), rukávov (6) a záhlavníka (7). Všetky diely obalu sú opatrené výstužou (4), pod ktorou sú umiestnené pútka (5) popruhov. Bočné diely (9), ktoré prekrývajú postihnutého sú opatrené suchými zipsami (16) a sťahujúcimi šnúrami (11). Vyvažovacie laná (2) prechádzajú otvormi v časti bočnice (13) a spájajú pútka (5) so spojovacími prvkami (14). Bezpečnostné popruhy sú umiestnené vo vnútri transportného vaku.



5 (51) A 62 C 37/00, G 01 B 21/00

(21) 2302-92

(71) LITES a.s., Liberec, CZ;

(72) LAIFR Jiří Ing., Liberec, CZ;

(54) Použitie vodnej hmly ku skúšaniam dymových hlásičov požiarov

(22) 23.07.92

(57) Dymové hlásiče požiarov sa skúšajú tak, že sa použije vodná hmľa zložená z kvapôčok vody o veľkosti 0,5 až 10 μm a koncentrácie 0,05 až 1g $\text{H}_2\text{O}/\text{m}^3$ pri teplote v rozsahu 0 až 80°C.

5 (51) A 63 B 22/08

(21) 70-93

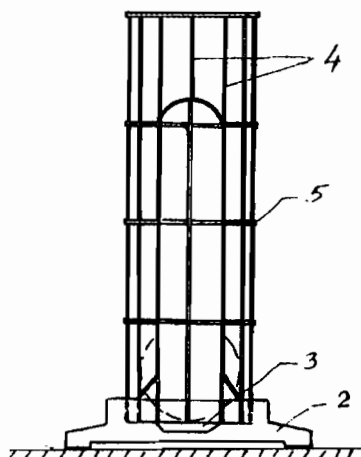
(71) IGAZ Ladislav, Šaľa, SK;

(72) IGAZ Tibor, Mostová, SK; LUKOVIČ Ladislav, Mostová, SK; BIELIK Rudolf, Tomášikovo, SK;

(54) Zariadenie na nácvik ovládania lopty nohou

(22) 05.02.93

(57) Zariadenie na nácvik ovládania lopty nohou je tvorené z podstavca (2), na ktorý je kolmo na jeho rovinu upevnený dutý valec alebo sú upevnené vodiace prvky (4) situované na kružnici, pričom v spodnej časti je otvor v tvare obdĺžnika rovnobežného s osou valca a medzera medzi vodiacimi prvkami (4) alebo otvor vo valci je v spodnej časti rozšírený. V strede hornej plochy podstavca (2) je kuželovité vybranie (3) a pozdĺžne vodiace prvky situované na kružnici (4) sú s výhodou spevnené priečnymi rebrami (5).



5 (51) B 01 D 3/42**(21) 1416-93**

- (71) STERLING WINTROP INC, New York, NY, US;
(72) HOLLISTER Kenneth Robert, Chester Springs, US; LADD David L., Weyne, PA, US; MCINTIRE Gregory L., West Chester, PA, US; NA George C., Ft Washington, PA US; RAJAGOPALAN Natarajan, Phoenixville, PA, US; YUAN Barbara O-Ching, Villanova, PA, US;

(54) Použitie vyčistených povrchových modifikátorov na zamedzenie agregácie častíc počas sterilizácie

(22) 14.12.93

(32) 16.12.92

(31) 07/991 639

(33) US

- (57) Je popísaný prostriedok obsahujúci nanočastice, ktoré majú na svojom povrchu adsorbovanú vyčistenú polymérnu povrchovo aktívnu látku ako povrchový modifikátor a s ním spojený modifikátor bodu zákalu, kde modifikátor bodu zákalu je prítomný v množstve dostatočnom na zvýšenie bodu zákalu povrchového modifikátora, a taktiež spôsob výroby takýchto nanočastíc. Výhodnou vyčistenou povrchovo aktívnou látkou sú vyčistené polyalkylénoxidom susbtituované etyléndiaminové povrchovo aktívne látky a medzi výhodné modifikátory bodu zákalu sa zahrňuje polyetylénglykol.

5 (51) B 01 D 5/00, 53/34, F 23 G 5/00, 7/00**(21) 3160-92**

- (71) MASLONKA František, Zvolen, SK;
(72) MASLONKA František, Zvolen, SK; SLOVÁČEK Miloš Ing., Spišská Nová Ves, SK; ŠKVARENINA Anton, Topolčany, SK; ŠOMODÍK Miroslav Ing., Prievidza, SK; SABO Ladislav Ing., Rudňany, SK; ŠTOFAN Jozef Ing., Spišská Nová Ves, SK;

(54) Spôsob ekologickej likvidácie odpadov obsahujúcich ortuť

(22) 19.10.92

- (57) Jednoduchý a z ekologickeho hľadiska bezpečný spôsob likvidácie odpadov obsahujúcich ortuť, prípadne zlúčeniny ortuti, hliník, chlórnan vápenatý a organické materiály, pri ktorom sa odpad likviduje komplexne. Odpadný materiál sa pridáva k polymetalickej rude obsahujúcej ortuť alebo k inertnému materiálu a spaľuje sa pri teplote 450 až 800 °C, pričom pary ortuti sa separujú kondenzáciou.

5 (51) B 01 D 11/02, C 08 B 37/18

(21) 1403-92

(71) Bioeffect, Lehnice, SK;

(72) ZEMEK Jiří Ing., Lehnice, SK; ZELENAYOVÁ Eva Ing., Hlohovec, SK;

(54) Spôsob izolácie rastlinných β -1 \rightarrow 3/4glukánov

(21) 12. 05.92

(57) Východiskový rastlinný materiál sa najskôr v dvoch stupňoch extrahuje vodným roztokom uhličitanu alkalického kovu s prídavkom kyseliny askorbovej pri teplote 15 až 60 °C, oddelený nerozpustný podiel sa premyje a extrahuje polárnym rozpúšťadlom okyseleným slabou organickou kyselinou alebo bezkyslíkatou kyselinou anorganickou. Po oddelení a ochladení polárnej fázy sa β -1 \rightarrow 3(4) glukán vyzráža C₁-C₃ alkoholom. Ako polárne rozpúšťadlo sa môže použiť voda alebo dimetylsulfoxid. Oddelený nerozpustný podiel po prvých dvoch stupňoch sa premýva studenou vodou až do poklesu pH vody min. na hodnotu 7, potom sa extrahuje pri teplote varu použitého polárneho rozpúšťadla.

5 (51) B 01 D 21/10, 17/02

(21) 433-94

(71) The Clean Water Company Limited, Batley, GB;

(72) TIMMONS Alban, Beverley, GB;

(54) Separátor na oddeľovanie nečistôt z kvapaliny

(22) 14.04.94

(32) 19.10.91

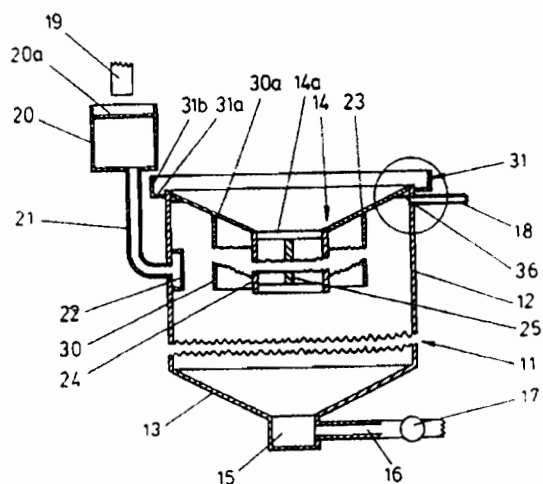
(31) 9122222

(33) GB

(86) PCT/GB92/01904,16.10.92

(57) Separátor na oddeľovanie nečistôt zo základnej kvapaliny, obsahuje hlavne stropnú zostavu, kde aspoň časť tejto stropnej zostavy zasahuje do kvapaliny separátora. V jednom uskutočnení iná stropná zostava (14) tvar v podstate obráteného kužeľa, dekontaminovaná kvapalina prúdi zo separátora cez prúdenie modifikujúci člen (25), ktorý tlmí cirkulačné prúdenie v kvapaline a následne prúdi smerom nahor a von zo separátora do zásobníka vytvoreného stropnou zostavou (14) v tvare obráteného kužeľa. Zostava ďalej obsahuje prostriedky (30a) na uvoľňovanie plynov z priestoru pod stropnou zostavou (14), čím sa udržuje celá stropná zostava (14) v styku s kvapalinou a tým

napomáha zmenšeniu cirkulačného prúdenia v kvapaline v horných vrstvách nádoby separátora.



5 (51) B 01 J 27/198, C 07 C 51/212**(21) 1472-93**

(71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, MO, US;

(72) EBNER Jerry Rudolph, St. Peters, MO, US;
ANDREWS William Joseph, Hazelwood, MO, US;**(54) Spôsoby transformácie prekursorov zmesných katalyzátorov oxidov vanádu a fosforu na aktívne katalyzátory na prípravu maleinanhydridu**

(22) 22.12.93

(32) 27.06.91

(31) 722 070

(33) US

(86) PCT/US92/04852, 03.06.92

(57) Zmesné katalyzátory oxidov vanádu a fosforu zahrňujúce difosforečnan vanadylu obsahujúce prípadne zložku aktivátora sú transformované zo zmesných prekursorov katalyzátorov oxidov vanádu a fosforu obsahujúcich hydrogénfosforečnan vanadylu, prípadne zložku aktivátora, vystavením prekursorov katalyzátorov zvýšeným teplotám v troch stupňoch: a) etapa počiatočného zahrievania v atmosfére vybranej zo skupiny tvorenej vzduchom, parou, inertným plynom a ich zmesí, b) etapa rýchleho zahriatia s definovanou rýchlosťou zahrievania v atmosfére obsahujúcej molekulárny kyslík a paru a c) etapa udržiavania/dokončovania, najskôr v atmosfére, ktorá obsahuje molekulárny kyslík a paru a potom v neoxidačnej pare, ktorá obsahuje atmosféru. Takéto katalyzátory sú užitočné na výrobu maleinanhydridu cestou parciálnej oxidácie nearomatických uhľovodíkov, najmä n-butánu, v plynnej fáze molekulárnym

kyslíkom alebo plynom obsahujúcim molekulárny kyslík.

5 (51) B 02 C 4/16**(21) 1301-93**

(71) STERLING WINTHROP INC., New York, NY, US;

(72) BRUNO Joseph A., Blue Bell, PA, US; DOTY Brian D., Phoenixville, PA, US; GUSTOW Evan, Ardmore, PA, US; ILLIG Kathleen J., Phoenixville, PA, US; RAJAGOPALAN Natarajan Phoenixville PA, US; SARPOTDAR Pramond P., Malvern, PA, US;

(54) Spôsob mletia farmaceuticky účinných látok

(22) 19.11.93

(32) 25.11.92

(31) 07/981 639

(33) US

(57) Spôsob prípravy častíc liečivej látky, ktorou môže byť diagnostický prostriedok na zobrazovanie, spočíva v mletí liečivej látky v prítomnosti mliecieho prostredia, ktoré obsahuje polymérnu živicu. Spôsob poskytuje častice, ktoré sa prejavujú zníženou kontamináciou.

5 (51) B 02 C 4/22

(21) 1350-93

(71) STERLING WINTHROP INC. New York, NY, US;

(72) YUDELSON Joseph S., Rochester, NY, US;

(54) **Spôsob výroby veľmi malých častíc z magnetitu a dextransu**

(22) 01.12.93

(32) 02.12.92

(31) 07/984 611

(33) US

(57) Popísané sú častice, obsahujúce magneticky citlivú látku, výhodne magnetit, a dispergačný prostriedok, výhodne dextran, kde aspoň 90 % týchto častíc má veľkosť častíc od približne 2 do zhruba 10 nm, tiež aj spôsob ich výroby, ktorý spočíva v tom, že sa zmieša magneticky citlivá látka s dispergačným činidlom, čím vznikne zmes, zvyčajne suspendovaná v gelovej fáze, a táto prvá zmes sa privedie do styku s bázou, ako hydroxidom amónnym, na dobu a za podmienok výhodných na vznik častíc magneticky citlivej látky a dispergačného činidla. Je tiež popísané použitie častíc na spôsob diagnózy, ktorý spočíva v tom, že sa cicavcovi podáva kontrastne účinné množstvo týchto častíc suspendovaných alebo dispergovaných do fyziologicky prijateľnej nosnej látky a vytvára sa zobrazenie cicavca pomocou nukleárnej magnetickej rezonancie.

5 (51) B 03 B 9/03

(21) 1193-93

(71) PHILIP MORRIS PRODUCTS INC., Richmond, VA, US;

(72) WINTERSON Warren D., Midlothian, VA, US; CRUMP III. John C., Richmond, VA, US; FISCHER Eugen B., Chester, VA, US;

(54) **Postup úpravy vlhkosti v tabaku a v iných organických látkach**

(22) 27.10.93

(32) 30.10.92, 30.10.92

(31) 969 035, 969 109

(33) US, US

(57) Postup na zvlhčovanie tabaku, pri ktorom nedochádza k žiadnemu významnému zníženiu hodnoty valcového objemu vyrovnaného tabaku alebo k významnému zmenšeniu častíc tabaku. Tabak na zvlhčovanie je kontaktovaný s prúdom vzduchu, ktorý má relatívnu vlhkosť blízku rovnovážnej hodnote pre tabak. Pri zvyšovaní obsahu vlhkosti tabaku sa zvyšuje relatívna vlhkosť prúdu vzduchu a tak sa upravuje proces zvlhčovania tabaku. Tiež postup na sušenie tabaku, ktorý poskytuje tabak, ktorý nevykazuje žiadnu významnú zmenu v hodnote valcového objemu vyrovnaného tabaku

alebo významnú degradáciu tabaku. Tabak na sušenie sa dostáva do styku s prúdom vzduchu, ktorý má relatívnu vlhkosť blízku lebo nižšiu ako je rovnovážna vlhkosť tabaku. Ako sa znižuje obsah vlhkosti tabaku, znižuje sa aj vlhkosť prúdu vzduchu, ktorý je v styku s tabakom a tým sa upravuje sušenie tabaku. Zistilo sa, že tabak môže byť navlhčený alebo sušený úspešne kontinuálnym spôsobom pri použití špirálového podávača, ktorý vytvára vrstvu materiálu.

5 (51) B 03 C 1/30

(21) 30-93

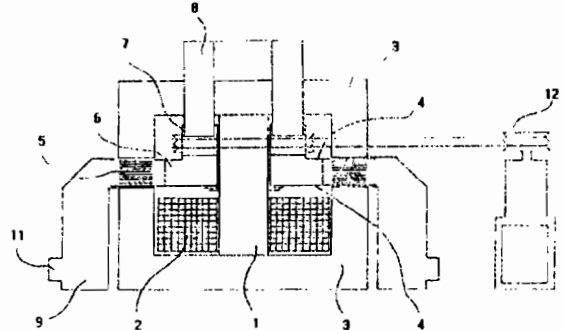
(71) Železnorudné bane, štátny podnik, podnikové riaditeľstvo, Spišská Nová Ves, SK;

(72) JASOVSKÝ Karol Ing., Spišská Nová Ves, SK;
 ŠKULTÉTY Teodor Ing., Spišská Nová Ves, SK;
 KOVAL Ján Ing., Spišská Nová Ves, SK;

(54) Elektromagnetický odstredivý separátor

(22) 25.01.93

(57) Elektromagnetický odstredivý separátor na zušľachťovanie najmä železných rúd je vytvorený z jadra (1) s cievkou (2) a pólových nadstavcov (3), z dvoch nad sebou otočne uložených kruhových dosiek (4) s prstencovým vstupom (7) v strede, do ktorého ústí vstupná komora (8). Kruhové dosky (4) vyúsťujú svojím okrajom do výstupných komôr (9) s prepážkami (10) a výstupnými otvormi (11). V obvode medzi kruhovými doskami (4) je indukčná výplň (5), pred ktorou sú radiálne orientované lopatky (6) smerom k stredu otáčania. Rmut (R) vteká cez vstupnú komoru (8) do prstencového otvoru (7) s lopatkami (6), ďalej do rozdrúzovacieho priestoru tvoreného indukčnou výplňou (5) medzi pólovými nadstavcami (3), nemagnetický podiel (NP) vyteká do výstupnej komory (9) a magnetický podiel (MP) ostáva zachytený v indukčnej výplni (5). Vplyvom otáčania je magnetický podiel (MP) vynášaný z rozdrúzovacieho priestoru za prepážkou (10) do výstupnej komory (9) na magnetický podiel (MP).



5 (51) B 04 C 3/06

(21) 1195-93

(71) MAURY Hans-Dietmar, Dr., Ahlen, DE;

(72) MAURY Hans-Dietmar, Dr., Ahlen, DE;

(54) Ponorné potrubie na odstredivý odlučovač (cyklón)

(22) 27.10.93

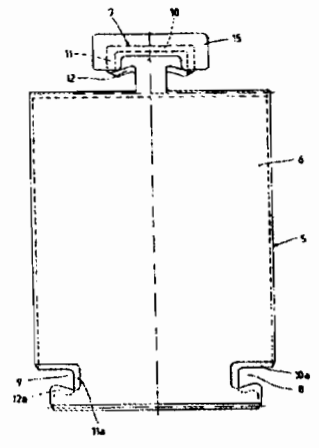
(32) 31.10.92

(31) P 42 36 895.2

(33) DE

(57) Vnútrotná rúra na odstredivý odlučovač (cyklón) pozostáva z väčšieho počtu nad sebou usporiadaných a navzájom spojených prstencov. Tieto prstenec sa znova skladajú z väčšieho počtu doskovitých segmentov (5). Aby sa zhotovila vnútrotná rúra, vhodná na prispôsobenie rozlične veľkým odstredivým odlučovačom, na ktorej sa jednotlivé diely dajú veľmi jednoducho vymieňať, sú segmenty (5) jedného prstenca zavesené do segmentov vzhdy vyššie, nad ním usporiadaného prstenca za pôsobenia tiažovej sily. Dosadacie plochy príslušného segmentu (5) potrebné na spojenie s vyššie usporiadaným segmentom, sú aspoň čiastočne zhotovené v tvare úkosov (12), ktoré sú orientované k vonkajšej strane vnútornej rúry. Tiež sú tam vytvorené

ďalšie úkosy (10, 11), ktoré sú orientované k vnútornej strane vnútornej rúry, takže sa dosiahne bezpečné a samosvorné zavesenie jednotlivých segmentov (5), vo vnútri zväzku tvoriaceho vnútrotnú rúru.



5 (51) B 04 C 5/10

(21) 1173-93

(71) SCHAKO Metallwarenfabrik, Kolbingen, DE;

(72) MÜLLER Gottfried, Kolbingen, DE;

(54) Vírivý výpust

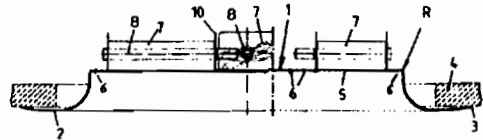
(22) 25.10.93

(32) 23.10.92

(31) G 92 14 369.5

(33) DE

(57) Vírivý výpust s výpustným kotúčom (1) má vytvarované stupňovito usporiadané výpustné štrbiny (5), ktorým je vždy priradená vodiaca lamela vzduchu (7), pričom medzi a/alebo okolo výpustných štrbín (5) sú usporiadané otvory (6). Výpustný kotúč (1) je obklopený lievnikovite von vyklenutým pruhom (2).



5 (51) B 23 C 3/02

(21) 928-93

(71) ISCAR LTD Migdal Tefen, IL;

(72) SATRAN Amir, Kfar Havradim, IL; SMILOVICI Carol, St. Acre, IL;

(54) Vsadený nôž v podstate rovnobežnostenového tvaru na rotačné frézovacie nástroje

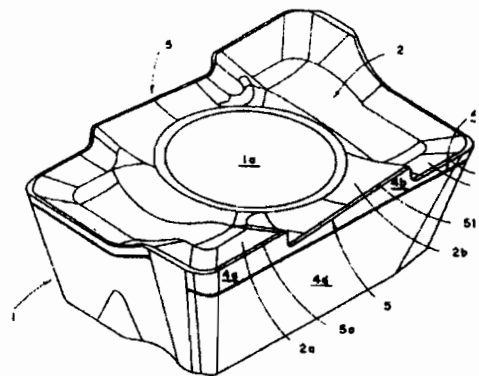
(22) 31.08.93

(32) 03.09.92

(31) 940 083

(33) US

(57) Vsadený nôž (1) je určený na použitie na rotačných frézovacích nástrojoch a je opatrený najmenej jedným hlavným ostrím obsahujúcim prvé, druhé a tretie po sebe nasledujúce čiastkové ostrie (5a, 5b, 5c), každé druhé čiastkové ostrie (5b) prebieha v podstate v rovnakom rozsahu ako upínacia diera (1a), má podstatne väčšiu dĺžku než je dĺžka prvého čiastkového ostria (5a) a tretieho čiastkového ostria (5c) a zvierá s osou otáčania rezného nástroja axiálny uhol čela, ktorý je podstatne menej pozitívny než axiálne uhly čela zovreté medzi prvým čiastkovým ostrím (5a), tretím čiastkovým ostrím (5c) a osou otáčania rezného nástroja.



5 (51) B 23 K 20/10

(21) 1372-93

(71) Fritz Werner Präzisionsmaschinenbau GmbH, Geisenheim, DE;

(72) BOLTZ Hartmut, Brey, DE; CHRIST Richard Dr., Emmelshausen, DE; JAKOBI Karl-Josef Dr., Geisenheim, DE;

(54) Spôsob výroby latentných buniek tepelného akumulátora motorového vozidla a zariadenie na jeho vykonávanie

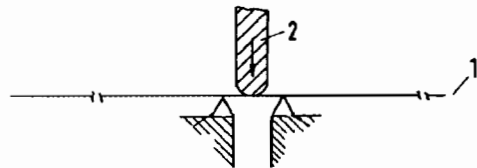
(22) 06.12.93

(32) 08.12.92, 07.09.93

(31) P 42 41 214.5-45, P 43 30 204.1-45

(33) DE, DE

(57) Spôsob rieši výrobu latentných buniek, ktoré majú z hľadiska vonkajšieho tvaru obdĺžnikový doskový tvar a sú vyrobené z tenkostenného plechu (1). Pre každú bunku latentného tepelného akumulátora sa vychádza z obdĺžnikového plechového prírezu. Plechový prírez sa ohne okolo svojho pozdĺžneho stredu prostredníctvom nákovy (2), ktorá je opatrená vyhotoveným v tvare dohora a dolu pohybovateľným ohýbacím mečom ultrazvukového zvaracieho stroja do vrečka v tvare písmena U s otvorenými čelnými stranami. Steny vrečka na každej strane prečnievajú cez hornú stranu nákovy ultrazvukového zvarovacieho stroja. Okrajové pásy sa prostredníctvom pomocných nástrojov, ktoré sú vratne pohybovateľné naprieč ku dohora a dolu vytváranému pohybu nákovy, ohnú do preplátovaného švu, ktorý dosadá na hornú stranu nákovy. Preplátovaný šev sa zvarí prostredníctvom zvaracej špičky ultrazvukového zvaracieho stroja pri spustení preplátovaného švu na nákovu na tesný zva-



rový šev. Na čelnej strane otvorená bunka latentného tepelného akumulátora sa od nákovy odťahne a potom sa na čelných stranách zatvorí a pritom alebo potom sa naplní médiom latentného tepelného akumulátora.

5 (51) B 25 B 5/02, B 25 B 5/10

(21) 1330-93

(71) HerHof-Umwelttechnik GmbH, Solms-Niederbiel, DE;

(72) ZBORSCHIL Karl-Heinz, Greifenstein-Beilstein, DE;

(54) Stužovadlo

(22) 26.11.93

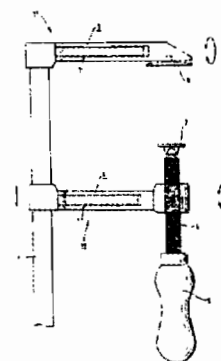
(32) 27.11.92

(31) P 42 40 003

(33) DE

(57) Stužovadlo pozostáva z posuvného strmeňa (5), oporného strmeňa (11) a upínacieho strmeňa (12), pričom upínacia časť (6) je spojená s oporným strmeňom (11) alebo upínaním strmeňom (12) a pritlačná doska (7,8) je spojená s upínaním strmeňom (12) prípadne s upínacou časťou (6). Tým môžu byť tiež vytvorené neparalelné plošné sily. Pritlačná doska (8) oporného strmeňa alebo pritlačná doska (7) upínacieho strmeňa sú uholovo prestaviteľné, prednostne tým, že oporný strmeň (11) alebo upínací strmeň (12) pozostávajú zo strmeňového ložiska (1,2) a strmeňového ramena

(3,4), ktoré sa otáčajú proti strmeňovému ložisku (3, 4).



5 (51) B 28 B 11/08, B 28 D 1/26

(21) 3012-92

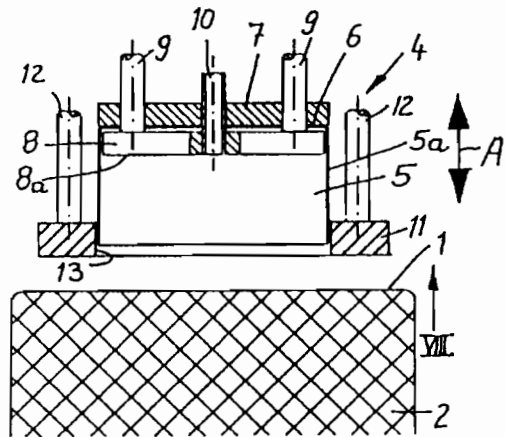
(71) HEBEL Aktiengesellschaft, Emmering, DE;

(72) ALFERTSHOFER Herbert, Emmering, DE; HAHN Emanuel, Bad Deynhausen, DE;

(54) Zariadenie pre zhotovenie vybratia, zvlášť úchytných vreciek v pórobetonových tvárniciach

(22) 01.10.92

(57) Zariadenie pre zhotovenie vybratia, zvlášť úchytných vreciek v čelných plochách plastických nevytvrdnutých pórobetonových tvárník obsahuje najmenej jeden vypichovací nástroj (4) pohyblivý vzhľadom k čelnej ploche (1) pórobetonovej tvárnice (2). Nástroj obsahuje plechový pásik v tvare uzavreného vypichovacieho krúžku (5). Plášťová plocha (5a) vypichovacieho krúžku (5) je rovnobežná alebo v podstate rovnobežná so smerom pohybu (A) vypichovacieho nástroja (4). Vonkajší obrys vypichovacieho krúžku (5) zodpovedá vnútornému obrysu zhotovovaného vybrania.



5 (51) B 29 C 67/22

(21) 168-94

(71) WOODBRIDGE FOAM CORPORATION, Mississauga, CA;

(72) KERMAN Michael L., Romeo, MI, US;

(54) Spôsob výroby vystuženého, energiu absorbujúceho panelu z napeneného polyuretánu

(22) 11.02.94

(32) 13.08.91, 02.04.92

(31) 744 331, 862 172

(33) US, US

(86) PCT/CA92/00350, 12.08.92

(57) Spôsob výroby vystuženého, energiu absorbujúceho panelu z napeneného polyuretánu, majúceho aspoň jeden povrch absorbujúci energiu, vo forme pozostávajúcej z hornej časti a zo spodnej časti, zahrňujúci tieto kroky:

(I) uloženie výstužnej vrstvy aspoň do jednej z oboch častí formy

(II) vypustenie dávky kvapalnej zmesi napeniteľného polyuretánu do spodnej časti formy,

(III) uzatvorenie hornej časti formy a spodnej časti formy na vymedzenie dutiny zodpovedajúcej tvaru energiu absorbujúceho panelu, a

(IV) rozopnutie kvapalnej zmesi napeniteľného polyuretánu na podstatné vyplnenie dutiny na vytvorenie pružného jadra z polyuretánovej peny, ktorá priľne k výstužnej vrstve, čím sa vytvorí povrch absorbujúci energiu.

Výstužná vrstva má väčšiu pevnosť v ťahu ako pružné jadro z polyuretánovej peny a po stlačení panelu na povrchu absorbujúcom energiu asi na 50 % objemu nestlačeného panelu v smere v podstate kolmom k výstužnej vrstve sa panel roztiahne aspoň na 90 % objemu nestlačeného panelu počas menej ako 30 minút.

5 (51) B 32 B 5/28, 27/00**(21) 96-93**

(71) HIMONT INCORPORATED, New Castle County, DE, US; MOPLEFAN S. p.a. Milano, IT;

(72) LESCA Giuseppe Ing., Milano, IT; GIANNELLA Vincenzo Dr., Milano, IT;

(54) Vrstvený spájaný výrobok tvorený netkanou textíliou a polyolefinovým filmom a spôsob jeho prípravy**(22) 16.02.93**

(57) Vrstvené výrobky tvorené netkanou polypropylénovou textíliou priamo spojenou s filmom z heterogénnej polymérnej zmesi obsahujúcej:

(a) polypropylénový homopolymér, alebo kryštalický kopolymér propylénu s etylénom a/alebo iným α -olefinom,

(b) etylén-propylénový kopolymér a

(c) kopolymér etylénu a propylénom a/alebo iným α -olefinom a prípadne s diénom.**5 (51) B 32 B 27/30, 27/28****(21) 3976-92**

(71) DIMUN Milan, Ing., Csc., Prievidza SK;

(72) DIMUN Milan, Ing., Csc., Prievidza SK;

(54) Hydroizolačný vrstvený polymérny kompozit**(22) 30.12.92**

(57) Funkčný vrstvený kompozit pozostáva z polymérnej matrice, s hrúbkou do 4 mm, na báze akrylových alebo vinylových disperzií alebo roztokov a z aspoň jednej vrstvy mäkkého stierkového plastu na báze ftalátov s reflexnou, farebnou, respektíve protišmykovou úpravou, určený na hydroizolačné povlaky.

5 (51) B 42 F 15/04

(21) 160-94

(71) Elba-Ordner-Fabrik, Wuppertal, DE;

(72) ENGELMANN Klaus, Ennepetal, DE;

(54) Závěsné kování pro registrátorný prostředek

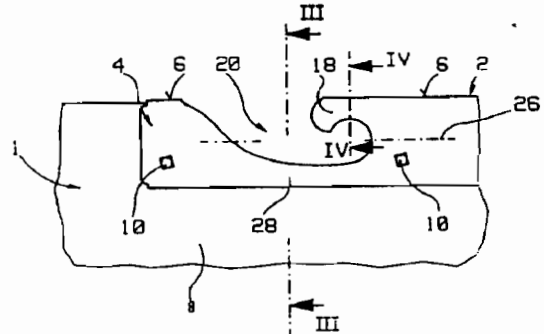
(22) 10.02.94

(32) 11.02.93

(31) P 43 04 037.3

(33) DE

(57) Závěsné kování (2) je určeno pro registrátorný prostředek (1), určený na zavesení na závěsné kořajničce pozostávající z plechového dílu (4) tvaru pásu, vytvořeného z dvou plechových pásov zahnutých směrem k sebe okolo ohybové hrany (6) o asi 180°, nasazených na okrajové oblasti (8) registrátorného prostředku (1) a spojených případně spojitelných vzájemně nejímá pomocí nitů (10), spolu s vloženým materiálem registrátorného prostředku (1), pričom plechový diel (4) je opatrený vybráním (20), otvoreným na okraji v smere k ohybovej hrane (6), ktorú prerušuje, na vytvorenie hákovej časti (18). Aspoň jeden z oboch plechových pásov plechového dielu (4) je v oblasti vybrania (20) opatrený lemom zvyšujúcim pevnosť v ohybe plechového dielu (4).



5 (51) B 60 G 11/00

(21) 3776-92

(71) BPW Fahrzeugtechnik GmbH & Co. KG, Paderborn, DE;

(72) MANNSTEIN Gerhard, Paderborn, DE; BECKER Friedhelm, Neuenrade, DE;

(54) V skrute pružná náprava

(22) 18.12.92

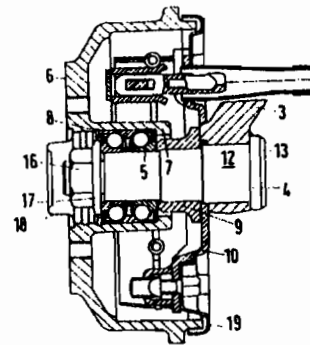
(32) 08.01.92

(31) G 92 00 137.8

(33) DE

(57) V skrute pružná náprava na prívesné vozidlá je vybavená závesným ramenom (3) výkyvne uloženým na rúrke nápravy, pričom v úložnom oku závesného ramena (3) je upevnený nápravový čap (4) za valivé ložisko (5). Na ložisku (5) je uložená bubnová hlava (6) a na upevnenie nosného štítu (10) brzdy a na voľnom konci nápravového čapu (4) je umiestnená matica (16) kolesa na axiálne upevnenie konštrukcie a montáže je nápravový čap (4) zatlačený lisovaným uložením do úložného oka závesného ramena (3) a na hlave (13) je sploštením upevnený proti výstupku na závesnom ramene (3) proti pootáčaniu, medzi valivým ložiskom (5) a nosným štítom (10) brzdy je umiestnená rozperná

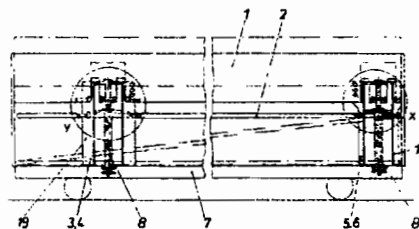
objímka (9), a nosný štít (10) brzdy je prostredníctvom otvorov upevnený proti otáčaniu na čapoch závesného ramena (3).



- 5 (51) **B 60 R 25/10, G 11C 17/00**
 (21) **12-93**
 (71) NOSÁL Ján Ing., Banská Bystrica, SK; BESEDA Miroslav, Banská Bystrica, SK;
 (72) NOSÁL Ján Ing., Banská Bystrica, SK; BESEDA Miroslav, Banská Bystrica, SK;
 (54) **Spôsob na určenie pravosti majiteľov motorových vozidiel a iných používaných prostriedkov**
 (22) 15.01.93
 (57) Spôsob na rýchle a jednoznačné určenie pravosti majiteľov používaných prostriedkov a zariadení alebo drahých predmetov, zvlášť automobilov, tvorené špeciálnym osobným elektronickým zariadením s možnosťou zablokovania pri manipulácii neoprávnenou osobou.

- 5 (51) **B 61 D 3/18, B 60P 3/04**
 (21) **1473-93**
 (71) Waggonbau Niesky GmbH, Niesky, DE;
 (72) BARTEL Manfred, Niesky, DE; METZE Hans-Jürgen, Trebus, DE; THEURICH Hans, Särichen, DE;
 (54) **Zdvíhacie a aretačné zariadenie na strechu a hornú nakladaciu plošinu krytých dvojposchodových nákladných vozňov na dopravu automobilov**
 (22) 22.12.93
 (32) 24.12.92
 (31) P 42 44 155.2
 (33) DE
 (57) Zdvíhacie a aretačné zariadenia na strechu (1) a hornú nakladaciu plošinu (2) krytých dvojposchodových nákladných vozňov určených na dopravu automobilov, ktoré majú výškovo prestaviteľné strechy (1) a plošiny (2), slúžia na prispôbenie sa rôznym rozmerom vozidiel a transportným požiadavkám. Vychádzajúc z formulácie úlohy vytvoriť na kryté dvojposchodové nákladné vozidlá na dopravu automobilov taký pohon strechy (1) a plošiny (2), ako aj ich uloženie, aby sa poloha strechy (1) a poloha hornej nakladacej plošiny (2) mohli ľubovoľne voľiť, aby sa udržali nízke náklady pri výrobe a údržbe, aby sa zvýšila prevádzková bezpečnosť a ľahkosť chodu a aby sa zjednodušila

obsluha, do každého nosného stĺpa strechy vozidla sa umiestnil kombinovaný vretenový prevod pre strechu a nakladaciu plošinu (8), na ktorý je k dispozícii spoločný alebo na jeden pár nosných stĺpov (3-6) spoločný prepínací pohon. Na vertikálne vedenie strechy (1) a nakladacej plošiny (2) medzi strechou vozidla (1) a nosnými stĺpmi (3,4,5,6), ako aj medzi hornou nakladacou plošinou (2) a nosnými stĺpmi (3,4,5,6) sú umiestnené po bokoch, mimo nosných stĺpov (3,4,5,6) vodiace prvky, ktoré pozostávajú na strane pevného uloženia (18), ktoré sa nachádza na jednom konci vozidla, z valčekových vedení stabilizujúcich strechu vozidla (1) a hornú nakladaciu plošinu (2) v pozdĺžnom a priečnom smere, a na strane voľného uloženia (19) z valčekových vedení stabilizujúcich strechu vozidla (1) a hornú nakladaciu plošinu (2) v priečnom smere.



5 (51) B 61 D 9/02, 9/14

(21) 504-94

(71) OTTO FRENZEL BAUUNTERNEHMEN,
Freden/Leine, DE; Baugesellschaft Friedrich Wittfeld
GmbH und Co. KG., Eallenhorat, DE;(72) AUBKE Karl-Heinz, Bad Essen, DE; FRENZEL
Jürgen, Freden/Leine, DE; MEUER Gerhard,
Einbeck, DE; THOMAS Wolfgang, Osnabrück, DE;

(54) Vyklápací vagón a spôsob jeho vykladania

(22) 29.04.94

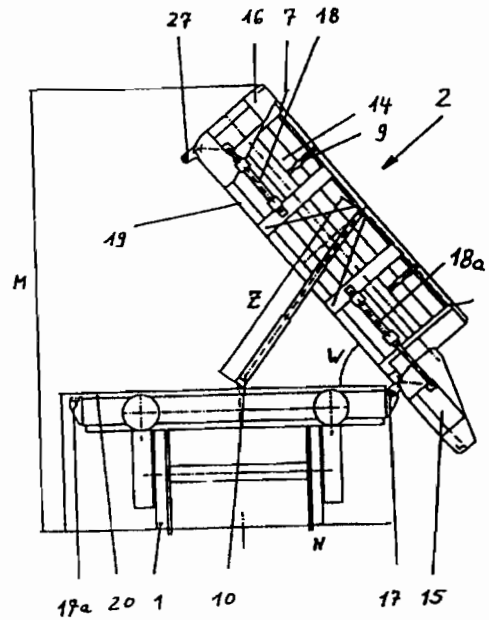
(32) 01.11.91

(31) P 41 36 430.9

(33) DE

(86) PCT/DE92/00920, 31.10.92

(57) Vyklápací vagón na prepravu a vykladanie sypkého materiálu, ktorý pozostáva z podvozku (1), na ktorom je umiestnená aspoň jedna ložná korba (2) sklopná pomocou tlakových valcov (10) na obe strany, ktorej bočné steny sú pre účel vykladania sklopné. Sklápací vagón má prostriedky na ovplyvňovanie vzdialenosti vykládky sypkého materiálu a/alebo smeru vykládky. Týmto prostriedkami sú vodiace zariadenia na bočných stenách, napríklad sú to koncové plechy alebo bočnice (15, 16). Hydraulickými valcami (5), sa do požadovanej polohy nastavujú bočné steny a nastavujú ložné korby (2). Ďalej je riešený spôsob vykladania vyklápacieho vagóna pomocou diaľkového ovládania a bezpečnostných zariadení, ktoré umožňujú hospodárne a prevádzkovo spoľahlivé vykladanie jednotlivých vyklápacích vagónov alebo súčasne niekoľkých vyklápacích vagónov obsluhou, ktorá môže byť mimo priestoru, v ktorom hrozí nebezpečenstvo úrazu.



36A VESTNÍK PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 9 - 1994 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

5 (51) B 61 D 17/08, 39/00, 17/12

(21) 739-93

(71) ABB HENSCHEL Waggon Union GmbH, Berlin, DE;

(72) AHLBORN Günter, Siegen, DE; KEIL Klaus,
Mudersbach, DE; WAGENER Paul-Werner, Netphen,
DE;

(54) Uzavretý nákladný železničný vozeň

(22) 13.07.93

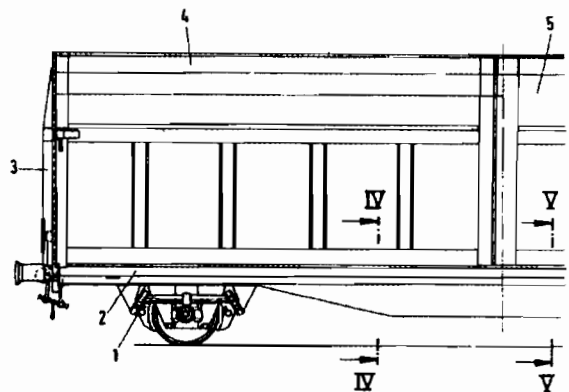
(32) 17.07.92

(31) P 42 23 525.1

(33) DE

(57) Vozeň je vybavený pevnými čelnicami (3) a dvoma krytmi (4,5), ktoré pokrývajú ložný priestor. V zatvorenej polohe sú kryty (4,5) upravené v jednej rovine. Vo vrchnej časti sú rozdelené a vybavené kĺbmi a krytom. Na posúvanie krytov (4,5) z ich zatvorenej polohy do presuvnej polohy sú naddvihnutelné a vykývnutelné. Úlohou vynálezu je vytvoriť zatvorený nákladný železničný vozeň s krytmi prečnievajúcimi ložný priestor, v ktorom sa má ložný priestor otvárať viac ako z polovice. Toto sa dosiahne tým, že na každej pozdĺžnej strane vozňa sú v podlahe (2) umiestnené vždy dva navzájom neotočne spojené ovládacie hriadele ako aj vždy jeden profil s dvoma v rozdielnych rovinách vedľa seba upravených pojazdých koľaj-

ničkách. Oba kryty (4,5) sú otáčaním ovládacích hriadel súčasne s rozdielnymi dráhami zdvihu a výkyvu na vždy jednej z pojazdých koľajničiek naddvihnutelné, vykývnutelné a usaditeľné. Dráha zdvihu a výkyvu je tak veľká, že kryty (4,5) sú presunutelné voľne nad seba a zároveň pomocou pojazdých kladiek sú posunuté cez čelnicu.



5 (51) B 61 D 45/00

(21) 3781-92

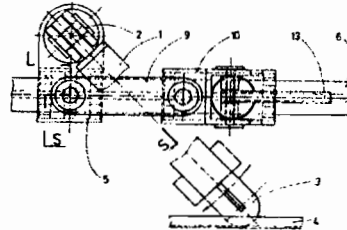
(71) Vagónka Poprad, š.p., Poprad, SK;

(72) CHALUPKA Ján Ing., Poprad, SK;

(54) Kotviace zariadenie na kotvenie kolesových vozidiel prepravovaných na prepravných prostriedkoch

(22) 21.12.92

(57) Kotviace zariadenie na kotvenie kolesových vozidiel prepravovaných na prepravných prostriedkoch tvorené kotevnou tyčou (1), ukončenou opornou hlavou (3) opierajúcou sa o oporné vodidlo (4) a otočným kĺbom (2), uloženým mimo osi fixačného vodidla (6) na fixačnom lôžku (5), v ktorom sú umiestnené vodiace drážky a fixačné opierky a ktoré je kĺbovo pomocou tiahla (9) spojené s ustavovacím zariadením (10).



5 (51) B 61 F 5/06

(21) 187-94

(71) WAGGONBAU Niesky GmbH, Niesky, DE;

(72) WENKE Siegbert, Reichwalde, DE; RODE Walter, Halle, DE; STREICH Rüdiger, München, DE; KOCH Hartmut, Leipzig, DE; LANGE Rüdiger, Niesky, DE; LUBOSCH Klaus, Niesky, DE; BARTEL Manfred, Niesky, DE;

(54) Strmeňový záves pružnice na podvozky koľajových vozidiel

(22) 16.02.94

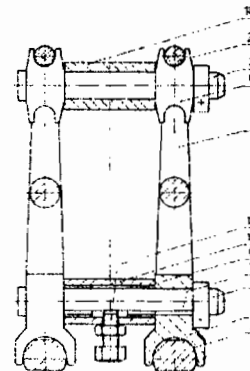
(32) 17.02.93

(31) P 43 05 518.4

(33) DE;

(57) Vynález sa týka strmeňového závesu pružnice na podvozky koľajových vozidiel s vysokou kvalitou jazdy, vhodného na vysoké rýchlosti jazdy a vysoké nápravové prepravné hmotnosti. Čapy listových pružín a/alebo strmene (1) majú vo svojich oblastiach uloženia rozdielne priemery. Pre hornú oblasť uloženia strmeňa (2), horný strmeňový kameň (4,5) a horný čap listovej pružiny (3) sú v maximálnej miere prevzaté rozmery UIC výmenných dielov. Priemer dolnej oblasti uloženia (2) vrátane strmeňového kameňa (4,5) a/alebo priemer spodného čapu listovej pružiny (3) je zväčšený takým spôsobom, aby sa pri vysokých rýchlostiach jazdy a veľkých nápravových prepravných hmotnostiach dosiahli požadované

hodnoty priečneho a pozdĺžneho tlmenia. Oblasť uloženia strmeňového kameňa (4,5) je vybavená prehĺbením alebo oblasť uloženia (7) čapu listovej pružiny (3) skosením, ktoré prispievajú k zvýšeniu pozdĺžneho tlmenia. Na zväčšenie konštanty priečneho pruženia vedenia dvojkolesia možno strmene (1) v priečnom smere vozňa navzájom rozoprieť. Strmeňový záves pružnice je určený na podvozky koľajových vozidiel a je zvlášť vhodný na dodatočné vmontovanie do UIC štandardných vozňov.



5 (51) B 61 F 5/26

(21) 3639-92

(71) AEG Schienenfahrzeuge GmbH, Hennigsdorf, DE;

(72) LACHMANN Klaus Ing., Hennigsdorf, DE; TRACHE Peter Dipl.-Ing., Birkenwerder, DE; BANSEMER Manfred Dipl.-Ing., Hennigsdorf, DE;

(54) Zariadenie na rozmerové zoradenie nápravových pružín na dutom hriadeľi dvojkolesia

(22) 11.12.92

(32) 13.12.91

(31) P 41 41 756.9

(33) DE

(57) Nad každou stranou dvojkolesia (1) je umiestnená strediacia jednotka (6,6') vytvárajúca pružné uloženie dvojkolesia (1) na vyrovnanie pružinových uložení (4,4'). Každá strediacia jednotka (6,6') je tvorená ľavým a pravým strediacim prvkom (6a,6b) v tvare činky a každý strediaci prvok (6a, 6b) je pevne držaný držiakom (5). Strediacie jednotky (6, 6') sú vzájomne pevne spojené spojovacím nosníkom (7) v oblasti nad rozvodovkou (2). So spojovacím nosníkom (7) je v oblasti nad prevodovkou (2) pevne spojený pravouhloňníkový nosník (8), na ktorom sa nachádza v spodnej časti vo výške výstupnej príruby (2a) rozvodovky (2) zoraditeľné strediacie ústrojenstvo (9) na zoradenie polohy výstupnej príruby (2a) rozvodovky (2).

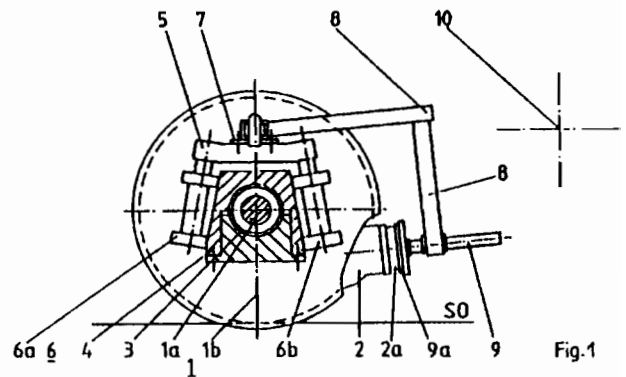


Fig.1

5 (51) B 61 H 1/00

(21) 814-92

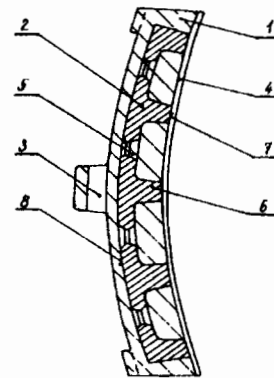
(71) Třinecké železářny, Třinec, CZ;

(72) NÁVRAT Lubomír Ing., Hnojník, CZ; VESELÝ Petr Ing., Třinec, CZ;

(54) Brzdový klátik

(22) 18.03.92

(57) Brzdový klátik trecích břzd, najmä podvozkových kolies koľajových vozidiel pozostáva zo základného telesa (1) s funkčnou brzdou plochou (4) v tvare dosadacej plochy brzdenej súčasti. Táto má základné teleso (1) vybavené zaliatou vložkou (8), odolnou voči oteru, ktoré je tvorené zo strany funkčnej brzdnej plochy (4) základného telesa (1) jednotlivými segmentami (6) s tvarovanými čelami (7), vytvorenými na úrovni funkčnej brzdnej plochy (4).



5 (51) B 61 H 7/04, 7/08

(21) 3539-92

(71) AEG Schienenfahrzeuge GmbH, Hennigsdorf, DE;

(72) LACHMANN Klaus Ing., Hennigsdorf, DE; TRACHE Peter Dipl.-Ing., Birkenwerder, DE;

(54) Paralelné vedenie magnetov koľajnicovej brzdy koľajnicovej magnetickej brzdovej jednotky

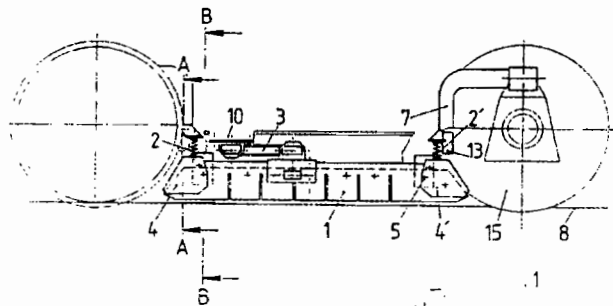
(22) 02.12.92

(32) 02.12.91

(31) P 41 40 056.9

(33) DE

(57) Parálne s magnetmi (1) koľajnicovej brzdy a bokom od nich a protiľahle k nosníkom (4,4') magnetov (1) koľajnicovej brzdy a ku každému závesnému prvku (2,2') a pod nimi je vždy umiestnený pomocný rám (7), ktorý je spojený pružným uložením a nosnými čapmi (5) jednak s nosníkom (4) magnetov (1) koľajnicovej brzdy a jednak je na druhej strane podopretý na os dvojkolesia (15). Pomocný rám (7) je spojený s pozdĺžnym nosníkom (10) prostredníctvom ťažnej pružiny, ktorá je umiestnená vedľa klinu pružného uloženia, je uložená priečne k pozdĺžnemu smeru rámu otočného podvozku a je spojená s pozdĺžnym nosníkom (10) prostredníctvom spojovacieho prvku, ktorý je umiestnený pod pozdĺžnym nosníkom. Pomocný nosník (7) je ďalej spojený s pozdĺžnym nosníkom (10) pomocou klzného nárazníka (13), umiestneného na bočnej strane pozdĺžneho nosníka (10).



5 (51) B 62 M 9/08

(21) 1146-93

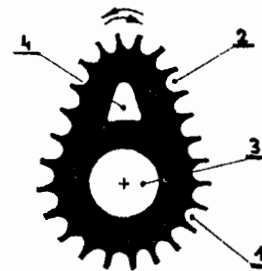
(71) POLÁČEK Viktor, Hlohovec, SK;

(72) POLÁČEK Viktor, Hlohovec, SK; CANDRÁK Vladimír, Hlohovec, SK;

(54) Rotoidný pastorok určený pre bicykle

(22) 14.07.93

(57) Rotoidný pastorok určený pre bicykle pozostáva zo širšej časti (1) s väčším polomerom, z užšej časti (2) s menším polomerom a z kruhového otvoru (3) umiestneného na širšej časti (1), ktorý slúži na uchytenie zariadenia na os zadného kolesa bicykla prostredníctvom závitov alebo drážok po svojom obvode.



5 (51) B 65 B 35/16

(21) 209-94

(71) Fabriques de Tabac Réunies SA, Neuchâtel-Serrieres, CH;

(72) CESTONARO Jean, Marin, CH;

(54) **Spôsob a zariadenie na zistenie počtu predmetov na palete a na ich vyloženie**

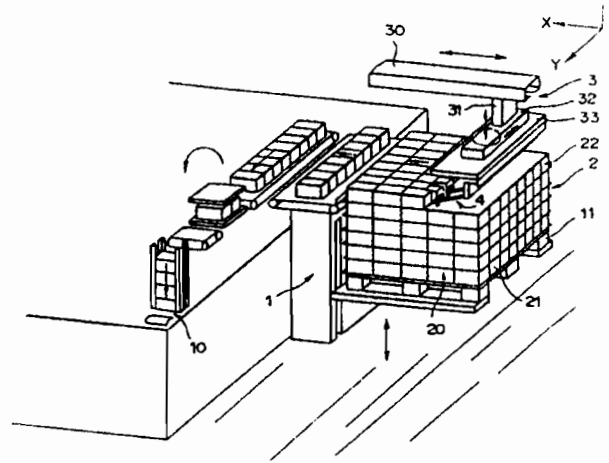
(22) 22.02.94

(32) 22.02.93

(31) 93810116.9

(33) EPO

(57) Riešenie je vhodné použiť na zlepšenie automatickej prevádzky vyskladňovacieho stroja (1). Po dopravení palety (11), na ktorej sú uložené predmety (22) v radoch (21) a vrstvách (20), pod vyskladňovací stroj, je potrebné zistiť, ktorý rad bude uchopený a posúvaný záberovým zariadením (4) ako prvý. Je to potrebné najmä v tom prípade, keď vrchná vrstva nie je úplná. Z uvedeného dôvodu je vyskladňovací stroj vybavený detekčnými prvkami, ktoré dotykom vrchnej vrstvy zisťujú umiestnenie začiatku radu. Cyklus zisťovania je riadený tak, aby boli zistené všetky plné rady predmetov vrchnej vrstvy. Potom je zariadenie navedené na uchopenie radu, ktorý bol zistený ako počiatočný. Detekčné prvky môžu vzhľadom na ich vhodné usporiadanie zisťovať vodorovnosť a rovinnosť príslušného radu predmetov.



5 (51) B 65 D 8/02, 8/22, 43/00, 45/32, 1/16, B 29 C 65/20

(21) 1429-93

(71) Schütz -Werke GmbH & Co. KG, Selters/Ww., DE;

(72) Schütz Udo, Selters/Ww., DE;

(54) **Sud na viacnásobné použitie z plastu a spôsob jeho výroby a rekondicionovania**

(22) 15.12.93

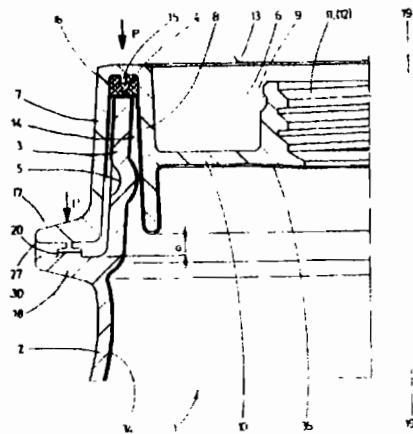
(32) 16.12.92

(31) P 42 42 370.8

(33) DE

(57) Na výrobu sudu (1) s čapom, ktorý sa používa ako sud na viacnásobné použitie, sa na obrubu (18) telesa (2) sudu (1) nasadí tlakom zhora obvodové výhrevné zrkadlo (21) a na výhrevné zrkadlo čapové veko (6) s prstencovým nákrúžkom pritvarovaným na spodnej strane príruby (17) veka a súosovým s osou veka. Po periode ohrevu na natavenie prstencového nákrúžku, usporiadaného na príruby (17) veka a obvodovej prstencovej vypukliny, vytvarovanej na obrube (18) sudu (1) sa veko (6) a výhrevné zrkadlo zdvihnú. Potom sa veko (6) s prstencovým nákrúžkom nasadí tlakom a pod predpätím tesnenie (16) veka na obrubu (18) sudu tak, že sa prstencový nákrúžok na príruby (17) veka zvarí s prstencovou vypuklinou na obrube

(18) na prstencový uzatvárací mostík (20), spájajúci spolu prírubu (17) veka s obrubou (18) sudu (1).



5 (51) B 65 D 33/16, A 22 C 11/12

(21) 512-94

(71) NIEDECKER Herbert Ing., Königstein, DE;

(72) NIEDECKER Herbert Ing., Königstein, DE;

(54) Dvojdielna plastová svorka na zatváranie črievok údenín, vriec a podobne

(22) 03.05.94

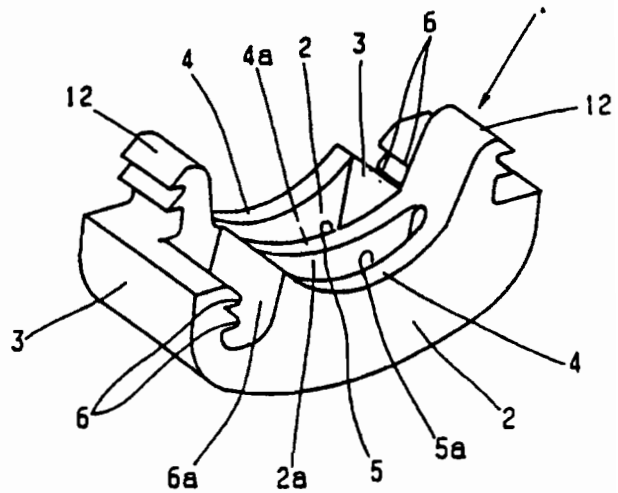
(32) 14.11.91

(31) P 41 37 478.9

(33) DE

(86) PCT/EP92/02634, 12.11.92

(57) V plastovej svorke pozostávajúcej z dvoch navzájom zaistiteľných častí na uzavieranie črievok údenín, vriec a podobne je najmenej jedna časť (1) vytvorená ako podlhovastý rám s bočnými mostíkmi (2) relatívne vysokými v porovnaní s hrúbkou steny. V bočných mostíkoch (2) sú umiestnené v prostriedku prehĺbenia (4), do ktorých sa môže vložiť koniec obalu zhrnutý do vršku. Na druhej časti, ktorá spoločne s prvou časťou obklopuje koniec obalu zhrnutý do vršku, je prítvarovaný výstupok v tvare rebra, ktorý prebieha rovnobežne s bočnými mostíkmi (2) a vyčnieva do vnútorného priestoru (5) rámu, ktorý vršok vlnovite otáča a súčasne ho vystavuje prítlaku. Týmto spôsobom sa bez ovplyvnenia pevného zaistovacieho spojenia docieli najvyššia miera pružnej poddajnosti svorky a tým prispôsobenie rôznym hrúbkam vršku alebo tlakom vznikajúcim v uzavretom vnútornom priestore pri trvalom a rovnakom utesnení. V prvej forme vyhotovenia sú obe časti svorky rovnaké, v druhej forme vyhotovenia obklopuje prvá časť vršok obalu výrezy tvaru písmena U v bočných stenách, ktoré sú uzatvorené druhou časťou.



5 (51) B 65 D 43/16, 43/18, 51/24

(21) 1187-93

(71) SAMSONITE CORPORATION, Denver, CO, US;

(72) PEDLAR Roger, London, GB;

(54) Batožinové puzdro

(22) 26.10.93

(32) 26.02.92

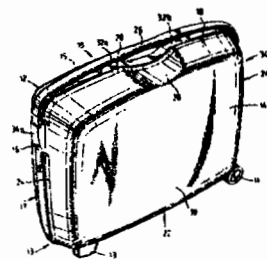
(31) 9204138.3

(33) GB

(86) PCT/US93/02089, 25.02.93

(57) Batožinové puzdro (10) má ľahko odstrániteľné kolieska (11) a nohy (13). Toto externé vybavenie je prichytené k vonkajšej strane batožinovej škrupiny (19) a má výstupok, ktorý zasahuje do otvoru v stene puzdrovej škrupiny do vnútra puzdra. Ručne odstrániteľná západka, ako prichytka, zasahuje a opúšťa tento výstupok z vnútornej strany puzdra za účelom pripavenia kolieska (11) a nohy (13) k vonkajšej strane puzdra. Tento upevňovací systém funguje tiež ako kotviace zariadenie pre popruhy bežne použité na fixovanie a upravenie odevov pri balení vo vnútri zmontovaného puzdra. Tento externý upevňovací systém je zvlášť užitočný, keď dve škrupiny (12, 14) puzdra sú

skladované jedna v druhej počas dodávania výrobcom a skladovania zákazníkom.



- 5 (51) B 65 D 65/40, 65/46, 81/18, 85/72, B 32 B 27/06, 27/30, 27/36, 27/10, 23/08, C 08 L 1/08
- (21) 1463-93
- (71) Buck Werke GmbH & Co., Bad Überkingen, DE;
- (72) SCHROETER Johannes Dr. Ing., Bayerisch Gmain, DE; KAMMERSTETTER Heribert Ing. Dr., Freilassing, DE;
- (54) **Biologicky odbúrateľný obalový materiál**
- (22) 22.12.93
- (32) 23.12.92
- (31) P 42 44 000.9
- (33) DE
- (57) Biologicky odbúrateľný obalový materiál pozostáva z prostrednej vnútornej vrstvy z polyvinylalkoholu, zabraňujúcej prestupu kyslíka, ktorá je na oboch stranách opatrená vrstvou z polyhydroxybutyrátu a/alebo polyhydroxyvalerátu a/alebo kopolyméru týchto zlúčenín, pričom na každej z týchto oboch vrstiev zabraňujúcich prestupu vodnej pary, je ešte upravená vrstva z derivátu celulózy a/alebo z papiera. Tento materiál sa používa najmä na balenie potravín, predovšetkým na balenie kvapalných a tuhých potravín.

- 5 (51) B 65 D 81/24, C 08 K 5/04
- (21) 1971-92
- (71) W.R. Grace & Co.-Conn., New York, NY, US;
- (72) VE Speer Drew, Columbia, MD, US; ROBERTS William Peyton, Columbia, MD, US; MORGAN Charles Robert, Brookeville, MD, US;
- (54) **Spôsob a prostriedok na odstraňovanie kyslíka**
- (22) 25.06.92
- (32) 27.06.91
- (31) 722 067
- (33) US
- (57) Spôsob spočíva v iniciácii zachytávania kyslíka vystavením prostriedku zväzku elektrónov alebo ultrafialovému žiareniu. Prostriedok na zachytávanie kyslíka obsahuje substituovaný etylénicky nenasýtený uhľovodík a katalyzátor na báze prechodného kovu. Na uľahčenie a/alebo riadenie zachytávania kyslíka je tiež výhodné použiť fotoiniciátor alebo antioxidantný prostriedok. Spôsob sa môže použiť na iniciáciu zachytávania kyslíka v obalových vrstvách alebo predmetoch na produkty, ktoré sú citlivé na kyslík, ako sú potraviny a nápoje, zvlášť nealkoholické.

5 (51) B 65 D 88/16, 19/38

(21) 824-93

(71) WISAPAK OY AB, Pietarsaari, FI;

(72) PENTTINEN Tapani, Huutjärvi, FI; USKI Osmo, Karhula, FI;

(54) **Prepravný obal a spôsob jeho výroby**

(22) 30.07.93

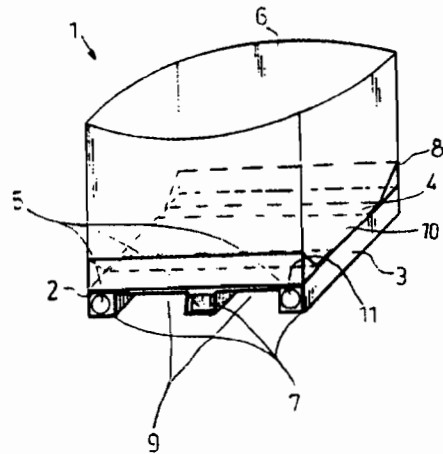
(32) 04.02.91,04.02.92

(31) 910 524, 920 481

(33) FI, FI

(86) PCT/FI92/00028, 04.02.92

(57) Vynález sa týka prepravného obalu (1) a spôsobu výroby tohoto obalu (1), ktorý pozostáva z transportnej palety (2) a pružného kontajneru (6) spojeného s paletou. Paleta (2) patriaca k prepravnému obalu výhodne pozostáva z dvoch tvarovaných dosiek (3,4) a jedného, alebo viac podporných elementov (5). Pružný kontajner (6) a časti patriace k palete (2) sú vyrobené len z materiálu, ako je papier a kartón, ktorý môže byť spracovaný v rozvlákňovači, pričom obal môže byť tiež bezpečne odstránený biologickým odbúraním, alebo vrátením materiálu obalu do procesu výroby obalov.



5 (51) B 65 D 88/26

(21) 259-94

(71) PAUL WURTH S.A., Luxembourg, LU;

(72) LONARDI Emile, Bascharage, LU; BERNARD Gilbert, Helmdange, LU; CIMENTI Giovanni, Fentange, LU; VENTURINI Jean-Jacques, Obercorn, LU;

(54) **Zaväzacie zariadenie s prvkom na reguláciu prietoku materiálu**

(22) 02.03.94

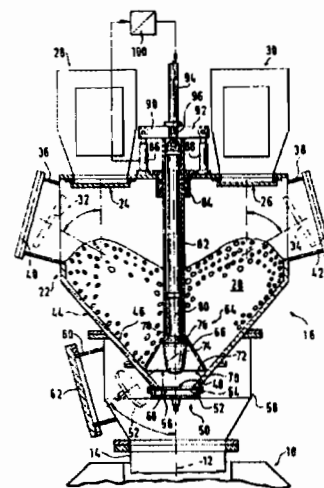
(32) 04.03.93

(31) 88 231

(33) LU

(57) Zaväzacie zariadenie je určené na zásobovanie uzatvoreného priestoru vopred stanoveným množstvom tuhého sypkého materiálu za jednotku času. Zariadenie obsahuje násypný zásobník (18), násypnú rúru (14) na plnenie uzatvoreného priestoru a mechanizmus (64) na zadržiavanie sypkého materiálu a regulovanie jeho prietoku. Tento regulačný mechanizmus (64) obsahuje zvon (66) na uzatváranie vyprázdňovacieho otvoru (72) a stredné odmeriavacie teleso (68), ktoré je podlhovasté a výrazne štíhlejšie ako zvon (66). Uzavierací zvon (66) a stredné odmeriavacie teleso (68)

sú voči sebe pohyblivé a vzdialenosť, ktorá ich oddeľuje od seba, je nastaviteľná.



5 (51) B 65 F 1/00, E 04 F 17/10

(21) 490-94

(71) MOSER, Edeltraud, Schramberg, DE;

(72) MOSER Herman, Schramberg-Sulgen, DE;

(54) Zariadenie na odstraňovanie odpadkov z domácnosti

(22) 28.04.94

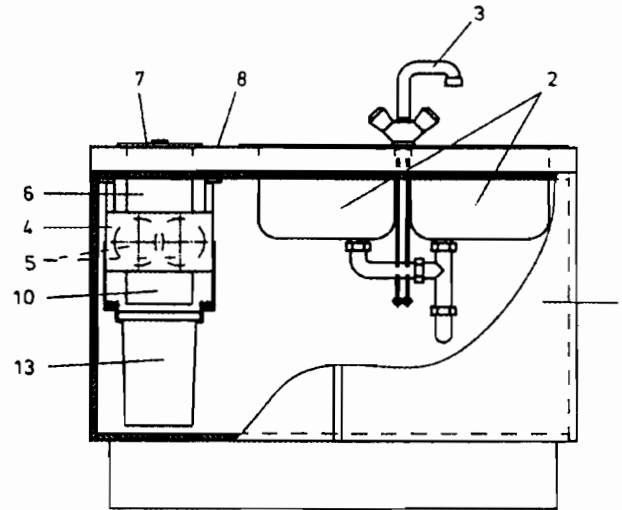
(32) 06.08.92

(31) G 92 10 518.1

(33) DE

(86) PCT/DE/93/00695, 06.08.93

(57) V domácnosti vznikajú množstvá odpadkov z druhotných surovín, najmä z umelej hmoty, z kovu, z kovu, zo skla adĽ., ktoré zaberajú obrovský objem. Na cieľené odstraňovanie týchto odpadových druhotných surovín sa navrhuje drvič (4) používaný v domácnosti na priame drvenie vzniknutých domácich odpadkov, ku ktorému sú navrhnuté prednostne viaceré nádoby (13), do ktorých je oddelene privádzaný rozdrvený triedený materiál, podľa príslušných druhov druhotných surovín.



5 (51) B 65 F 3/00, 3/02

(21) 2242-92

(71) FAUN Umwelttechnik GmbH, Nürnberg, DE;

(72) BAYER Günter, Augsburg, DE;

(54) Systém odvozu smetí a druhotných surovín

(22) 17.07.92

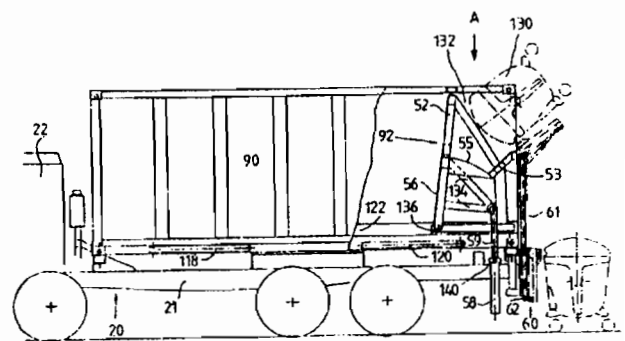
(32) 19.11.90

(31) P 40 36 820.3-22

(33) DE

(86) PCT/EP91/02187, 19.11.91

(57) Systém odvozu smetí a druhotných surovín, zahŕňa aspoň jedno odpratávacie vozidlo upravené ako zberné vozidlo (20) a/alebo vyprázdňovacie vozidlo, zbernej nádrže (90) vytvorenej ako výmenná nadstavba alebo normalizovaný kontajner, ďalej lisovacie zariadenie (56), vyprázdňovacie zariadenie (52, 56), zdvíhacie a sklopné zariadenia (60) na nádoby (130) na zberné suroviny a zariadenie na ovládanie lisovacieho, vyprázdňovacieho a zdvíhacieho zariadenia, pričom tieto ovládacie zariadenia nie sú upevnené na zbernej nádrži (90), ale výhradne na odpratávacom vozidle. Systém obsahuje zbernú nádrž (90) v tvare štandardizovaného kontajnera, ktorý je opatrený funkčnými dielmi na dopravnú prevádzku a/alebo na pojazďovú sklápaciu prevádzku.



5 (51) B 65 F 3/02, B 60 P 1/48, B 60 R 3/00

(21) 456-93

(71) Firma Zöller-Kipper GmbH, Mainz, DE;

(72) MOCEK Ulrich, Mainz, DE; NAAB Jakob, Mainz, DE;

(54) Vozidlo na odvoz odpadkov

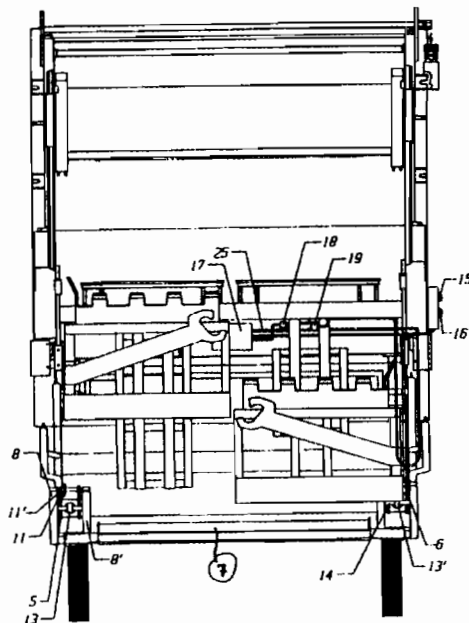
(22) 11.05.93

(32) 15.05.92

(31) G 92 06 606.2

(33) DE

(57) Vozidlo (1) má na svojej zadnej časti umiestnené zdvíhacie a vyklápacie ústrojenstvo alebo vyklápacie ústrojenstvo a najmenej jedno pohyblivé stúpadlo (7) ktoré má dve polohy, prepravnú a pracovnú. Stúpadlo (7) ovláda najmenej jeden kontaktný spínač (11), ktorý prostredníctvom riadiaceho ústrojenstva (17) elektricky spolupôsobí s referenčnými kontaktnými spínačmi (18, 19) tak, že jednak je vysunutie stúpadla (7) uvoľňované alebo blokové v závislosti na zdvihovej polohe zdvíhacieho a vyklápacieho ústrojenstva alebo vyklápacieho ústrojenstva a jednak je zdvíhacie a vyklápacie ústrojenstvo alebo vyklápacie ústrojenstvo pri vysunutom stúpadle (7) zablokované. Stúpadlo (7) môže byť umiestnené v zadnej spodnej časti vozidla (1) na odvoz odpadkov upravených úložných priečnikoch (5, 6) a môže byť výkyvne vedené na vodiacich ramenách (8,9).



5 (51) B 65 G 63/00

(21) 3788-92

(71) Krupp Fördertechnik, GmbH, Duisburg, DE;

(72) ZIMEK Dieter, Essen, DE;

(54) Zariadenie na prekládku kusového tovaru

(22) 21.12.92

(32) 13.06.92

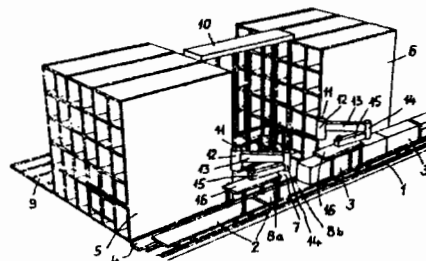
(31) 25.06.91

(33) DE

(86) PCT/EP92/01339, 25.06.91

(57) Zariadenie na prekládku kusového tovaru tvaru ukladacích jednotiek (3), ako kontajnerov, výmenných prepravných skriň, sedlových návesov a podobne, medzi cestnými a koľajovými vozidlami (2), obsahuje jednopodlažný alebo viacpodlažný sklad (5,6) ukladacích jednotiek (3), stojaci na jednej strane jednokoľajovej alebo viackoľajovej dráhy a jednorúrovňovú alebo viacrúrovňovú cestnou komunikáciou na druhej strane skladu (5,6), ako aj zdvíhacie zariadenie (10, 11) na prenášanie ukladacích jednotiek. Z dôvodu zmenšenia potrebnej stavebnej plochy, zjednodušenej konštrukcie potrebných zdvíhacích zariadení a na zrýchlenie prekládky, je navrhnuté vytvoriť pri tomto zariadení dvojdielny sklad v pozdĺžnom smere, s pracovným priestorom

(7) upraveným medzi oboma skladovými oddielmi (5,6) a s nakladacími zdvíhadlami (11) jednotlivo usporiadanými v každom zo štyroch rohov pracovného priestoru (7). Šírka pracovného priestoru (7) zodpovedá najmenej dĺžke najdlhšej ukladacej jednotky (3), ktorá sa má prekladať. V pracovnom priestore (7) je umiestnené pohyblivé skladové zdvíhacie zariadenie (10) na obsluhu skladovacích dielov (5,6). Nakladacie zdvíhadlá (11) majú vyloženie zodpovedajúce minimálne 3/4 dĺžky najväčšej ukladacej jednotky (3) a sú určené na nakladanie a vykladanie vozidiel (2) hlavne v dobe ich prejazdu zníženou rýchlosťou.



5 (51) B 65 H 57/26

(21) 143-94

(71) Rieter Ingolstadt Spinnereimaschinenbau AG,
Ingolstadt, DE;(72) DÍDEK Stanislav, Ústí nad Orlicí, CZ; BLAŽEK Petr,
Choceň, CZ; STEJSKAL Alois, Ústí nad Orlicí, CZ;(54) Zariadenie na privádzanie vlákien k zbernej
drážke vlákien spriadacieho rotora

(22) 08.02.94

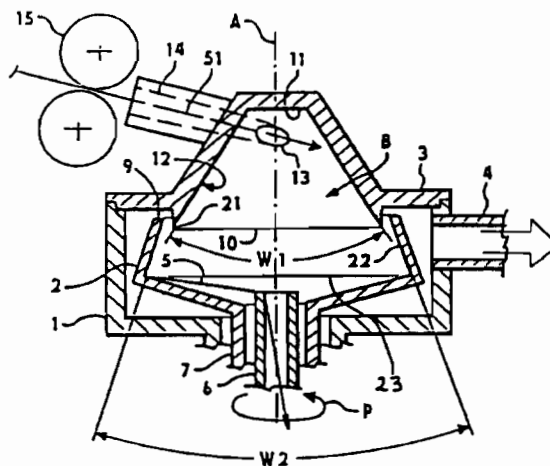
(32) 11.06.92

(31) PV 1770-92

(33) CZ

(86) PCT/DE93/00484, 05.06.93

(57) Riešenie sa týka zariadenia na privádzanie vlákien (51) k zbernej drážke (23) spriadacieho rotora (2) bezvretenového dopriadacieho zariadenia. Spriadací rotor je krytý vekom (3) rotora, ktorého strana privrátená k spriadaciemu rotoru (2) nesie vodiace teleso (8) vlákien a jeho vnútorná obvodová plocha (12) zvierá uhol ($W1$) rozbiehania, otvárajúci sa smerom k spriadaciemu rotoru (2). Vodiace teleso (8) vlákien vyčnieva súoso do spriadacieho rotora (2). Do jeho vnútornej obvodovej plochy (12) ústí kanál (14) vlákien.



5 (51) B 66 F 7/22

(21) 521-92

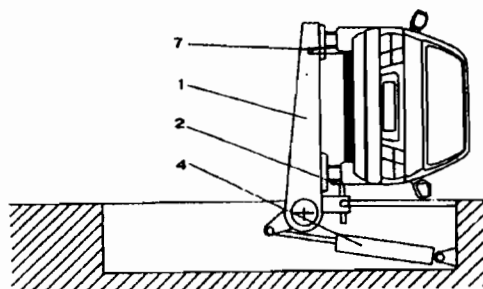
(71) HOŘÁK Peter, Košice, SK;

(72) HOŘÁK Peter, Košice, SK;

(54) Zariadenie na naklápanie automobilov

(22) 24.02.92

(57) Zariadenie pozostáva z dvoch priečných ramien (1) spojených nosníkom (2) uloženým v ráme (3). Otočenie pozdĺžneho nosníka (2) a tým vyklopenie ramien (1) zabezpečuje hydrovalec (4). Po nájazde automobilu na priečne ramená (1) sa ku kolesám na príslušnej strane automobilu prisunú podperné taniere (5) a zaistia sa čapom (6). Automobil sa naklopí do úrovně cca 30° a upínacím zariadením (7) sa zaistí proti prevrhnutiu. Nasledovne sa dokončí naklopenie.



5 (51) C 02 F 1/00, B 01 D 21/24

(21) 1316-93

(71) HANS HUBER Hans GmbH & Co. KG, Berching, DE;

(72) VALENTIN Franz Dr., München, DE;

(54) Zariadenie na odber vyčistenej odpadovej vody z kruhovej nádrže

(22) 25.11.93

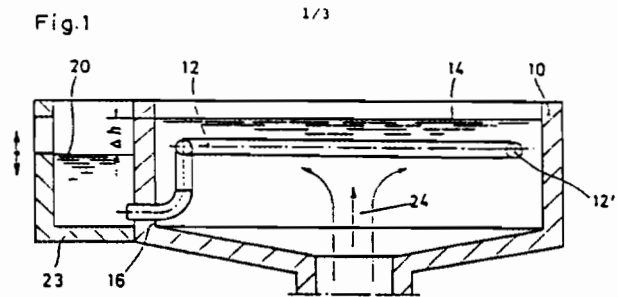
(32) 09.04.92, 20.07.92

(31) G 92 04 960.5, P 42 23 863.3

(33) DE, DE

(86) PCT/EP93/00587, 15.03.93

(57) Zariadenie na odber vyčistenej odpadovej vody z kruhovej nádrže (10), ktorá je vybavená centrálnym umiestneným prívodom (24) odpadovej vody. Podstata riešenia spočíva v tom, že toto zariadenie je zložené z ponornej trúbky prevedenej ako zberné potrubie (12) prstencového tvaru umiestnené za účelom rovnomerného odtoku čistenej odpadovej vody pod hladinou (14) tejto čistenej odpadovej vody sústredne k zvislej ose kruhovej nádrže (10). Tento odtok je regulačným zariadením (23) regulovateľný nezávisle na prítoku a takto je na konštantnú hodnotu regulovaný stav odpadovej vody v kruhovej nádrži (10).



5 (51) C 02 F 1/46, 3/00

(21) 227-94

(71) SCHWABEGGER Johann, Wartberg/Aist, AT; LÜ-METZBERGER Rudolf, Pregarten, AT;

(72) SCHWABEGGER Johann, Wartberg/Aist, AT; LÜ-METZBERGER Rudolf, Pregarten, AT;

(54) Spôsob znižovania obsahu fosforu v odpadovej vode

(22) 25.02.94

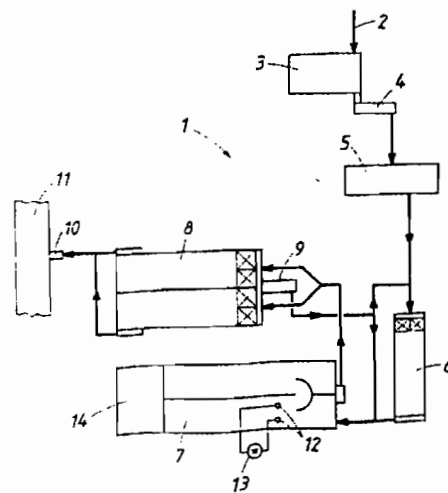
(32) 30.06.92

(31) A 1328/92

(33) AT

(86) PCT/AT93/00110, 30.06.93

(57) Pri spôsobe na zniženie obsahu fosforu v odpadovej vode sa vedie odpadová voda v čistiacom obehu jednotlivými ošetrovacími nádržami, ako sú nádrž na prečistenie (6), aktivačná nádrž (7), dočist'ovacia nádrž (8) a pod.. Aby sa docielila racionálna, ekologická a účinná redukcia fosforu, je odpadová voda podrobená elektrolýze v ošetrovacej nádrži, prednostne v aktivačnej nádrži (7), kovovými elektródami (12) a elektrickým jednosmerným prúdom.



5 (51) C 03 B 37/04

(21) 454-94

(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR;

(72) BATTIGELLI Jean, Rantigny, FR; BERTHIER Guy, Clermont, FR; FURTAK Hans Dr., Speyer am Rhein, DE; SAINTE-FOI Daniel, Clermont, FR;

(54) Spôsob a zariadenie na výrobu minerálnych vlákien a rohoží z minerálnych vlákien vyrobená týmto spôsobom

(22) 20.04.94

(32) 20.08.92

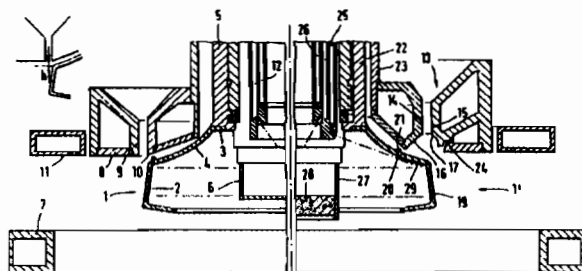
(31) PCT/EP92/01915

(33) WO

(86) PCT/EP92/01915, 20.08.92

(57) Minerálny materiál, hlavne čadičového typu, sa rozvlákňuje vnútorným odstredovaním v odstredivom rozvlákňovači (1'), majúcim obvodovú stenu (19) s väčším počtom otvorov, ktorými môže tavenina vystupovať do okolia, kde vyfukovaný prúd horúceho plynu stenšuje taveninové kužele vystupujúce z otvorov na vlákna. Pretože má takýto minerálny materiál vysoký bod topenia alebo teplotu liquidus je pravdepodobné, že sa vytvorí vysoký podiel nezvlákných častíc. Výroba minerálnej vlny s dobrou jemnosťou a v podstate bez nezvlákných častíc je možná, ak dĺžky kužeľov a usporiadanie plynných prúdov vytváraných okolo otvorov rozvlákňovača sú také, že teploty väčšiny kužeľov pretínajú izotermu zodpovedajúcu viskozite viac ako 10 Pa.s. V praxi takéto usporiadanie plynných

prúdov je vytvárané vonkajším prstencovým dúchadlom (24), doplnujúcim vonkajší prstencový horák (13), ktorý vytvára prúdy chladného vzduchu tak, že konce kužeľov zasahujú do takého chladného pásma, aby sa zvýšila viskozita na konci kužeľov a zabránilo sa pretrhovaniu vlákna, ktoré sa má stenčovať.



5 (51) C 03 B 37/04, 37/095, C 03 C 13/06, C 22 C 32/00

(21) 455-94

(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR;

(72) BERNARD Jean Luc, Clermont, FR; VIGNE-SOULT Serge, Paris, FR; BATTIGELLI Jean, Rantigny, FR; BERTHIER Guy, Clermont, FR; FURTAK Hans Dr., Speyer am Rhein, DE;

(54) Spôsob výroby minerálnej vlny a minerálna vlna vyrobená týmto spôsobom

(22) 20.04.94

(32) 20.08.92

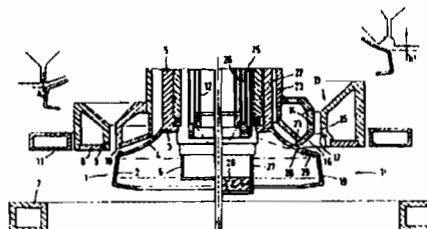
(31) PCT/EP92/01914

(33) WO

(86) PCT/EP92/01914, 20.08.92

(57) Spôsob výroby minerálnej vlny z materiálu, ktorý je vysoko tekutý pri zvýšenej teplote liquidus hlavne nad 1 200°C, s viskozitou menšou ako 500 Pa.s pri teplote liquidus, pri ktorom sa roztavený materiál po rozrušení všetkých jadier kryštalizácie vedie do odstredivého rozvlákňovača (1'), ktorého obvodová stena (19) obsahuje väčší počet otvorov s malými priermi, ktorými je tento roztavený materiál odstraňovaný pri vytváraní vlákien, ktoré sú v danom prípade vystavené prídavnému stenčovaciemu účinku pomocou horúceho plynného prúdu

prúdiaceho pozdĺž uvedenej obvodovej steny (19) uvedeného odstredivého rozvlákňovača (1') a vytváraného sústredným prstencovým vonkajším horákom (13). Ak sa rozvlákňovanie vykonáva tradičným spôsobom, má to za následok veľký podiel nezvlákných častíc. Aby sa tomu zabránilo, udržiava sa teplota rozvlákňovača pri pokračujúcej plynujej operácii na rovnovážnej hodnote, ktorá je nižšia ako je teplota, pri ktorej je viskozita roztaveného minerálneho materiálu 10 Pa.s a vyššou ako je kryštalizačná teplota v podchladenom stave uvedeného materiálu, ktorý sa má rozvlákňovať.



- 5 (51) C 03 C 3/076, 3/083, 3/087, C 03 B 37/01, 37/03
(21) 1543-92
(71) PILKINGTON INSULATION LIMITED, Merseyside, GB;
(72) YALE Brian, Lancashire, GB; SHORROCK Peter, Greater Manchester, GB; ALLEN Fank Mason, Greater Manchester, GB; NORMAN Anthony Edwards, Lancashire, GB;
(54) Sklenená kompozícia bez oxidu boritého
(22) 22.05.92
(32) 25.05.91
(31) 9111401.7
(33) GB
(57) Sklenená kompozícia, ktorú je možno zvlákniť obsahuje 66 až 73% hmotn. SiO_2 , 0,85 až 5 % hmotn. Al_2O_3 , 14 až 17,5 % hmotn. Na_2O a K_2O , 6,5 až 12% hmotn. CaO a 69 až 74% hmotn. SiO_2 a Al_2O_3 . Uvedená kompozícia neobsahuje oxid boritý a pri jej použití nedochádza k znečisťovaniu ovzdušia. Táto kompozícia sa môže použiť vo vysokoteplotných zvlákňovacích strojoch, ktoré produkujú stabilné vlákna.

- 5 (51) C 04 B 22/12
(21) 2762-91
(71) KOVÁČ Pavol Ing., Žilina, SR;
(72) KOVÁČ Pavol Ing., Žilina, SR; HORNUNG Tichomír RNDr., Žilina, SR;
(54) Protinámrazová prísada do živičných krytov vozoviek, ciest a chodníkov
(22) 09.09.91
(57) Protinámrazová prísada do živičných krytov vozoviek, ciest a chodníkov vytvorená pevne vytvrdnutou zmesou rozmrazovacieho prostriedku - chloridu sodného, cementu, vápenca a vody. Zmes chráni chlorid sodný pred nežiadúcim nadmerným rýchlym rozpúšťaním vo vode dvojstupňovým obalením kryštálov a to v prvom stupni jemným cemento-minerálnym obalom a v druhom hruboznejším cemento-minerálnym obalom.

5 (51) C 07 B 41/06, C 07 C 49/293

(21) 1028-93

(71) Slovenská technická univerzita, Chemickotechnologická fakulta, Bratislava, SK;

(72) VOJTKO Ján Doc. Ing. Csc., Bratislava, SK; MRAVEC Dušan Doc. Ing. Csc., Bratislava, SK;

(54) **Spôsob prípravy cyklopentanónu z esterov kyseliny adipovej**

(22) 24.09.93

(57) Podstatou vynálezu je spôsob prípravy cyklopentanónu zo zmesi diesterov kyseliny adipovej, monoesterov kyseliny adipovej, kyseliny adipovej, príslušného alkoholu, alebo ich zmesi a vody v podmienkach termickej dekarboxylácie (pyrolýzy) tejto suroviny v katalickom reaktore, za popísaných podmienok typu katalyzátora, reakčnej teploty, reakčného času a objemového zaťaženia katalyzátora. Za opísaných podmienok uvedený spôsob výroby cyklopentanónu umožňuje jeho výrobu s vysokou selektivitou a konverziou procesu.

5 (51) C 07 C 37/70, 39/07

(21) 141-94

(71) MERICHEM COMPANY, Houston, TX, US;

(72) STRUNK Marvin H., Houston, TX, US; BRIENT James A., Missouri City, TX, US;

(54) **Spôsob odstraňovania metoxyaromatických nečistôt z parnej fázy prírodne sa vyskytujúcich zmesí krezolovej kyseliny**

(22) 08.02.94

(32) 09.08.91

(31) 743 077

(33) US

(86) PCT/US92/05763, 09.07.92

(57) Vynález sa týka spôsobu odstraňovania alkoxyaromatických nečistôt, najmä guajakolov z prírodne sa vyskytujúcich zmesí krezolovej kyseliny pyrolýzou parnej fázy.

5 (51) C 07 C 45/46, 49/835, 45/81

(21) 1194-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;

(72) GIBSON Thomas William, Cincinnati, OH, US; ECHLER Richard Stanley, Fairfield, OH, US;

(54) **Spôsob prípravy 2-alkyl-4-acyl-6-terc-butylfenolových zlúčenín**

(22) 27.10.93

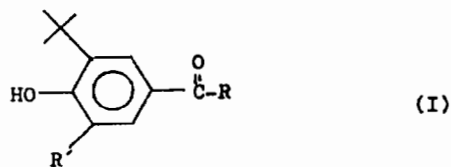
(32) 26.03.91

(31) 675 284

(33) US

(86) PCT/US92/00817, 31.01.92

(57) Vynález sa týka spôsobu prípravy 2-alkyl-4-acyl-6-terc-butylfenolových zlúčenín všeobecného vzorca I, v ktorom R je alifatická skupina s koncovým zvyškom vybraným z $-C\equiv CH$ a $-CH=C=CH_2$ a R' je nasýtený, rovný, rovetvený alebo cyklický alkyl s 1 až 10 atómami uhlíka. Predmetné zlúčeniny sa vyrábajú v reakčnej zmesi obsahujúcej zodpovedajúci 2-alkyl-6-terc-butylfenol všeobecného vzorca II, zodpovedajúci karboxylovej kyseline všeobecného vzorca RCOOH a trifluóracetanhydrid.



5 (51) C 07 C 51/215, 57/145

(21) 19-94

(71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, MO, US;

(72) EBNER Jerry Rudolf, St. Peters, MO, US; KEPPEL Robert Andrew, Chesterfield, MO, US; MUMMEY Michael James, Foley, MO, US;

(54) **Vysokoproduktívny spôsob výroby maleinanhydridu**

(22) 07.01.94

(32) 08.07.91

(31) 727 018

(33) US

(86) PCT/US92/05623, 02.07.92

(57) Zlepšenie procesu výroby maleinanhydridu katalytickou oxidáciou nearomatického uhlíkovdika s aspoň štyrmi uhlíkovými atómami v lineárnom reťazci, pri ktorom plyn obsahujúci kyslík a uhlíkovdik prechádza pevným lôžkom katalyzátora v rúrkovom reaktore. Aktivita lôžka katalyzátora je odstupňovaná tak, že reaktor sa môže prevádzkovať pri počiatočných koncentráciách uhlíkovdika (nástrekový plyn) nad 1,5 objem.%, integrovanom priemernom rozdiel medzi teplotou reagujúceho plynu a chladiacej kvapaliny aspoň asi 15°C v tej časti lôžka, kde teplota plynu presahuje teplotu chladiacej kvapaliny, s produktivitou aspoň 80 kg maleinanhydridu na m³ katalyzátora za hodinu bez toho, aby rozdiel medzi teplotou plynu a chladiacej kvapaliny presiahol v priebehu reakcie 80° C v ktoromkoľvek bode lôžka katalyzátora. Je výhodné, keď aktivita katalyzátora a priepustnosť pre plyn sa menia takým spôsobom, že tak aktivita ako aj pokles tlaku na jednotku dĺžky sú nižšie v kritickej oblasti, kde by ináč kombinácia teploty a koncentrácie uhlíkovdika mohla viesť k príliš vysokej rýchlosti reakcie, než v oblasti nízkej teploty a nízkej koncentrácie uhlíkovdika. Významné a neočakávané zlepšenie výkonnosti reaktora sa dosiahne kombináciou odstupňovanej náplne katalyzátora a zavedením organofosforovej zlúčeniny, modifikujúcej katalyzátor, do uhlíkovdikového nástreku.

5 (51) C 07 C 233/45, 231/02, 227/14, 229/18

(21) 5855-89

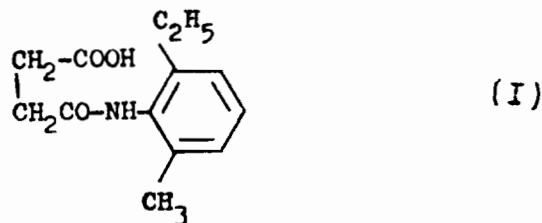
(71) Chemický ústav Univerzity Komenského, Bratislava, SK;

(72) SIDÓOVÁ Eva Ing. Csc., Bratislava, SK; DANĚK Jaroslav MVDr. Csc., Jilové u Prahy, CZ; KONEČNÝ Václav RNDr. Csc., Bratislava, SK;

(54) N-Sukcínoyl-2-etyl-6-metylanilín a spôsob jeho prípravy

(22) 16.10.89

(57) Bol pripravený doteraz neznámy N-sukcínoyl-2-etyl-6-metyl-anilín vzorca I. Syntéza uvedenej zlúčeniny sa uskutočňuje reakciou 2-etyl-6-metylanilínu s anhydridom kyseliny jantárovej v benzéne za varu. Zlúčenina je antihelminticky účinná proti modelovým helmintom Nippostrongylus brasiliensis a Hymenolepis nana.



5 (51) C 07 C 233/79, 311/20, 255/24, 311/07, 233/09,

A 61 K 31/135

(21) 1239-93

(71) THOMAE Karl Dr. GmbH, Biberach an der Riss, DE;

(72) MAIER Roland Dr., Biberach, DE; MÜLLER Peter Dr., Mittelbiberach, DE; WOITUN Eberhard Dr., Biberach, DE; HURNAUS Rudolf Dr., Biberach, DE; MARK Michael Dr., Biberach, DE; EISELE Bernhard Dr., Biberach, DE; BUDZINSKI Ralph-Michael Dr., Biberach, DE; HALLER-MAYER Gerhard Dr., Maseheim-Sulmingen, DE;

(54) N,N-disubstituované arylcykloalkylamíny, ich soli, spôsob výroby a farmaceutické prostriedky s ich obsahom

(22) 05.11.93

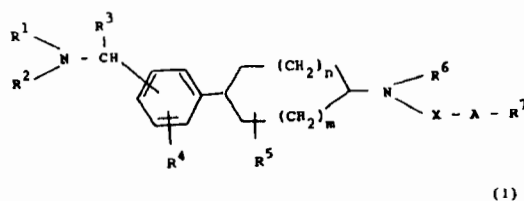
(32) 20.11.92

(31) P 42 39 151.2

(33) DE

(57) N,N-disubstituované arylcykloalkylamíny všeobecného vzorca I, v ktorom jednotlivé symboly majú význam uvedený v hlavnom nároku, ako aj izomérov, zmesi izomérov a soli týchto zlúčenín. Uvedené látky majú cenné farmakologické vlastnosti, ide najmä o inhibičný účinok na biosyntézu

cholesterolu, takže je možné ich použiť na prevenciu a liečenie rôznych chorôb, spôsobených zvýšenou hladinou cholesterolu, ako je artérioskleróza, hyperproliferatívne ochorenia kože a ciev, niektoré nádory, žľznkové kamene a mykotické ochorenia.



5 (51) C 07 C 269/06, 231/12, 233/83, 271/22,
C 07 D 305/14

(21) 190-94

(71) RHONE-POULENC RORER S.A., Antony, FR;

(72) DENIS Jean-Noël, Uriage, FR; GREENE Andrew,
Uriage, FR; KANAZAWA Alice, Grenoble, FR;

(54) **Spôsob prípravy derivátov beta-fenyлизoserinu a
ich použitie**

(22) 17.02.94

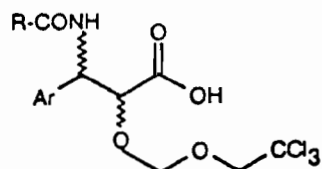
(32) 19.08.91

(31) 91/10398

(33) FR

(86) PCT/FR92/00795, 14.08.92

(57) Opisuje sa spôsob prípravy nových derivátov beta-fenyлизoserinu všeobecného vzorca I a ich použitie na prípravu biologicky aktívnych derivátov taxánu.



(I)

5 (51) C 07 D 207/34, 401/04, 521/00, A 61 K 31/40,
31/54, 31/535, 31/495, 31/445

(21) 882-93

(71) Arzneimittelwerk Dresden GmbH, Radebeul, DE;

(72) ROLFS Andres Dipl. Chem., Berlin, DE; LIEB-
SCHER Jürgen Prof. Dr. habil., Neuenhagen, DE;
UNVERFERTH Klaus Dr. habil., Dresden, DE;
GOTTFRIED Faust Dr. rer. nat., Radebeul, DE;

(54) **Spôsob výroby 1-nesubstituovaných 3-aminopy-
rolov**

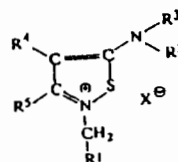
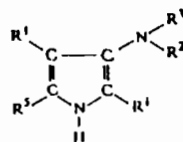
(22) 16.08.93

(32) 20.08.92

(31) P 42 27 479.6

(33) DE

(57) Spôsob výroby 1-nesubstituovaných 3-aminopy-
rolov všeobecného vzorca I, v ktorom sa 1,2-tia-
zoliová soľ všeobecného vzorca II, výhodne za
prítomnosti bázy, transformuje v kruhu. Tieto
zlúčeniny majú význam pri použití ako liečivé látky
alebo liečivá s CNS-účinkom, najmä majú antikon-
vulzívne vlastnosti. Význam substituentov je uve-
dený v popise.



5 (51) C 07 D 215/14, A 61 K 31/47

(21) 866-93

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE;

(72) RADDATZ Siegfried Dr., Koeln, DE; MOHRS Klaus-Helmut Dr., Wuppertal, DE; MATZKE Michael Dr., Wuppertal, DE; FRUCHTMANN Romanis, Koeln, DE; MÜLLER-PEDDINGHAUS Reiner Prof. Dr., Bergisch Gladbach, DE; HATZELMANN Armin Dr., Konstanz, DE;

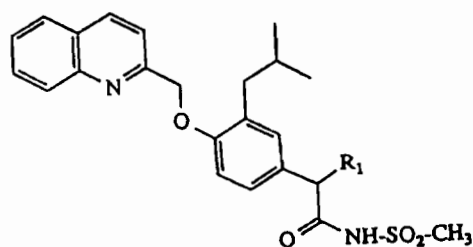
(54) **Nové izobutylsubstituované amidy kyseliny metánsulfonyl-chinolylnmetoxyfenylcykloalkyloctovej**

(22) 10.08.93

(32) 12.08.92

(31) P 42 26 649.1

(33) DE

(57) Riešenie sa týka nových izobutylsubstituovaných amidov kyseliny N-metánsulfonyl-chinolylnmetoxyfenyl-cykloalkyloctovej všeobecného vzorca I, v ktorom R¹ znamená cykloalkylovú skupinu. Uvedené zlúčeniny sa vyrabia reakciou zodpovedajúcich kyselín s metánsulfónamidom, pričom racemické konečné produkty sa môžu deliť na enantioméry pomocou obvyklých metód. Tieto zlúčeniny sa môžu použiť ako účinné látky v liečivách.

5 (51) C 07 D 215/16, 215/18, 215/42

(21) 987-93

(71) STERLING WINTHROP INC., New York, NY, US;

(72) STECHER Vera Johanna, New York, NY, US; MICHNE William Francis, New York, NY, US;

(54) **(S)-(+)-Hydroxychlorochin**

(22) 14.09.93

(32) 15.09.92

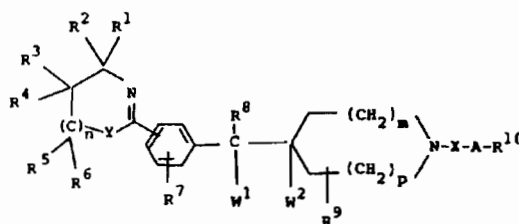
(31) 07/945 032

(33) US

(57) Tento vynález sa týka (S)-(+)-hydroxychlorochinu v podstate zbaveného (R)-(-)-hydroxychlorochinu alebo jeho farmaceuticky prijateľnej adičnej soli s kyselinou, ich použitia na výrobu liečiva pre ošetrovanie malárie, lupus erythematosus a reumatoidnej artritídy a prostriedku, ktorý obsahuje túto zlúčeninu, pre ošetrovanie takýchto chorôb. Hmotnostný pomer (S)-(+)-hydroxychlorochinu k (R)-(-)-hydroxychlorochinu je s výhodou najmenej 90 : 10, výhodnejšie najmenej 98 : 2.

- 5 (51) C 07 D 401/12, 213/80, A 01 N 47/36
 (21) 960-93
 (71) E. I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, Wilmington, DE, US;
 (72) ANDREA Tarig Arthur, Hockessin, DE, US; LIANG Paul Hsiao-Tseng, Wilmington, DE, US;
 (54) **Herbicídne účinné pyridínsulfónamidy**
 (22) 07.09.93
 (32) 07.03.91
 (31) 666 109
 (33) US
 (86) PCT/US92/01528, 05.03.92
 (57) Herbicídne účinné pyridínsulfonylmočoviny, prípravky, ktoré ich obsahujú a spôsob ich použitia, ktorý vedie k potlačeniu mušca poľného (psiarky) v obilninách a všeobecnej kontrole rastu všetkých rastlín.

- 5 (51) C 07 D 413/10, 413/14, 401/10, C 07 F 9/00, A 61 K 31/445, 31/55
 (21) 1073-93
 (71) THOMAE Karl Dr. GmbH, Biberach an der Riss, DE;
 (72) MAIER Roland Dr., Biberach, DE; MÜLLER Peter Dr., Mittelbiberach, DE; WOITUN Eberhard Dr., Biberach, DE; HURNAUS Rudolf Dr., Biberach, DE; MARK Michael Dr., Biberach, DE; EISELE Bernhard Dr., Biberach, DE; BUDZINSKI Ralph-Michael Dr., Biberach, DE; HALLERMAYER Gerhard Dr., Maselheim-Sulmingen, DE;
 (54) **Arylidén-1-azacykloalkány a arylalkyl-1-azacykloalkány, ich soli, liečivá, obsahujúce tieto zlúčeniny a ich použitie ako aj spôsob ich výroby**
 (22) 05.10.93
 (32) 22.10.92, 10.02.93
 (31) P 42 35 590.7, P 43 03 840.9
 (33) DE, DE
 (57) Arylidén-1-azacykloalkány a arylalkyl-1-aza-cykloalkány všeobecného vzorca I, kde n, m, p, A, W¹, W², X, Y a R¹ až R¹¹ majú význam definovaný v nároku 1, ich izoméry, zmesi izomérov a ich soli, ktoré majú cenné vlastnosti, najmä pôsobia inhibične na biosyntézu cholesterolu.



5 (51) C 07 D 417/14 // C 07 D 417/14, 501:34, 215:233)
A 61 K 31/545, 31/47

(21) 1256-93

(71) F. HOFFMANN - LA ROCHE AG, Basle, CH;

(72) DAX Scott Louis, Staten Island, NY, US; KEITH Dennis Dalton, Montclair, NJ, US; ROSSMAN Pamela Loreen, Nutley, NJ, US; WEI Chung-chen, Cedar Knolls, NJ, US;

(54) Cefalosporinové deriváty

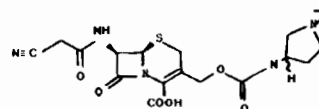
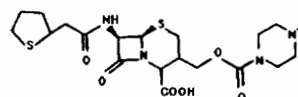
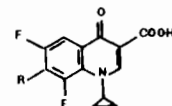
(22) 10.11.93

(32) 12.11.92, 12.11.92

(31) 976 250, 976 248

(33) US, US

(57) Sú popísané cefalosporinové deriváty so všeobecným vzorcom I, v ktorom R predstavuje jednu zo skupín a) a b) a zodpovedajúce ľahko hydrolyzovateľné, farmaceuticky prijateľné estery a farmaceuticky prijateľné soli a hydráty týchto zlúčenín, rovnako ako spôsob ich výroby a farmaceutické prostriedky, ktoré obsahujú tieto zlúčeniny, ďalej použitie zlúčenín na potláčanie chorôb a spôsob výroby vyššie zmienovaných prostriedkov.



5 (51) C 07 D 498/22, C 07 H 19/04, A 61 K 31/55

(21) 1082-93

(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, NJ, US;

(72) MCCOMBIE Stuart, W., Caldwell, NJ, US; SHANKAR Bandarpalle B., Somerville, NJ, US; KIRKUP Michael, P., NJ, US;

(54) Činidlá s účinkami proti nádorom a lupienke

(22) 08.10.93

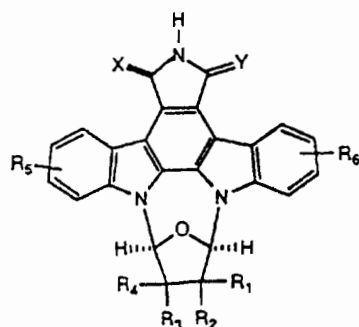
(32) 11.04.91

(31) 683 770

(33) US

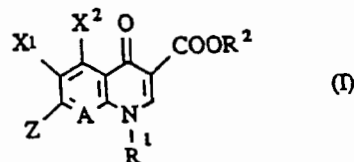
(86) PCT/US92/02661, 09.04.92

(57) Riešenie popisuje činidlá proti nádorom a proti lupienke, ktoré predstavuje zlúčenina vzorca I alebo jej farmaceuticky použiteľné soli. Zlúčeniny vzorca I sa môžu nachádzať v nesolvatovaných alebo solvatovaných formách, vrátane hydratovaných foriem. Tieto zlúčeniny sú vhodné napríklad na liečenie nádorov kože, hrubého čreva a prsníka. Znižujú tvorbu kolónií v ľudských rakovinových nádoroch prsníka typu HT-24 a rakovinových nádorov hrubého čreva typu HT-29. Potenciál antinádorovej účinnosti zlúčenín vzorca I bol dokázaný schopnosťou inhibovať proteínkinázu C in vitro.



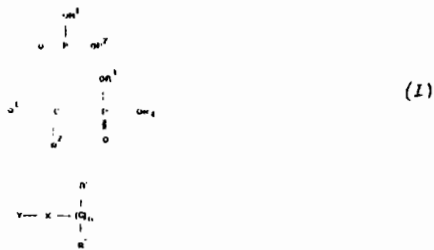
(1)

- 5 (51) C 07 D 519/00, 498/04, 501/16, 417/12, 205/08
207/12, 477/00, 513/06, A 61 K 31/545, 31/535
- (21) 1092-93
- (71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE;
- (72) PETERSEN Uwe Dr., Leverkusen, DE; SCHRÖCK Wilfried, Wuppertal, DE; HÄBICH Dieter Dr., Wuppertal, DE; KREBS Andreas, Dr., Odenthal, DE; SCHENKE Thomas Dr., Bergisch Gladbach, DE; PHILIPPS Thomas Dr., Koeln, DE; GROHE Klaus Dr., Odenthal, DE; ENDERMANN Rainer Dr., Wuppertal, DE; BREMM Klaus-Dieter Dr., Wuppertal, DE; METZGER Karl-Georg Dr., Wuppertal, DE;
- (54) Kyseliny chinolónkarboxylové
- (22) 08.10.93
- (31) 09.10.92
- (31) P 42 34 078.0
- (33) DE
- (57) Riešenie sa týka derivátov kyseliny chinolónkarboxylovej a naftyridónkarboxylovej, ktoré sú spojené s β-laktámovým antibiotikom všeobecného vzorca (I), v ktorom majú substituenty významy uvedené v opisnej časti, ich solí, spôsobu výroby týchto látok a antibakteriálnych činidiel, tieto látky obsahujúcich.



- 5 (51) C 07 F 9/58, 9/40, A 61 K 31/66
- (21) 634-93
- (71) LEIRAS Oy, Turku, FI;
- (72) POHJALA Esko, Tampere, FI; HEIKKILÄ-HOIKKA Marjaana, Vanhalinna, FI; NIKANDER Hannu, Paattinen, FI;
- (54) Nové deriváty kyseliny bisfosfónovej a spôsob ich prípravy
- (22) 18.06.93
- (32) 20.12.90
- (31) 906295
- (33) FI
- (86) PCT/FI91/00395, 18.12.91
- (57) Vynález sa týka nových derivátov kyseliny bis-fosfónovej všeobecného vzorca I, v ktorom R¹, R², R³ a R⁴ znamenajú nezávisle rovný alebo roz-vetvený, prípadne nenasýtený C₁₋₁₀ alkyl, prípadne nenasýtený C₃₋₁₀ cykloalkyl, aryl, aralkyl, silyl SiR₃ alebo vodík, pričom aspoň jedna zo skupín R¹, R², R³ a R⁴ znamená vodík a aspoň jedna zo skupín R¹, R², R³ a R⁴ je iná než vodík.
- Q¹ značí vodík, hydroxyl, halogén, aminoskupinu NH₂ alebo OR¹, kde R¹ je C₁₋₄ alkyl alebo acyl,
- Q² znamená skupinu vzorca II
- v ktorom Y značí prípadne substituovanú, nasýtenú, čiastočne nasýtenú alebo aromatickú šesť-člennú heterocyklickú skupinu, alebo karboxylovú aromatickú

skupinu, pričom heterocyklické skupiny môžu obsahovať 1 až 3 heteroatómy zo skupiny N, O a S, X znamená väzbu O, S alebo NR^{'''}, kde R^{'''} je vodík alebo nižší alkyl s 1 až 4 C-atómami, acyl, n je celé číslo 0 až 6, a R['] a R^{''} znamenajú vodík alebo nižší alkyl s 1 až 4 C-atómami, s tou podmienkou, že kruhovým atómom kruhu Y alebo reťazcovým atómom skupiny X je vždy aspoň jeden heteroatóm zo skupiny O, N a S, a ich stereoizoméry, ako geometrické izoméry a opticky aktívne izoméry, ako i farmakologicky prijateľné soli týchto zlúčenín.



(II)

5 (51) C 07 H 1/00, 15/04, B 01 J 31/02, C 07 C 309/30, 309/36

(21) 475-93

(71) ENICHEM S.p.A, MILAN, IT; ENRICERCHE S.p.A. Milan, IT;

(72) BORSOTTI Giampietro, Novara, IT.; CIALI Massimo, Milan, IT; PELLIZZON Tullio, Paderno Dugnano IT; AGNES Giovanni, Novara, IT;

(54) Spôsob výroby hydroxyalkylglukozidov

(22) 13.05.93

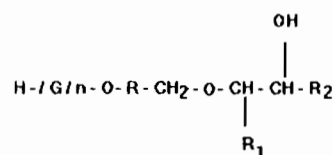
(32) 15.05.92

(31) M192 A 001156

(33) IT

(57) Vyrábané zlúčeniny majú všeobecný vzorec I, v ktorom R je zvyšok zvolený z $-\text{CH}_2-$ alebo $-\text{CH}_2\text{-CH}_2-$ alebo $-\text{CH}_2\text{-CHOH}-$, R_1 a R_2 sú alkylové radikály obsahujúce 1 až 18 atómov uhlíka, alebo R_1 alebo R_2 sú atómami vodíka, avšak nikdy nie súčasne, pričom celkový počet atómov uhlíka v $\text{R}_1 + \text{R}_2$ je najviac 18, G znamená radikál vznikajúci odstránením molekuly vody z monosacharidu, všeobecne označovaného ako "redukčný cukor" n je celé číslo v rozsahu 1 až 5, pri ktorom sa (a) nechá reagovať epoxid olefinu s 6 až 20 atómami uhlíka s diolom alebo triolom v prítomnosti katalyzátora za vzniku glykoléteri (a) (b) získaný glykoléter sa glykoziduje redukčným cukrom alebo zlúčeninou, ktorá môže poskytovať redukčný cukor hydrolýzou, alebo metyl-, etyl-, alebo butylglykozidom odvodeným od uvedeného redukčného cukru. Spôsob sa vyznačuje tým, že sa reakčný stupeň (b) uskutočňuje v prítomnosti binárneho katalyzátora tvore-

ného silnou organickou a slabou organickou zásadou, ktoré majú hodnotu K_a v rozsahu 10^{-8} až 10^{-1} .



5 (51) C 07 H 1/00, 15/04, B 01 J 31/02, C 07 C 309/28, 309/01

(21) 481-93

(71) ENICHEM S.p.A. Milan, IT; ENRICERCHE S.p.A., Milan, IT;

(72) BORSOTTI Giampietro, Novara, IT; SANTINI Claudio, Novara, IT; NATALONI Luigi, Bologna, IT; PELLIZZON Tullio, Paderno Dugnano, Milan, IT;

(54) Spôsob prípravy alkylpolyglukozidov všeobecného vzorca I

(22) 13.05.93

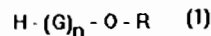
(32) 15.05.92

(31) M192 A 001157

(33) IT

(57) Spôsob prípravy alkylpolyglukozidov všeobecného vzorca I, v ktorom - R znamená alkyl s 8 až 20 atómami uhlíka, ktorý môže byť rovný alebo rozvetvený, nasýtený alebo nenasýtený, G znamená radikál vznikajúci po odstránení molekuly vody z molekuly monosacharidu, zvyčajne nazývaný "redukčný cukor", najmä hexózy alebo pentózy vzorca $\text{C}_6 \text{H}_{12} \text{O}_6$ alebo $\text{C}_5 \text{H}_{10} \text{O}_5$, n znamená celé číslo od 1 do 5, reakciou alkoholu s redukujúcim cukrom alebo jeho ekvivalentom, ktorým môže byť

alkylglukozid alebo zlúčenina schopná aktivovať uvedený redukujúci cukor in situ, vyznačujúci sa tým, že reakcia sa uskutočňuje v prítomnosti binárneho katalyzátora tvoreného silnou organickou kyselinou a slabou, rovnako organickou zásadou v hodnote K_a v rozsahu 10^{-8} až 10^{-1} .



- 5 (51) **C 07 K 15/28, C 07 H 15/00, C 12 P 21/08, C 12 N 5/26, 15/02**
(21) **88-94**
(71) IDEC PHARMACEUTICALS CORPORATION, San Diego, CA, US;
(72) NEWMAN Roland A., San Diego, CA, US; HANNA Nabil, Olivenhain, CA, US; RAAB Ronald W., San Diego, CA, US;
(54) **Rekombinantné protilátky na humánnu terapiu**
(22) 25.01.94
(32) 23.03.92, 25.07.91
(31) 07/856 281, 07/735 064
(33) US, US
(86) PCT/US92/06194, 24.07.92
(57) Riešenie predstavuje postup ako obísť problém hostiteľskej odpovede na terapeutickú protilátku tvorbou viacerých protilátok potrebnej špecificity a žiadanej efektorovej funkcie a spoločné využitie ich štruktúr pri vytváraní rekombinantných protilátok. Tieto rekombinantné protilátky typicky obsahujú úsek variabilnej oblasti protilátky, odvodený z imunizovanej opice a konštantnú oblasť ľudskej protilátky. Taktó sa zachovávajú špecificity a vysoké afinity monoklonálnych protilátok aj vyžadované efektorové funkcie spojené s rôznymi ľudskými konštantnými oblasťami. Používané spôsoby zväčša zahŕňujú vyvolanie opičích protilátok k ľudským antigénom a izolácie opičích nukleových kyselín, kódujúcich antigén-rozpoznávajúce úseky variabilných oblastí, ktorých základná štruktúra je prekvapivo homológna s ľudskou, a nasledujúcu ligáciu k ľudskej nukleovej kyseline, kódujúcej ľudskú konštantnú oblasť, ktorá je zvyčajne vopred obsah-

nutá v kazetovom vektore expresie. Na expresiu sa s výhodou používajú imortalizované opičie B-bunky.

- 5 (51) **C 08 F 2/30, 20/06, 20/62, 12/08, 6/00**
(21) **601-92**
(71) THE GOODYEAR TIRE and RUBBER COMPANY, Akron, OH, US;
(72) SRAIL Richard Edmund, Cuyahoga Falls, OH, US; BURROWAY Gary Lee, Doylestown, OH, US
(54) **Spôsob výroby neutralizovaného latexu a náter na strechy**
(22) 28.02.92
(32) 28.02.91
(31) 662 091
(33) US
(57) Riešenie sa týka syntézy latexu, ktorý môže byť zapracovaný do náterov majúcich zlepšenú pružnosť a dobrú odolnosť voči vode. Spôsob výroby neutralizovaného latexu spočíva v polymerizácii vodnej emulzie zmesi monomérov s využitím tvorby voľných radikálov pri pH menšom ako 3,5. Zmes je vzťahnutá na 100 % hmotn. monomérov a je tvorená: a) od 30 do 70 % hmotn. vinylaromatických monomérov, b) od 25 do 65 % hmotn. najmenej jedného alkylakrylátového monoméru, c) od 2 do 5 % hmotn. kyseliny akrylovej a d) od 0,4 do 3 % hmotn. kyseliny metakrylovej, v prítomnosti od 0,2 do 0,4 dielov na sto dielov monoméru

najmenej jedného sulfonátového zmáčadla a v prítomnosti od 4 do 8 dielov na sto dielov monoméru najmenej jedného neiónového povrchovo aktívneho činidla, ktoré má hydrofilne - lipofilne balančné číslo v rozsahu od 12 do 20, pričom sa získa latex. Po polymerizácii sa latex neutralizuje amoniakom na pH, ktoré je v rozsahu približne od 7 do 10,5, pričom sa získa neutralizovaný latex.

5 (51) C 08 F 10/02, 4/42, 2/34**(21) 113-94**

(71) BP CHEMICALS LIMITED, London, GB;

(72) CROUZET Pierre, Martigues, FR;

(54) Katalyzátor Ziegler-Nattovho typu, spôsob jeho výroby a jeho použitie pri polymerizácii olefinov

(22) 02.02.94

(32) 04.06.92

(31) 92/07150

(33) FR

(86) PCT/GB93/01166, 02.06.93

(57) Tento katalyzátor sa pripravuje tak, že sa pevná zložka obsahujúca atómy halogénu, horčíka a prechodného kovu zo skupiny IV, V alebo VI periodickej sústavy prvkov uvedie do styku s elektrón-donorovou zlúčeninou. Ako pevná zložka sa s výhodou používa reakčný produkt pripraviteľný reakciou horčíka v kovovom stave, aspoň jedného monohalogenovaného uhľovodíka a aspoň jednej zlúčeniny prechodného kovu zo skupiny IV, V VI periodickej tabuľky prvkov, pričom tento prechodný kov má valenciu najmenej 4.

5 (51) C 08 F 110/02, 4/651, 4/654**(21) 1183-93**

(71) BP Chemicals Limited, London, GB;

(72) BERARDI Alain, Marseille, FR.; COLLOMB Joelle, Marseille, FR; DAIRE Erick, Chateaufort Les Martigues, FR; SPEAKMAN John Gabriel, Martigues, FR;

(54) Spôsob výroby katalyzátoru typu Ziegler-Natta

(22) 26.10.93

(32) 26.10.92, 18.06.93

(31) 92430026.2, 9307718

(33) EP, FR

(57) Spôsob výroby katalyzátorov typu Ziegler-Natta nanesených na granulovanom nosiči spočíva v tom, že sa granulovaný nosič uvedie do styku s a) organokremičitou zlúčeninou, b) dialkylhorečnatou zlúčeninou a popripade trialkylhlinitou zlúčeninou, c) monochlórovanou organickou zlúčeninou a d) aspoň jednou zlúčeninou štvornocného titánu.

- 5 (51) C 08 J 5/18, 5/12, 3/24, C 08 L 15/02, 23/28,
B 32 B 25/04, 25/18, B 29 B 15/02, 7/84, B 29 D
7/01
- (21) 1170-93
- (71) Clouth Gummiwerke AG, Köln, DE;
- (72) KLEIN Jochen dipl. Ing. Andernach, DE;
SCHWAMBACH Dana Dr.-Ing. Köln, DE;
BENDER Hans Uwe, Rösraath, DE;
- (54) Spôsob výroby elastomérskej vykladacej fólie
odolnej proti korózii a fólia vyrobená týmto
spôsobom.
- (22) 22.10.93
- (32) 12.01.93
- (31) P 43 00 526.8
- (33) DE
- (57) Spôsob výroby nevulkanizovaných, za pôsobenia
vyšších teplôt a bez tlaku samočinne sa vulka-
nizujúcich elastomérsnych vykladacích fólií, ktorého
podstata spočíva v tom, že elastomérsna zmes sa
pred a/alebo v priebehu formovania vystaví pod-
tlaku, pričom nastane odplynutie elastomérskej
zmesi.

- 5 (51) C 08 L 3/02, 67/00, C 08 J 5/18// (C 08 L 3/02,
23:08)
- (21) 1476-93
- (71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, OH, US;
- (72) TOMS Douglas, Cincinnati, OH, US; WNUK
Andrew Julian, Cincinnati, OH, US;
- (54) Biodegradovateľný film neprepúšťajúci
takutinu
- (22) 23.12.93
- (32) 26.06.91
- (31) 721 795
- (33) US
- (86) PCT/US92/05137, 17.06.92
- (57) Pozostáva zo zmesi, ktorú tvorí vzájomne sa
penikajúca sieť deštruktúrovaného škrobu a
kopolyméru etylénu a kyseliny akrylovej, alebo
kopolyméru etylénu a vinylalkoholu, najmä
kopolyméru etylénu a vinylalkoholu, a alifatického
polyesteru, pričom hmotnostný pomer alifatického
polyesteru k vzájomne sa penikajúcej sieti
deštruktúrovaného škrobu a kopolyméru je aspoň
1 : 1.

5 (51) C 08 L 25/04, C 08 J 9/04, B 29 B 17/00**(21) 923-93**(71) HEIDELBERGER KUNSTSTOFFTECHNIK
GmbH, Heidelberg, DE;

(72) WOLF Axel Dipl.-Ing. Weinheim, DE;

(54) Spôsob prípravy tvarového telesa z polystyrénového recyklátu

(22) 27.08.93

(32) 28.08.92

(31) G 9211584.5

(33) DE

(57) Odpadová polystyrénová pena sa za úniku v nej uzavretého vzduchu roztaví a táto tavenina sa potom pridaním rozpínacieho prostriedku, napr. pentánu, prevedie na expandovaný polystyrén.

5 (51) C 09 D 5/34, C 09 K 3/10, 3/12**(21) 1208-92**(71) SETVÁK Ivan, SIDIZ - súkrom. staveb. firma
Bratislava, SK;(72) SETVÁK Ivan, Bratislava, SK; ŠTEPITA Matej
Ing., Csc., Ostrava, CZ;**(54) Univerzálny disperzný tesniaci tmel**

(22) 21.04.92

(57) Univerzálny disperzný tesniaci tmel pozostáva v hmotnostných dieloch z 25,0 až 35,0 dielov vodnej disperzie syntetického kopolyméru o sušine 40 až 60 % hmotn., 5,0 až 10,0 dielov značkoviadiel ftalátového typu, 2,0 až 15,0 dielov chlórparafínu s obsahom chlóru 20 až 50 % hmotn., 2,0 až 8,0 dielov mastenca, 0,2 až 1,2 dielov neionogénneho tenzidu s hodnotou HLB 8 až 12, z 35,0 až 50,0 dielov mletých plnidiel, z 0,2 až 4,0 dielov pigmentov z 0,2 až 4,0 dielov fixotrópných činidiel, z 1,0 až 8,0 dielov neutralizačných prísad, 2,0 až 5,0 dielov hydrofobizujúcich prísad a 0,1 až 2,0 dielov sekaných sklenených vlákien rozplaviteľných vo vodnej fáze na jednotlivé fibrily. Tmel je vhodný ako tesniaci prostriedok, výplňová hmota, lepiaca i modelovacia hmota, ako izolátor

proti vibráciám a hluku, najmä však ako škárovací a spojovací tmel na prefabrikované stavebné prvky.

5 (51) C 09 D 189/06**(21) 930-92**

(71) SLANIČKA Štefan Ing. CSc., Bratislava, SK

(72) SLANIČKA Štefan Ing. CSc., Bratislava, SK

(54) Hmota na povrchové úpravy

(22) 30.03.92

(57) Pozostáva zo synergetickej zmesi 100 hmotn. dielov brúsneho prachu z brúsenia vyčinených usní alebo koží, 0,1 až 40 hmotn. dielov dispergátora a 0, 2 až 1000 hmotn. dielov organického vo vode rozpustného alebo dispergovateľného spojiva. Zloženie hmoty podľa vynálezu môže byť doplnené 1 až 1000 hmotn. dielmi anorganického plniva a 1 až 1000 hmotn. dielmi celulóзовých vlákien a tiež farbivami, pigmentami, konzervačnými, protipliesňovými a prítizápalovými prostriedkami. Hmota podľa vynálezu sa môže nanášať na rôzne druhy povrchov, ako je betón, azbestocement, papierová lepenka, tehlové murivo alebo koža.

5 (51) C 09 J 133/04, 11/00**(21) 827-92**

(71) SETVÁK Ivan, SIDIZ - súkr. staveb. firma, Bratislava, SK;

(72) SETVÁK Bratislava, SK; ŠTEPITA Matej Ing., Csc., Ostrava, CZ;

(54) Lepiaca disperzná hmota

(22) 19.03.92

(57) Hmota pozostáva v hmotnostných dieloch z 25,0 až 35,0 dielov vodnej disperzie kopolyméru, kde aspoň jeden z komonomérov je ester kyseliny akrylovej a/ alebo metakrylovej, z 5,0 až 10,0 dielov značkovadiel ftalátového typu, 2,0 až 15,5 dielov definovaného chlórparafínu, 2,0 až 8,0 dielov mastenca, 0,2 až 1,2 dielov tenzidu s hodnotou HLB 8 až 12, z 35,0 až 50,0 dielov plnív prípadne 0,2 až 4,0 dielov pigmentov a 0,2 až 2,0 dielov solí kyseliny polyakrylovej. Lepiaca disperzná hmota je vhodná na lepenie obkladov, dlaždíc, plošných materiálov a plastov na bežné stavebné povrchy.

5 (51) C 09 J 133/08, 11/06, B 32 B 7/12, 5/02,
D 05 C 9/00

(21) 942-93

(71) Hans Neschen GmbH & Co KG, Bueckeburg, DE;

(72) GRABEMANN Juergen, Bottrop, DE; HAUBER
Ruediger, Bueckeburg, DE;

(54) **Adhézne lepidlo citlivé na tlak a pomocou neho
vyrobené odtrhnutelné pásy**

(22) 06.09.93

(32) 15.09.92

(31) P 42 31 607.3

(33) DE

(57) Adhézne lepidlo citlivé na tlak je tvorené zmesou

A) až 90 % hmotn. kopolyméru: ester kyseliny
akrylovej-vinylacetát-kyselina akrylová s 2 až 8
atómami hliníka v alkoholovej zložke esteru
kyseliny akrylovej,

B) 10 až 80 % hmotn. kopolyméru: ester kyseliny
akrylovej - kyselina akrylová-N-metylolme-
takrylamid so 4 až 8 atómami uhlíka v alko-
holovej zložke esteru kyseliny akrylovej,

C) až 90 % hmotn. kopolyméru: ester kyseliny
akrylovej-etylakrylát-N-metylolinetakrylamid-
kyselina akrylová so 4 až 8 atómami uhlíka v
alkoholovej zložke esteru kyseliny akrylovej,

D) až 25 % hmotn. esteru kyseliny ftalovej s 2 až
12 atómami uhlíka v alkoholovej zložke esteru,
pričom okrem zložky B) je prítomná aspoň
jedna zo zložiek A) alebo C).

Lepidlo je vhodné na výrobu ručne odtrhnu-
teľných adhézných lepiacich pásov na výšivkár-
sky a textilný priemysel.

5 (51) C 09 K 3/10, 3/12, C 09 D 133/02, 133/04

(21) 954-93

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Philadelphia,
PA, US;

(72) TANZER Joseph David, Fort Washington, PA, US;

(54) **Tesniaci alebo zalievací akrylový prostriedok**

(22) 07.09.93

(32) 11.09.92

(31) 943 948

(33) US

(57) Zalievací alebo tesniaci prostriedok so zlepšenou
adhéziou obsahuje akrylové emulzné kopolymérne
spojivo s teplotou skelného prechodu od 0°C do -
60°C. Spôsob spočíva v miešaní kopolymérneho
spojiva s oxidom zinku v množstve od 0,5 do 5 %
hmotn. v suchom stave, vzťahnuté na hmotnosť
suchého kopolymérneho spojiva, a s oxidom
kremičitým v množstve od 0,5 do 10 % hmotn. v
suchom stave, vzťahnuté na hmotnosť suchého
kopolymérneho spojiva.

5 (51) C 10 M 101/02, 127/02, 133/08

(21) 2537-91

(71) PD AGROKOMBINÁT NOVES - závod elektroniky, Nová Ves n/Žitavou, SK;

(72) ŠTIKA Stanislav Ing., Nitra, SK; MAJERČÍK Michal Ing., Nemecká n/Hronom, SK; LAZAR Lubomír Ing.Csc., Banská Bystrica, SK;

(54) **Organický odmasťovací prípravok**

(22) 16.08.91

(57) Ekologicky a zdravotne nezávadný nechlórovaný organický odmasťovací prípravok obsahuje 20 až 80 % obj. poloparafínickej ropnej frakcie z teplotného rozmedzia 210 až 360 °C a 20 až 80 % obj. n-alkánu C₁₄ až C₁₈. Na ochranu pred koróziou sa k nemu pridáva 1 % obj.trietanolamínu. Prípravok je použiteľný v strojárskvej výrobe pri medzioperačnom odmasťovaní a na odmasťovanie pred organickými a galvanickými povrchovými úpravami.

5 (51) C 10 M 101/02, 125/10, 127/02, 129/06

(21) 2538-91

(71) PD AGROKOMBINÁT NOVES - závod elektroniky, Nová Ves n/Žitavou, SK;

(72) ŠTIKA Stanislav Ing., Nitra, SK;

(54) **Emulzný odmasťovací prípravok**

(22) 16.08.91

(57) Emulzný odmasťovací prípravok obsahuje 1 až 40 % obj. organického rozpúšťadla, alebo 1 až 40 % obj. rafinovanej ropnej frakcie poloparafínickej ropy z teplotného rozmedzia 210 až 360 °C, 4 až 7 % obj. emulgátora, 1 až 2 % obj. alkalického hydroxidu, 1,5 až 4 % obj. inhibitora korózie a vodu do 100 % objemu. Prípravok je použiteľný najmä v strojárskom priemysle na hrubé a jemné odmasťovanie pred galvanickými technologickými operáciami.

5 (51) C 10 M 141/02, 141/06, C 10 N 10/02, 10/10,
10/12, 10/16, 30/06

(21) 588-94

(71) PREZEDSIEBIORSTWO WDROZENIOWO-
PRODUKCYJNO-HANDLOWE "PANTHER"
SPÓLKA Z O. O., Bielsko-Biala, PL;

(72) SHPENKOV Georg, Sosnowiec, PL;

(54) **Protioterový prostriedok a spôsob jeho výroby**

(22) 19.05.94

(32) 21.08.92

(31) P 295708

(33) PL

(86) PCT/PL93/00014, 18.08.93

(57) Protioterový prostriedok obsahuje 1×10^{-2} až $2,2 \times 10^{-4}$ atómov alebo iónov čistého kovu, $0,5 \times 10^{-2}$ až $1,1 \times 10^{-4}$ atómov povrchovo aktívneho činidla, napríklad kyselinu olejovú a výhode $2,75 \times 10^{-6}$ až $2,5 \times 10^{-4}$ atómov kyseliny aminobenzoovej. Spôsob výroby protioterového prostriedku je založený na tom, že k potrebnému množstvu koloidne dispergovaných častíc medi alebo vanádu alebo chrómu alebo kobaltu alebo niklu alebo ich oxidov alebo ich kombinácií sa pridá kvapalné médium, napríklad olej s nízkou viskozitou, ďalej sa pridá povrchovo aktívne činidlo, napríklad kyselina olejová a kvapalné médium, napríklad kyselina aminobenzoová, ktoré sa dôkladne zmiešavajú a udržiajú v zodpovedajúcich pomeroch.

5 (51) C 11 D 1/65, 1/86, 1/94, 17/00

(21) 269-94

(71) The Procter and Gamble Company, Cincinnati, OH,
US;

(72) OFOSU-ASANTE Kofi, Cincinnati, OH, US;
WILLMAN Kenneth William, Cincinnati, OH, US;
FOLEY Peter Robert Newcastle-Upon-Tyne, US;

(54) **Detergentné prostriedky obsahujúce vápnik a amid polyhydroxymastnej kyseliny**

(22) 04.03.94

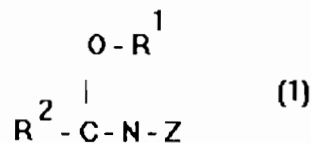
(32) 06.09.91

(31) 755 900

(33) US

(86) PCT/US92/07401, 02.09.92

(57) Detergentné prostriedky obsahujú od 3 do 95 % hmotn. aniónovej síranovej povrchovoaktívnej látky, od 3 do 40 % hmotn. anidu polyhydroxymastnej kyseliny so všeobecným vzorcom (I), kde R^1 je vodík, C_1 až C_4 uhľovodíková skupina, 2-hydroxyetyl, 2-hydroxypropyl, R^2 je C_5 až C_{31} uhľovodíková skupina a Z je polyhydroxyuhľovodíková skupina, ktorá má lineárny uhľovodíkový reťazec s aspoň tromi hydroxylovými skupinami alebo ich alkoxylovými derivátmi priamo na reťazci a od 0,1 do 3 % hmotn. iónov vápnika.



5 (51) C 11 D 3/386

(21) 430-94

(71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL;

(72) VAN DEN BERGH Carlo Johannes, Rotterdam, NL; OUWENDIJK Marja, Hellevoetsluis, NL; KAISERMANN Howard Bruce, Haworth, NJ, US;

(54) Vodné enzymatické detergentné kompozície

(22) 14.04.94

(32) 16.10.91

(31) 91202692.9

(33) EP

(86) PCT/EP92/02296, 05.10.92

(57) Stabilná vodná enzymatická detergentná kompozícia obsahuje od 5 do 65 % hmotn. povrchovo aktívnej látky; mutant enzýmu subtilizín, v ktorom aminokyselínová sekvencia bola zmenená aspoň na pozíciách 195 a 222 náhradou s inou aminokyselinou a uvedený enzým je pridaný v dostatočnom množstve, aby mal úroveň aktivity 0,01 až 200,000 GU/g; a/alebo ďalší enzým vybraný zo skupiny pozostávajúcej z lipáz, amyláz a celuláz.

5 (51) C 11 D 3/50, 3/02, 1/83

(21) 2184-92

(71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL;

(72) INSTONE Terry, Bromborough, GB; JONES David Philip, Penymyndd, GB; RABONE Kenneth Leslie, Bebington, Wirral, GB; SHANA'A May, Bebington, Wirral, GB;

(54) Čistiaci prostriedok a jeho použitie

(22) 13.07.92

(32) 10.07.91

(31) 9115645.5

(33) GB

(57) Čistiaci prostriedok, určený na čistenie tvrdých povrchov na báze vody v kvapalnom stave, obsahuje vo vode rozpustnú abrazívnu látku, z ktorej aspoň časť je prítomná vo forme nerozpustných častíc so stredným priemerom 10 až 500 μm, pričom pri teplote 20°C prostriedku obsahuje aspoň 5 % hmotnostných nerozpustných častíc. Prostriedok ďalej obsahuje hydrofóbny parfém a značadlo, zvyčajne znes neiónového a aniónového značadla. Pri použití prostriedok nezanecháva vrypy a po očistení povrchu zvyšok vo vode rozpustnej soli možno ľahko odstrániť čistou vodou.

5 (51) C 11 D 17/00, 13/12, 13/18, 1/04, 9/00, 10/04

(21) 54-94

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY, Cincinnati, OH, US;

(72) TANERT James Eden, West Chester, OH, US; KACHER Mark Leslie, Mason, OH, US; KOCZWARA Constance Sagel, Cincinnati, OH, US; HEGDES Steven Kirk, Fairfield, OH, US; LESLIE Foster Thomas, Edgewood, KY, US; EVANS Marcus Wayne, Cincinnati, OH, US;

(54) Osobná umývacia tuhá kocka s pevnou, vzájomne prepojenou sieťou neutralizovanej karboxylovej kyseliny

(22) 17.01.94

(32) 15.07.91

(31) 731 163

(33) US

(86) PCT/US92/05335, 26.06.92

(57) Osobné tuhé mydlo na umývanie má relatívne pevnú zosieťovanú, polokontinuálnu, otvorenú, trojrozmernú kryštalickú sieť neutralizovaných sodných a litných mydiel karboxylových kyselín a ich zmesí. Spôsob prípravy tuhých mydiel pozostáva zo zmiešania roztavenej zmesi obsahujúcej 15 až 85 % hmotn. uvedeného mydla a 15 až 40 % hmotn. vody, chladenia uvedenej zmesi do polotuhého stavu v tepelnom výmeníku, vytlačenia uvedenej polotuhej hmoty, ďalšieho chladenia a kryštalizácie.

5 (51) C 12 C 3/00, 9/02

(21) 5176-89

(71) THE BERWING RESEARCH FOUNDATION, Redhill, GB;

(72) WESTWOOD Keith Thomas, Crawley Down, GB; CRESCENZI Alan Mark Virgilio, High Wycombe, GB;

(54) Spôsob výroby izomerizovaného chmeľového produktu

(22) 08.09.89

(32) 13.09.88

(31) 8821420.0

(33) GB

(57) Spôsob výroby izomerizovaného chmeľového produktu, pri ktorom sa zmieša chmeľový extrakt s pevnou soľou alkalického kovu, alebo soľou alkalickéj zeminy a táto zmes sa podrobí spracovaniu pri teplote aspoň 80°C počas doby dostatočnej na premenu α -kyselín na izo- α -kyseliny. Pri tomto postupe sa nepoužíva ani vodné ani nevodné rozpúšťadlo. Postup môže slúžiť ako jedna fáza výroby piva, alebo je možné izomerizovaný chmeľový produkt ďalej spracovávať na produkt vysokej čistoty.

5 (51) C 12 N 5/06, C 12 P 21/08

(21) 1444-92

(71) Vojenský ústav hygieny, epidemiológie a mikrobiológie, Praha, CZ;

(72) ŠTEFÁNIK Milan MUDr. Csc., Praha, CZ; VALKOUN Antonín RNDr. Csc., Praha, CZ; ŠNEJDAR Vratislav RNDr. Csc., Praha, CZ; NOVOTNÁ Eva, Praha, CZ;

(54) **Myši lymfocytárny hybridóm 3C4 produkujúci monoklonálnu protilátku proti druhovo-špecifickému antigénu *Chlamydia trachomatis***

(22) 14.05.92

(57) Myši lymfocytárny hybridóm 3C4 produkuje monoklonálnu protilátku proti druhovo-špecifickému povrchovému antigénu *Chlamydia trachomatis*. Táto monoklonálna protilátka je charakterizovaná veľkou citlivosťou a špecifickosťou a po konjugácii s fluoresceinom je vhodná pre priamu detekciu inklúzií *Chlamydia trachomatis* v kultúrach buniek, ako aj k detekcii tohoto mikroorganizmu priamo v biologickom materiáli. Myši lymfocytárny hybridóm 3C4 je uložený v tkanivovej banke Parazitologického oddelenia VÚHEM v Prahe.

5 (51) C 12 N 9/24, 1/20, C 12 R 1:07

(21) 820-93

(71) INSTITUT NATIONAL DE LA RECHERCHE AGRONOMIQUE, Paris Cedex, FR;

(72) SAMAIN Eric, Gieres, FR; DEBEIRE Philippe, Villeneuve d'Ascq, FR; DEBEIRE-GOSSELIN Michele, Villeneuve d'Ascq, FR; TOUZEL Jean-Pierre, Villeneuve d'Ascq, FR;

(54) **Xylanáza, kmene *Bacillus* produkujúce xynalázu a ich použitie**

(22) 30.07.93

(32) 01.02.91

(31) 91/01191

(33) FR

(86) PCT/FR92/00077, 28.01.92

(57) Xynaláza s molekulovou hmotnosťou okolo 22 kDa, izoelektrickým bodom okolo 7,7, stabilná pri teplote 60°C a majúca pH optimum medzi 4,8 až 7. Táto xynaláza je vylučovaná kmeňmi *Bacillus* a je možno ju čistiť ultrafiltráciou supernatantu kultúry týchto kmeňov s následnou ionovýmiennou a hydrofóbnou-interakčnou chromatografiou. Túto xynalázu je možno použiť pri bielení buničiny a pri príprave xylo-oligosacharidov zo surovín rastlinného pôvodu.

- 5 (51) C 12 N 15/00, 15/38, 7/00, A 61 K 39/265, 39/395, C 12 P 21/08, C 12 Q 1/70, G 01 N 33/569
- (21) 1375-93
- (71) Stichting Centraal Diergeneeskundig Instituut, Lelystad, NL;
- (72) RIJSEWIJK Franciscus Antonius Maria, Amsterdam, NL; VAN OIRSCHOT Johannes Theodorus, Lelystad, NL; MAES Roger Kamiel, Okemos, MI, US;
- (54) **Delečné mutanty hovädzieho herpesvírusu typu 1 a vakcíny na nich založené**
- (22) 06.12.93
- (32) 07.06.91
- (31) 9100989
- (33) NL
- (86) PCT/NL92/00097, 05.06.92
- (57) Delečný mutant hovädzieho herpesvírusu typu 1, ktorý má deléciu v géne pre glykoproteín gE. Tento mutant môže ďalej mať deléciu v géne pre tymidínkinázu a/alebo v géne pre glykoproteín gI, alebo má inzerciu heterológneho génu. Rekombinantná DNA, ktorá obsahuje gE-gén alebo jeho časť. Glykoproteín gE, peptidy podľa neho a komplex glykoproteínov gE a gI a protilátky proti nim. Vakcíny a diagnostické kity obsahujúce niektoré z týchto materiálov.

- 5 (51) C 12 N 15/52, 1/15, 9/00, C 12 P 35/02 // (C 12 N 1/15, C 12 R 1:82)
- (21) 288-94
- (71) Merck & Co. Inc., Rahway, NJ, US;
- (72) CONDER Michael J., Harrisonbourg, VA, US; CRAWFORD Lorilee, Bothel, WA, US; MCADA Phyllis C., Woodinville, WA, US; RAMBOSEK John A., Seattle, WA, US;
- (54) **Bioproces na prípravu 7-ADCA**
- (22) 09.03.94
- (32) 11.09.91, 28.08.92
- (31) 757 879, 933 469
- (33) US, US
- (86) PCT/US92/07711, 11.09.92
- (57) Významný medziprodukt na prípravu cefalosporínových antibiotík, kyselina 7-aminodeacetoxycefalosporánová /7-ADCA/, sa pripravuje novým bioprocesom, v ktorom sa kmeň *Penicillium chrysogenum* kultivuje za prítomnosti adipátového prípravku tak, že produkuje adipoyl-6-APA /kyselínu 6-aminopenicilánovú/ a pri expresii génu expandázy in situ, t. j. odvodenej zo *Streptomyces clavuligerus*, ktorým bol kmeň *Penicillium chrysogenum* transformovaný, konvertuje adipoyl-6-APA rozšírením kruhu na adipoyl-7-ADCA. Konečný produkt 7-ADCA je potom pripravený odštiepením bočného adipoylového reťazca za využitia adipoylacylázy. Celá syntéza je uskutočňovaná bioprocesom, je účinná a ekonomická.

5 (51) C 12 P 41/00, 17/06, 17/14, C 07 D 319/20, 311/04, 265/36, 327/06

(21) 1437-93

(71) DUPHAR INTERNATIONAL RESEARCH B. V., Weesp, NL;

(72) BUIZER Nicolaas, Weesp, NL; KRUSE Chris G., Weesp, NL; VAN DER LAAN Melle, Weesp, NL; LANGRAND Georges, Weesp, NL; VAN SCHARRENBURG Gustaaf J. M., Weesp, NL; SNOEK Maria C., Weesp, NL;

(54) Enzymatický spôsob stereoselektívnej prípravy enantioméru heterobicyklického alkoholu

(22) 16.12.93

(32) 21.12.92

(31) EP 92204043.1

(33) NL

(57) Enzymatický spôsob stereoselektívnej prípravy enantioméru heterobicyklického alkoholu spočíva v tom, že sa pripraví v podstate čistý enantiomér všeobecného vzorca I, kde X je O, S, NH, N-(C₁₋₄)alkyl alebo CH₂, Y₁, Y₂ a Y₃ sú nezávislé na sebe vodík alebo substituent vybraný zo skupiny zahŕňujúcej halogén, C₁₋₄alkyl, C₁₋₄alkoxyskupinu, C₁₋₄halogénalkyl, nitroskupinu a kyanoskupinu, substituent NO₂ je pripojený k bicyklickému kruhovému systému v polohe 5 alebo 7, a C*-atóm má R alebo S konfiguráciu, z odpovedajúceho racemického alkoholu uskutočnením nasledujúcich reakčných stupňov:

(1) stereoselektívna esterifikácia,

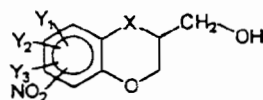
(2) oddelenie alkoholu od vzniknutého esteru,

(3) hydrolýza tohoto esteru za vzniku odpoveda-

júceho enantioméru alkoholu, a

(4) prevedenie tohoto enantioméru alkoholu na východzí racemát za zásaditých podmienok s umožnením jeho spätného použitia.

Ďalej je popísaný v podstate čistý enantiomér alkoholu všeobecného vzorca I, jeho použitie na prípravu farmakologicky účinného derivátu piperazínu, a v podstate čisté enantiomérmé medziprodukty.



(I)

5 (51) C 14 C 3/06

(21) 2485-92

(71) VIPO, a. s., Partizánske, SK;

(72) MATYŠOVSKÝ Ján Ing., Partizánske, SK;

(54) Spôsob prípravy redukovanej činiacej brečky

(22) 12.08.92

(57) Spôsob prípravy redukovanej činiacej brečky redukciovou vodného roztoku soli dichromanu v kyslom prostredí za zvýšenej teploty, pri ktorom sa na 100 hmotn. dielov dichromanovej soli pridá 90 až 140 hmotn. dielov koncentrovanej kyseliny sírovej, 3 až 50 hmotn. dielov chromičinového odpadu a 6 až 25 hmotn. dielov sacharidu. Ako chromitý odpad možno použiť chromitý sediment z výroby chromitého hydrolyzátu. Chromitý odpad sa s výhodou pridáva rozpustený v časti celkove použitej kyseliny sírovej.

5 (51) C 21 B 15/02

(21) 1155-93

(71) Voest-Alpine Industrieanlagenbau GmbH, Linz, AT; Research Institute of Industrial Science & Technology, Incorporated Foundation, Pohang City, KR;

(72) KEPPLINGER Werner Dipl. Ing. Dr., Leonding, AT; MATZAWRAKOS Panajiotis Dipl. Ing., Linz, AT; SCHENK Johannes Dipl. Ing. Dr., Linz, AT; SIUKA Dieter Dipl. Ing., Neuhoften, AT; BÖHM Christian Dipl. Ing., Wels, AT;

(54) Spôsob výroby kvapalného surového železa alebo kvapalných predproduktov ocele a zariadenie na vykonávanie tohto spôsobu

(22) 21.10.93

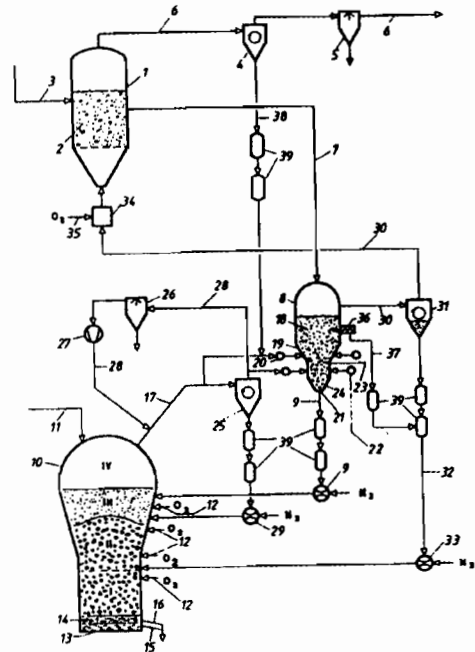
(32) 22.10.92

(31) A 2096/92

(33) AT

(57) Spôsob výroby kvapalného surového železa zo vsádzkových látok, ktoré pozostávajú zo železných rúd a prísad a aspoň čiastočne obsahujú jemný podiel, pričom vsádzkové látky sa priamo redukujú aspoň v jednom redukčnom pásme spôsobom vírvej vrstvy na železnú hubu. Železná huba sa tavi v taviacom splyňovacom pásme pri privádzaní nosičov uhlíka a plynu obsahujúceho kyslík a vyrába sa redukčný plyn obsahujúci oxid uhoľnatý a vodík a privádza sa do redukčného pásma, kde sa nechá reagovať a odsáva sa ako výstupný plyn. Prevažne hematitové a magnetitové jemné rudy a/alebo rudné prachy sa predhrejú spôsobom vírvej vrstvy v predhrievacom pásme, takto predhriate vsádzkové látky sa v aspoň jednom následne

usporiadanom redukčnom pásme takmer úplne redukujú, načo sa vsádzkové látky nútenou dopravou uložia do fluidného lôžka taviaceho splyňovacieho pásma a tam sa roztavia.



5 (51) D 01 B 1/14, 1/38, D 21 B 1/02

(21) 253-94

(71) THE MINISTER OF AGRICULTURE, FISHERIES AND FOOD IN HER BRITANNIC MAJESTY'S GOVERNMENT OF THE UNITED KINGDOM OF GREAT BRITAIN AND NORTHERN IRELAND, London, GB;

(72) ALDRIDGE Graham James, Bedfordshire, GB; GILBERTSON Harry James, Bedfordshire, GB; STEWART David Bruce, Angus, GB;

(54) Oddel'ovacie zariadenie

(22) 02.03.94

(32) 05.09.91

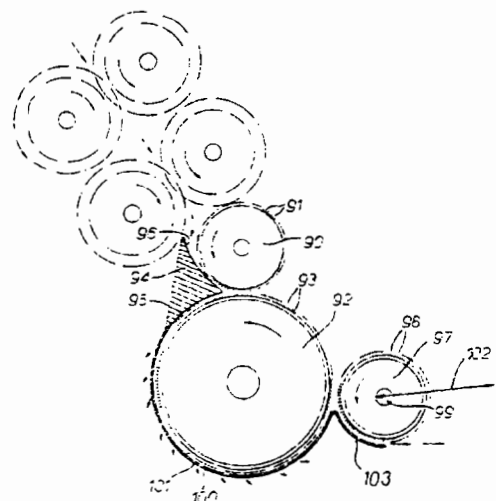
(31) 9118934.0

(33) GB

(86) PCT/GB92/01615

(57) Oddel'ovacie zariadenie na oddel'ovanie vlákien a pazderia pozostáva z ihlového dávkovacieho valca (90) a ihlového finálneho oddel'ovacieho valca (92), ktoré sú upravené na otáčanie v opačných smeroch a vybavené pevnými nosnými miestami, pričom finálny oddel'ovací valec (92) je umiestnený v kryte (100), v ktorom sú vytvorené štrbiny (101). Zariadenie ďalej obsahuje ihlový snímací valec (97), ktorý je otočný v každom smere a vybavený nosným miestom, ktoré je nastaviteľné voči oddel'ovaciemu valcu (92). V mieste spojenia dávkovacieho valca (90) a oddel'ovacieho valca (92) je upravená podávacia doska (94), ktorej jedna strana (95) je priľahlá k oddel'ovaciemu valcu (92) a v podstate

paralelná s povrchom tohto oddel'ovacieho valca (92) a druhá strana (96) priľahlá k dávkovaciemu valcu (90) má zakrivenie väčšie ako je zakrivenie dávkovacieho valca (90).



5 (51) D 01 B 1/14, 1/32, D 21 B 1/02

(21) 254-94

(71) THE MINISTER OF AGRICULTURE, FISHERIES AND FOOD IN HER BRITANNIC MAJESTY'S GOVERNMENT OF THE UNITED KINGDOM OF GREAT BRITAIN AND NORTHERN IRELAND, London, GB;

(72) ALDRIDGE Graham James, Bedfordshire, GB;

(54) Vyrovnávací mechanizmus

(22) 02.03.94

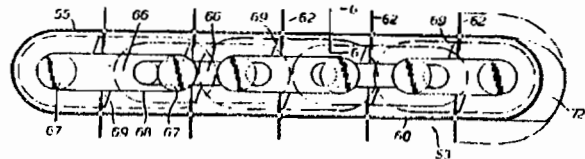
(32) 05.09.91

(31) 9118933.2

(33) GB

(86) PCT/GB92/01614, 04.09.92

(57) Vyrovnávací mechanizmus (53) ako súčasť zariadenia na odstraňovanie pazderia pozostáva z prstov (62), ktoré vystupujú von z úložnej dosky (55) a sú upevnené na pohon okolo nekonečnej dráhy v skrini (60), pričom úložná doska (55) je súčasťou skrine (60) alebo je k nej priľahlá. Ďalej pozostáva z hnacieho mechanizmu, ktorý zahŕňa niekoľko pásových mechanizmov (66) uložených v skrini (60) za sebou pozdĺž nekonečnej dráhy, pričom susedné pásové mechanizmy (66) sa navzájom prekrývajú a každý z nich obsahuje pás (68), na ktorom je upevnených niekoľko unášacích kotúčov, z ktorých je každý usporiadaný na kontakt s koncami hnacích prstov (62) a zasahuje do vnútra hnacej skrine. Obsahuje aj hnacie prostriedky na poháňanie pásových mechanizmov (66), pričom prsty (62) sú poháňané pozdĺž dĺžky úložnej dosky pri zvyšujúcej sa rýchlosti.



5 (51) D 01 B 1/14, 1/22, D 21 B 1/02

(21) 255-94

(71) THE MINISTER OF AGRICULTURE, FISHERIES AND FOOD IN HER BRITANNIC MAJESTY'S GOVERNMENT OF THE UNITED KINGDOM OF GREAT BRITAIN AND NORTHERN IRELAND, London, GB;

(72) ALDRIDGE Graham James, Bedfordshire, GB; GILBERTSON Harry James, Bedfordshire, GB;

(54) Drviaci mechanizmus

(22) 02.03.94

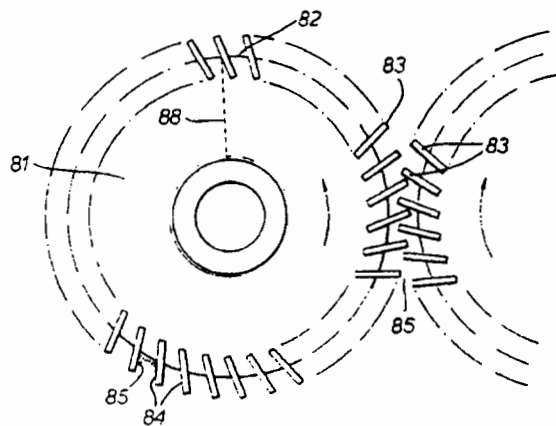
(32) 05.09.91

(31) 9118932.4

(33) GB

(86) PCT/GB92/01613, 04.09.92

(57) Drviaci mechanizmus pozostáva z aspoň dvoch párov spolupracujúcich drviacich valcov, z ktorých každý má náboj (81) vybavený zubami (83) vystupujúcimi z jeho obvodu (82). Páry drviacich valcov sú upevnené v otvorenej kliečovej konštrukcii na nosných tyčiach tak, že priečiod materiálu je sklonený k horizontále pod uhlom s výhodou 45°, pričom každý zub (83) je, aspoň vo svojej najkrajnejšej polohe, vytvorený vo forme plochej dosky (84), ktorá je sklonená voči polomeru (88) náboja (81).



5 (51) D 01 F 6/60, D 01 D 5/12

(21) 262-93

(71) BASF Corporation, Parsippany, NJ, US;

(72) KENT George Michael, Arden, NC, US; ARMEN Ardy, Anderson, SC, US;

(54) Spôsob kontinuálneho zvlákňovania a dĺženia polyamidu a zariadenie na jeho uskutočňovanie

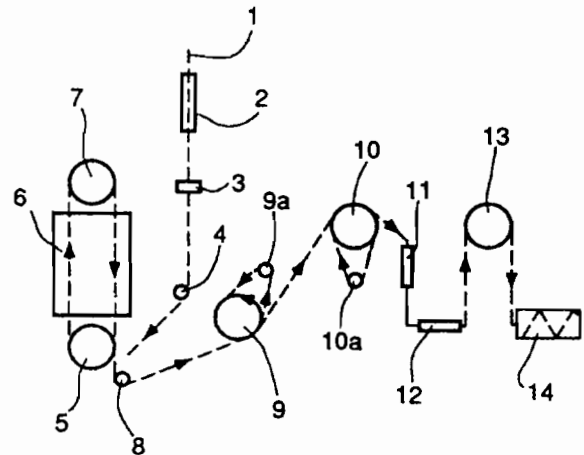
(22) 29.03.93

(32) 30.03.92

(31) 07/860 658

(33) US

(57) Spôsob zahŕňa (a) roztavenie polyamidu a zvlákňovanie filamentov z taveniny polyamidu cez zvlákňovaciu trysku, (b) rýchle ochladenie filamentov, (c) apretáciu filamentov (d) pôsobenie pary a tepla na filameny v parnej a tepelnej jednotke, ktorá obsahuje parný box a najmenej jednu vyhrievanú galetu, (e) dĺženie filamentov a popriprade (f) tvarovanie filamentov, pričom výsledné filameny majú nízku zrážanlivosť, vysokú kryštalinitu a vysoký percentuálny obsah α kryštálov. Zariadenie na kontinuálne zvlákňovanie a dĺženie polyamidových filamentov pozostáva z (i) extrúdera pripojeného na zvlákňovaciu trysku, (ii) prostriedku na rýchle chladenie extrudovaných filamentov (2), (iii) prostriedku na apretáciu filamentov (3), (iv) z parnej a tepelnej jednotky zahrňujúcej parný box (6) a najmenej jednu galetu (7), ktorá by mala byť vyhrievaná a (v) z prostriedku na dĺženie filamentov (10).



74A VESTNÍK ÚRADU PRIEMYSELNÉHO VLASTNÍCTVA SR 9 - 1994 - SK (zverejnené prihlášky vynálezov)

5 (51) D 01 H 4/08, 4/38, 4/10

(21) 1377-93

(71) RIETER INGOLSTADT SPINNEREIMASCHINENBAU AG, Ingolstadt, DE

(72) BILLNER Werner, Ingolstadt, DE;

(54) Spôsob a zariadenie na bezvretenové pradenie

(22) 07.12.93

(32) 01.07.92, 25.07.92, 12.03.93

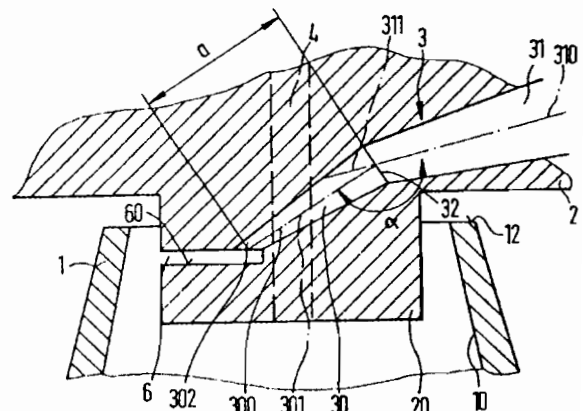
(31) P 42 21 179.4-42, P 42 24 687.3, P 43 07 785.4

(33) DE, DE, DE

(86) PCT/DE93/00517, 16. 06. 93

(57) Pri bezvretenovom pradení sú vlákna prichádzajúce od rozvoľňovacieho zariadenia po opustení prírodného kanála (3) vlákien privádzané na vodiacu plochu (10) vlákien a potom sú privádzané do zbernej drážky (11) obiehajúceho rotora (1), v ktorej sú vlákna ukladané a vpiadané do konca priebežne odťahovanej nite. Pri tomto spriadacom postupe sú vlákna vystupujúce z prírodného kanála (3) vlákien najprv stláčané v podstate v jednej rovine, pritom sú rozprestierané v smere obehu spriadacieho rotora (1) a potom ako tenký vejár sú ukladané na časti obvodu spriadacieho rotora (1). Pre vykonávanie tohoto spôsobu je stena uložená v predĺžení predposledného dĺžkového úseku (31) prírodného kanála (3) vlákien vytvorená ako rozdeľovacia plocha (300) vlákien, ktorá je orientovaná v podstate kolmo na rovinu vymedzovanú osami (310, 301) obidvoch uvedených dĺžkových úsekov (31, 30). Pritom ústi posledný dĺžkový úsek (30)

prírodného kanála (3) vlákien do radiálnej štrbiny (6), obsahujúcej rozprestierajúcu plochu (60) vlákien prebiehajúcu k vodiacej ploche (10) vlákien, ležiacej oproti rozdeľovacej ploche (300) vlákien.



5 (51) D 01 H 4/08

(21) 60-94

(71) RIETER INGOLSTADT SPINNÉREIMASCHINENBAU AG, Ingolstadt, DE

(72) BLAŽEK Petr, Choceň, CZ; DIDEK Stanislav, Ústí nad Orlicí, CZ;

(54) Spôsob a zariadenie na pradenie s otvoreným koncom

(22) 18.01.94

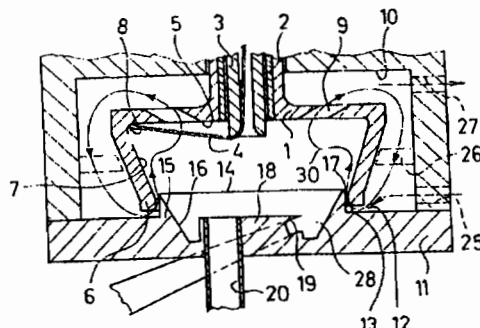
(32) 18.12.92

(31) PV 3862-91

(33) CZ

(86) PCT/DE92/01065

(57) Na pradenie priadze (4) pomocou rotorového spriadacieho zariadenia na pradenie s otvoreným koncom sa privádzajú osamostatnené vlákna na vodiacu plochu (16) vlákien, z ktorej sa dopravujú po prekonaní medzery (17) na sklzovú stenu (7) spriadacieho rotora (1). Medzerou (17) sa pritom privádza do vnútra spriadacieho rotora (1) prúd vzduchu, ktorý je potom odvádzaný z vnútorného priestoru spriadacieho rotora (1) bez toho, aby opäť prechádzal medzerou (17). Na vytvorenie prúdu vzduchu je medzera (17) priradené ústrojenstvo (9, 20) na vytváranie tlakového rozdielu, ktoré vyvoláva prúd (30) vzduchu, prúdiaci medzerou (17) do vnútra spriadacieho rotora.



5 (51) D 02 G 3/40, 3/36, 3/46

(21) 122-94

(71) J. and P.COATS, LIMITED, Glasgow, PA, GB;

(72) GALEY Robert McNaught, Paisley, GB; SPERLING Philip Elwood, Charlotte, NC, US; BATHIE Leslie Andrews, Glasgow, GB; SUTTLE Attiens Edwin, Marion, NC, US;

(54) Vnútorne spájané šijacie nite a spôsoby ich výroby

(22) 03.02.94

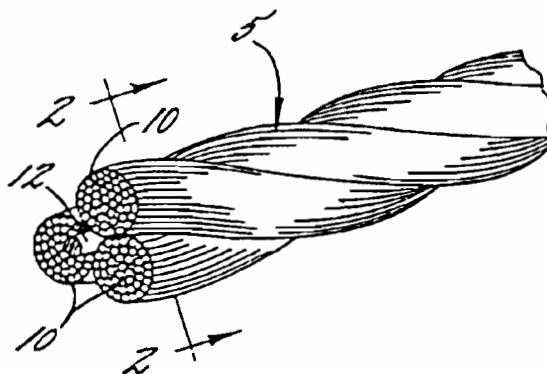
(32) 05.08.91

(31) 741 053

(33) US

(86) PCT/GB92/01455, 05.08.92

(57) Vnútorne spájané šijacie nite podľa vynálezu sa skladajú z troch viacvláknenných priadzi (10) skrútkovite ovinutých okolo jadro tvoriacej termoplastickej spájacej priadze (12). Spôsoby podľa vynálezu zahŕňajú zdokonalený postup prípravy primárnej zosúkanej nite (5), ktorá je nadväzne tepelne spracovaná, aby sa vytvorila vnútorne spojená šijacia niť. Okrem toho vynález dáva k dispozícii šaržové i kontinuálne spôsoby premeny primárnej zosúkanej nite (5) na vnútorne spájanú šijaciu niť.



5 (51) D 04 B 1/22

(21) 166-94

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt am Main, DE;

(72) LÖFFLER Alfons, Bobingen, DE;

(54) Dvojplášňový hadicový úplet

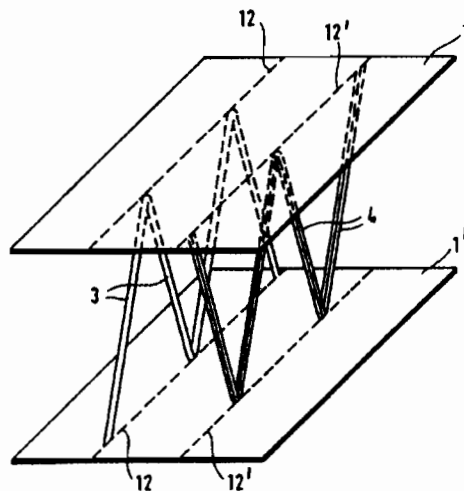
(22) 11.02.94

(32) 12.02.93

(31) G 93 02 039.2

(33) DE

(57) Dvojplášňový hadicový úplet s dvoma sústrednými úpletovými plochami (1, 1') a medzi nimi ležiacou dištančnou štruktúrou, ktorá obsahuje ako dištančné nite prípadne tvarované multifilné nite (4), prípadne v kombinácii s monofilnými vláknami (3). Vzdialenosť medzi oboma úpletovými plochami je od 0,3 do 8 mm, hustota očiek zodpovedá deleniu stroja E 16 až E 32 a hustota dištančných nití je od 150 do 250 nití na cm². S výhodou sú všetky priadze pre dvojplášňový úplet z toho istého polyméru.



5 (51) D 04 B 35/20, D 06 H 3/00, D 03 J 1/00, G 01 N 21/89

(21) 2616-92

(71) Memminger-IRO GmbH, Dornstetten, DE;

(72) MÜHLBERG Karl-Heinz, Dornstetten, DE; WEBER Friedrich, Altensteig, DE;

(54) Spôsob zisťovania chýb v textilnej tovarovej dráhe

(22) 25.08.92

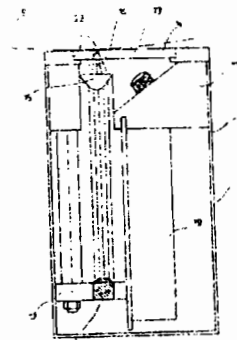
(32) 02.09.91

(31) P 41 29 126.3.-26

(33) DE

(57) V spôsobe na zisťovanie chýb v textilnej tovarovej dráhe sa pomocou elektrooptickej snímačnej hlavy (8) priebežne sníma tovarová dráha. Prijímače svetla, usporiadané v pásovej snímačnej oblasti (22) snímačnej hlavy (8), sú skupinovite združené a vydávajú skupinovite špecifické signály chýb. Tieto signály chýb sa viacrozmerovo vyhodnotia pre rozpoznanie bodových a/alebo pozdĺžnych chýb, pričom ako kritérium pre vyhodnotenie slúži amplitúda signálu, dĺžka signálu, do akej miery vznikajú signály spoločne a ich periodické opakovanie pri každej otáčke stroja. V závislosti na

výsledku vyhodnotenia sa aktivujú zobrazovacie, riadiace a spínacie zariadenia a podobne.



5 (51) D 06 H 17/00, B 32 B 5/00, 7/00

(21) 211-94

(71) TECNIT - TECHNISCHE TEXTILIEN UND
SYSTÉME GmbH, Laupheim, DE

(72) ROELL Fridrich, Biberbach, DE

(54) **Dištančná textília premennej hrúbky, spôsob výroby a jej použitie**

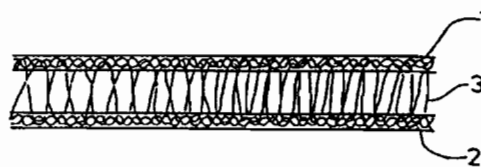
(22) 22.02.94

(32) 22.02.93

(31) 00 540/93-5

(33) CH

(57) Materiálom na náhradu napenených látok je dištančná textília, ktorá je zložená z dvoch krycích vrstiev pletených, prepletaných alebo tkaných, pričom tieto krycie vrstvy sú navzájom spojené štruktúrou vlasovej nite. Štruktúra vlasovej nite vykazuje pritom stlačiteľnosť známu vo flexibilných penených látkach s veľkým podielom vzduchu. Poddajnosť možno upraviť voľbou dĺžky a hustoty vlasovej nite a použitým materiálom. Pri použití recyklovateľných materiálov možno získať za napenený materiál náhradu, ktorá vyhovuje požiadavkám na životné prostredie. Okrem toho môže dištančná textília získať pri použití vhodných východziech surovín ďalším spracovaním počas alebo po vyhotovení ešte chemické alebo fyzikálne vlastnosti a tým napríklad možnosť použitia ako filtračný alebo katalyzátorový materiál.



5 (51) D 21F 11/00

(21) 1480-93

(71) THE PROCTER AND GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, OH, US;(72) TROKHAN Paul Dennis, Hamilton, OH, US;
PHAN Dean Van, West Chester, OH, US;
HUSTON Larry Leroy, West Chester, OH, US;(54) **Celulózová vlákňitá štruktúra, spôsob jej výroby a zariadenie na uskutočnenie tohto spôsobu**

(22) 27.12.93

(32) 28.06.91

(31) 722 792

(33) US

(86) PCT/US92/05139, 17.06.92

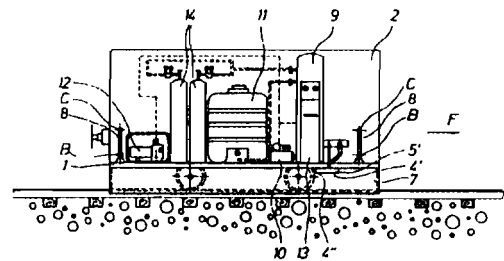
(57) Je popísaná celulózová vlákňitá štruktúra s niekoľkými oblasťami, ktoré sú navzájom odlišené plošnou hmotnosťou. Touto štruktúrou je papier s oblasťou tvorenou v podstate súvislou sieťou s vysokou plošnou hmotnosťou a navzájom oddelenými oblasťami s nízkou plošnou hmotnosťou, ktoré obklopujú navzájom oddelené oblasti so strednou plošnou hmotnosťou. Smer celulózových vlákien, ktoré vytvárajú oblasti s nízkou plošnou hmotnosťou môže byť radiálny vzhľadom k stredom týchto oblastí. Papier môže byť vyrábaný po-

užitím tvarovacieho pásu so zónami s rôznym filtračným odporom. Plošná hmotnosť určitej oblasti papiera je všeobecne nepriamo úmerná filtračnému odporu zóny tvarovacieho pásu, nad ktorou táto oblasť papiera bola vytvorená. Prítomnosť zón s rôznym filtračným odporom spôsobuje selektívnu rýchlosť prietoku kvapalného nosiča so suspendovanými celulózovými vláknami rôznymi zónami tvarovacieho pásu.

- 5 (51) D 21 H 21/10, 17/74 // (D 21 H 17/74, 17:63, 17:24, 17:54)
 (21) 141-93
 (71) Výskumný ústav papieru a celulózy, Bratislava, SK;
 (72) GIGAC Juraj Ing., Bratislava, SK; SCHWARTZ Jiří Ing., Bratislava, SK;
 (54) **Viacložkový retenčný systém**
 (22) 26.02.93
 (57) Viacložkový retenčný systém na výrobu papierov s obsahom mechanických vlákien pozostáva z 0,1 až 3 % hmotn. kationového sorbentu na báze zeolitu, smektitu alebo illitu s merným povrchom BET 150 m²/g až 4 m²/g, z 0,2 až 1,5 % hmotn. kationového alebo amfotérneho pojiva na báze modifikovaných polymérov ako sú škroby, manogalaktány, polyvinylalkohol a latexy a z 50 ppm až 600 ppm retenčného prostriedku na báze polyamidáminu, polyetylénimínu, kationového alebo aniónového polyakrylamidu.

- 5 (51) E 01 B 37/00, 27/06
 (21) 2796-92
 (71) P.C. Wagner Elektrothermit-Schweissgesellschaft, Wien, AT;
 (72) KOBLMÜLLER Günther Dkfm., Breitenfurt, AT; MARTIN Michael Dipl.Ing. Neudorf, AT;
 (54) **Zariadenie na ničenie nežiadúceho porastu v oblasti jazdnej dráhy**
 (22) 10.09.92
 (32) 22.06.92
 (31) A 1267/92
 (33) AT
 (57) Zariadenie na ničenie nežiadúceho porastu má vozidlo (1), na ktorom je namontovaný agregát (2) na výrobu pary, ku ktorého výstupu pary sú pripojené parné trysky, vytvárajúce najmenej jeden naprieč k smeru (F) jazdy a v podstate po celej šírke jazdnej dráhy upravený nosník trysiek, ktorý je namontovaný pod podvozkom vozidla (1) prostredníctvom výškovo prestaviteľného unášača, pričom ďalej sú upravené okolo v smere (F) jazdy upravenej osi (B) výkyvné a výškovo a bočne prestaviteľné bočné unášače s úsekmi (5') nosníka trysiek, pričom unášač a bočné unášače (7) sú vytvorené ako smerom dole otvorené kryty s dnom,

bočnými stenami a s čelnými stenami, a nosník (5') trysiek je na dne krytu prestaviteľný v smere (F) jazdy a je výkyvne namontovaný na naprieč k smeru jazdy upravenej osi (A) výkyvu a má najmenšie dva k smeru (F) jazdy rôzne sklonené rady trysiek (4').



5 (51) E 01 C 5/22, E 04 F 15/08, 15/14

(21) 2729-92

(71) SCHEIWILLER Rolf, Hergiswil, CH; SCHEIWILLER René, Hergiswil, CH;

(72) SCHEIWILLER René, Hergiswil, CH;

(54) Vázbový blok

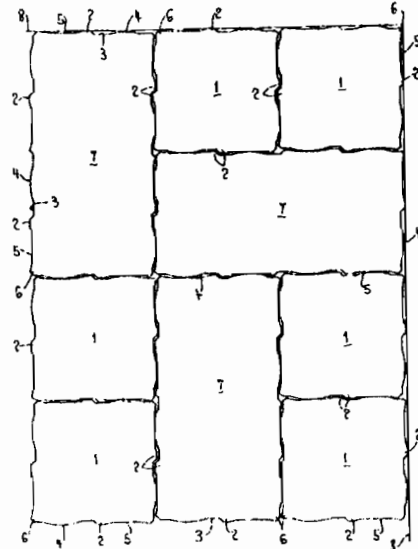
(22) 01.09.92

(32) 06.09.91

(31) 91810720.2

(33) EP

(57) Bočné plochy väzbového bloku (1, 7) sú opatrené pomerne plochými rebrovými prvkami (2 až 6) ktoré pri uložení blokov (1, 7) medzi seba zasahujú s malou vôlou, pričom k sebe priliehajúce bočné plochy susedných väzbových blokov sa vzájomne dotýkajú len pozdĺž priamkových styčných oblastí. Tým je dosiahnutý kompromis medzi vzájomným polohovým zaistením susedných blokov (1, 7) a zachovaním určitej vzájomnej pohyblivosti hlavne pri naklonení susedných blokov (1,7), voči sebe, čo umožňuje vytváranie dlažby i na nerovných podkladoch.



5 (51) E 01 F 1/00, B 61 B 1/02

(21) 434-94

(71) OTTO FRENZEL BAUUNTERNEHMEN, Freden, DE;

(72) FRENZEL Jürgen, Freden, DE;

(54) Hrana nástupišt'a a jej použitie

(22) 14.04.94

(32) 23.10.91

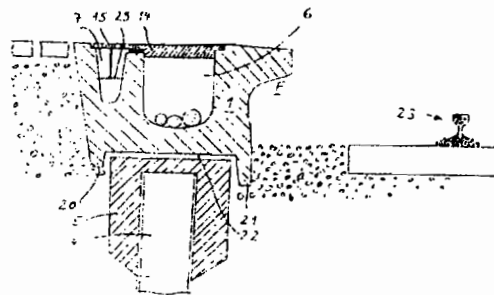
(31) P 41 35 445.1

(33) DE

(86) PCT/EP92/02403

(57) Hrana nástupišt'a sa skladá z jednodielnych betónových dielcov (1) zaistených proti bočnému posunutiu a tvoriacich súčasne aj vrchnú aj vonkajšiu stranu prívratenu k železničnej koľajnici (23), ktoré sú usporiadané za sebou v pozdĺžnom smere nástupišt'a a sú uložené s odstupmi na bodových podperách a majú na vrchnej strane šírku najmenej jedného kroku a na ich privrátenej strane k železničnej koľajnici (23) je po celej dĺžke tejto vonkajšej strany vytvorené podrezanie (F), ktoré začína s odstupom pod vrchnou stranou a smerom nadol prebieha po celej výške betónového dielca (1). Na hornej strane betónových dielcov (1) je najmenej jedno vybranie (6, 7) na uloženie vedenia

a/alebo odvod vody prebiehajúce v smere nástupišt'a.



5 (51) E 04 B 1/02, 1/14, 1/38

(21) 1148-92

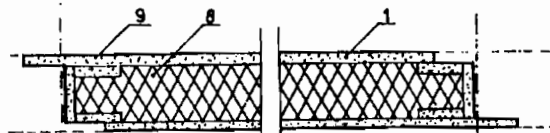
(71) Wh fin spol. s r.o. Bratislava, SK;

(72) TALLAŠ Stanislav Ing. arch. Csc., Bratislava, SK;
TALLAŠ Vladimír Ing. arch. Bratislava, SK;

(54) Stavebná súprava pre výstavbu montovaných objektov

(22) 15.04.92

(57) Stavebná súprava pozostávajúca zo sendvičových panelov (1) s penovoizolačnou výplňou (9) a doplnkových koštrukcií má panely (1) horizontálne, vertikálne a priestorovo modulované, pričom obvodová spojovacia plocha každého z panelov je vytvorená v tvare sedla, polosedla alebo čela.



5 (51) E 04 B 1/38, 2/06, E 04 C 2/38, 2/52

(21) 2806-91

(71) VARGA Miloslav Ing. arch., Nové Mesto n/V., SK; MLYNČEK Miroslav Ing. arch., Trenčín, SK; JUHÁS Imrich Ing., Trenčín, SK; SEDLEK Ladislav Ing., Trenčín, SK; ŠKROVÁNEK Peter Ing., Bratislava, SK, DRMOLA Pavel, Trenčín, SK;

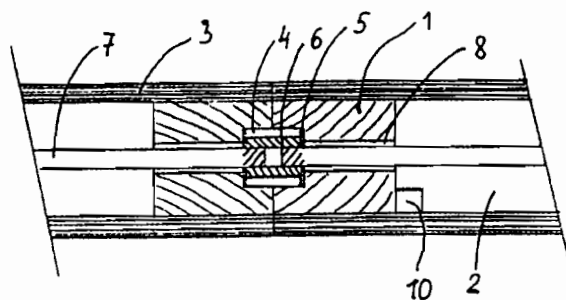
(72) VARGA Miloslav Ing. arch., Nové Mesto n/V., SK; MLYNČEK Miroslav Ing. arch., Trenčín, SK; JUHÁS Imrich Ing., Trenčín, SK; SEDLEK Ladislav Ing., Trenčín, SK; ŠKROVÁNEK Peter Ing., Bratislava, SK, DRMOLA Pavel, Trenčín, SK;

(54) Ľahký prefabrikovaný panel

(22) 13.09.91

(57) Panel pozostáva z rámu (1), v ktorom je uložená izolačná hmota (2), plášť (3), vytvoreného z povrchovo upravených cementotrieskových dosiek a zo spojovacích prvkov. Zvislé obvodové časti rámu (1) sú opatrené drážkou pre spoj (4) typu pero - drážka a v hornej a dolnej štvrtine výšky panelu kovovými spojovacími prvkami (5) tvaru platne s otvorom opatreným maticou (6) pre naskrutkovanie spojovacej tyče (7), pričom spojovacie tyče (7) sú

uložené v pozdĺžnych kanáloch (8), vytvorených v hornej a dolnej štvrtine výšky panelu. Panel obsahuje aspoň jeden ďalší kanál (10) pre uloženie elektroinštalačnej trubky.



5 (51) E 04 B 1/41

(21) 406-94

(71) FRICKER Siegfried, Heimsheim, DE;

(72) FRICKER Siegfried, Heimsheim, DE;

(54) **Kotvový nosník pre stavebníctvo**

(22) 08.04.94

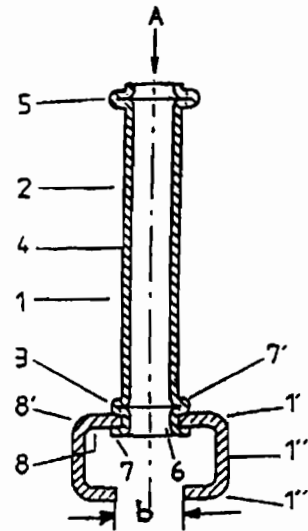
(32) 27.08.92

(31) P 42 28 464.3

(33) DE;

(86) PCT/EP93/02215, 19.08.93

(57) Navrhnuté riešenie kotvového nosníku predstavuje podstatné zjednodušenie konštrukcie a výroby kotvových nosníkov, bez toho, aby tým bola obmedzená ich nosnosť. Je to dosiahnuté tým, že aspoň driek (4) kotvy (2) je vytvorený z rúrkovej časti, pričom s výhodou rúrkovitá päťová časť (3) drieku (4) zasahuje do otvoru (6) kotvového nosníku (1) a tento otvor (6) pomocou aspoň jedného nadstavca (7), vytvoreného z konca rúrkovej časti kotvy (2), s tvarovým prispôbením presahuje.



5 (51) E 04 B 2/48

(21) 78-93

(71) VESEL Vladimír Ing., Banská Bystrica, SK; ČUPKA Peter Ing., Krásno n/Kysucou, SK;

(72) VESEL Vladimír Ing., Banská Bystrica, SK; ČUPKA Peter Ing., Krásno n/Kysucou, SK;

(54) **Spôsob zateplenia vonkajšieho obvodového plášt'a budov systémom ľahkých panelov**

(22) 10.02.93

(57) Spôsob zateplenia vonkajšieho obvodového plášt'a budov systémom ľahkých panelov sa vykonáva tak, že kotevný prvok sa jednou stranou pevne prichytí na obvodový plášť budovy a druhou stranou sa pevne prichytí na kovovú dosku. Kovová doska je z jej vnútornej strany opatrená príchytkami na uchytenie obkladového prvku a z vonkajšej strany pokrytá betónovou vrstvou. Tým sa vytvorí systém ľahkého panelu. Na kovovú dosku s betónovou vrstvou sa potom naniesie cementová malta vysokých parametrov a prilepí obkladový prvok. Na bezpečné uchytenie obkladových prvkov na systém ľahkých panelov sú použité príchytčné prvky, ktoré sú umiestnené z vnútornej strany obkladového prvku a kovovej dosky.

5 (51) E 04 C 1/40

(21) 1963-91

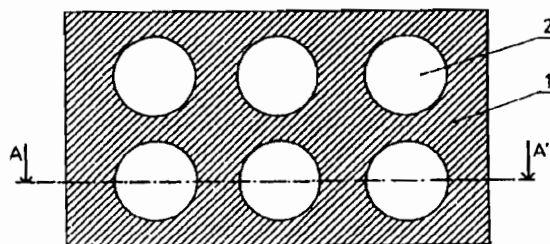
(71) BOBÍK Mikuláš Ing. Csc., Bratislava, SK; GRŇO Ladislav, Ing. Csc., Bratislava, SK; GROCH Július Ing., Bratislava, SK;

(72) BOBÍK Mikuláš Ing. Csc., Bratislava, SK; GRŇO Ladislav, Ing. Csc., Bratislava, SK; GROCH Július Ing., Bratislava, SK;

(54) Nosná tepelnoizolačná stavebná tvárnica

(22) 27.06.91

(57) Tepelnoizolačná stavebná tvárnica pozostávajúca z nosného materiálu (1), v ktorom sú vytvorené konštrukčné dutiny (2) vyplnené voľne uloženými granulami z tepelnoizolačného materiálu



5 (51) E 04 D 1/36, 13/16

(21) 505-94

(71) KLÖBER Johannes, Ennepetal, DE;

(72) KLÖBER Johannes, Ennepetal, DE;

(54) Hrebeňový izolačný pás

(22) 29.04.94

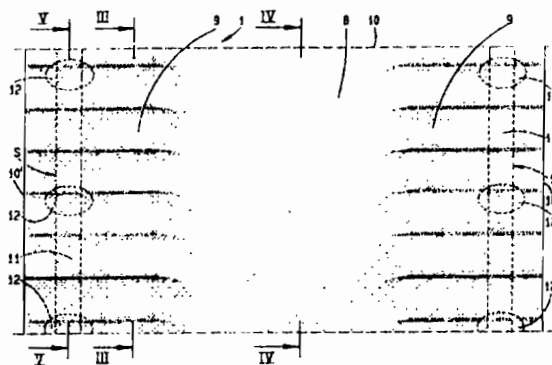
(32) 31.10.91, 16.09.92

(31) P 41 36 064.8, P 42 30 893.3

(33) DE, DE

(86) PCT/EP992/02456,

(57) Hrebeňový izolačný pás (1) so stredným pásmom (8) v štruktúre runa (10), umožňujúci priedchod vzduchu, s dvomi okrajovými časťami (9), ktoré sú prispôsobené vlnkovitému tvaru položených strechových krytinových dosiek. Hrebeňový izolačný pás (1) má tvarovacia stabilizačnú vložku (S) za účelom dosiahnutia výhodnej verzie navrhuje sa vytvoriť stabilizačnú vložku (S) vo forme meandrovite zvlneného kovového drôtu (13) alebo kovového pásu (11), ktorý je paralelný s okrajom.



5 (51) E 04 G 23/06, 25/04

(21) 1576-91

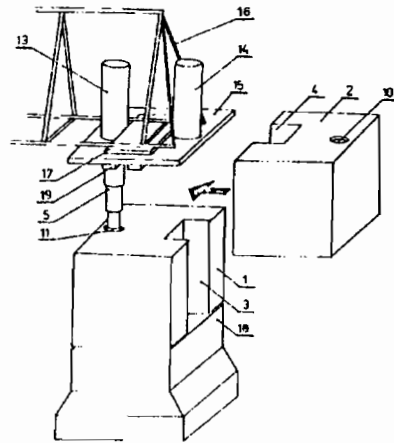
(71) Slovenská technická univerzita, Bratislava, SK;

(72) IGNATENKO Alexander, Kyjev, UA;

(54) Zariadenie pre zdvihanie striech

(22) 27.05.91

(57) Zariadenie pozostáva z oporného rámu (15) so zdvihákom (13), ktorého piest (5) je opatrený opornou pätou (11) a zo sady oporných elementov (1,2) naukladaných na sebe. Na opornom ráme (15) je súsovo so zdvihákom (13) namontovaný pomocný zdvihák (14). Oporné elementy (1,2) sú opatrené na vrchnej ploche opornými hniezdami (9,10) a na bočnej ploche montážnymi škárami (3,4) a sú na seba naukladané tak, že každý z nich je oproti predchádzajúcemu pootočený okolo vertikálnej osi o uhol 180°.



5 (51) E 04 H 6/18, 6/00

(21) 297-94

(71) ROSSATO Eride, Mirano, IT

(72) ROSSATO Eride, Mirano, IT

(54) Zariadenie pre parkovanie motorových vozidiel

(22) 10.03.94

(32) 20.09.91

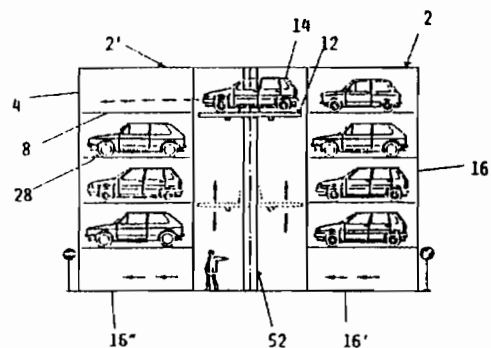
(31) VE91A000047

(33) IT

(86) PCT/EP92/02104, 14.09.92

(57) Zariadenie pre parkovanie motových vozidiel obsahuje: nosnú štruktúru skladajúcu sa prinajmenšom z jednej veže (2,2') s určitým počtom buniek (16, 16', 16''); usporiadaných v radoch nad sebou, kde každá bunka je vybavená prinajmenšom jednou dvojicou pozdĺžnych vodiacich súčastí umiestnených kolmo k povrchu poschodia uvedenej štruktúry, pričom jedna zo zmiených buniek vytvára príjazdovú bunku (16') alebo odjazdovú bunku (16''); plošinu (12) pohyblivú sa spolu s vertikálnou štruktúrou (52), takže sa môže pohybovať horizontálne i vertikálne k povrchom poschodia uvedenej veže (2,2'), pričom táto plošina (12) je vybavená prinajmenšom jednou dvojicou pozdĺžnych súčastí umiestnených rovnakým spôsobom

ako pozdĺžne súčasti každej bunky (16, 16', 16''); určité množstvo nosičov majúcich vždy parkovacie dráhy pre vozidlo (14); manipulačnú jednotku zaisťujúcu premiestňovanie nosiča medzi plošinou (12) a bunkami (16, 16', 16'') každej veže; prostriedky pre uvoľňovateľné pripojenie uvedenej manipulačnej jednotky ku každému jednotlivému nosiču; a prostriedky pre uvoľňovateľné upevňovanie každého jednotlivého nosiča v príslušnej bunke (16, 16', 16'').



5 (51) E 05 D 15/06, 15/26

(21) 72-94

(71) Paul Hettich GmbH & Co. Kirchleugern, DE;

(72) BEHRING Reinhard, Kirchleugern, DE;

(54) Závašné zariadenie pre posuvné dvere, skladacie posuvné dvere, posuvné okná a podobne

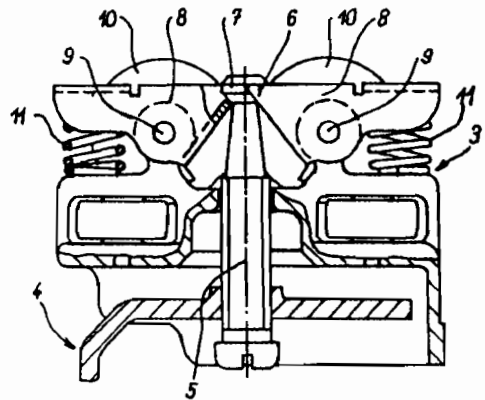
(22) 20.01.94

(32) 23.01.93

(31) G 93 00 918.6

(33) DE

(57) Zaisťovacie zariadenie (6) má aspoň jednu dvojramennú páku (8) so zárezmi otočne uloženú na nosnom dieli (3). Táto páka (8) so zárezmi dosadá jedným svojím koncom na čap (5), druhým sa opiera o pružinu (11). Pritom koniec páky (8) so zárezmi dosadajúci na čap (5) leží nad ložiskom otáčania páky (8) so zárezmi.



5 (51) E 05 F 1/00, E 06 B 7/00, 9/00

(21) 2880-91

(71) BIELEK Milan prof. Ing. DrSc., Bratislava, SK; KRECHNÁK Ivan Ing., Bratislava, SK; ĎURANA Anton Ing., Žilina,

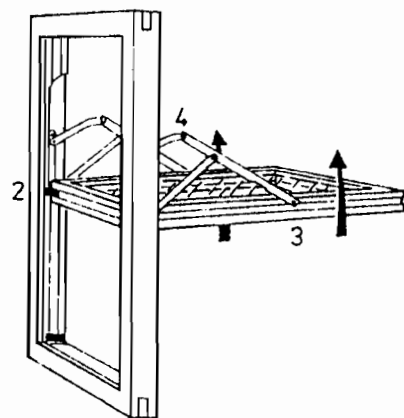
(72) BIELEK Milan prof. Ing. DrSc., Bratislava, SK; KRECHNÁK Ivan Ing., Bratislava, SK; ĎURANA Anton Ing., Žilina, SK; VRAVNÍK Alojz Ing., Čadca, SK;

(54) Prídavný systém pre rekonštrukciu transparentných koštrukcii budov v procese ich modernizácie

(22) 23.09.91

(57) Vynález rieši prídavný okenný systém s výklopno-kynným otváraním, umožňujúcim ľahkú manipuláciu s oknom, pri jeho regulovanom vetraní v dvoch pevných polohách, pri tienení v letnom období, v jednej pevnej polohe i pri jeho kynnom otáčaní o 180°, pre čistenie okna. Kridlo je uchytané v štyroch bodoch. Tvoria ich dva otočné závesy (2), pohybujúce sa vo vertikálnych dráhach v ráme okna a dva otočné klby (3) kotvené v nožnicových závesoch (4), upevnených v ráme okna. Vynález rieši rekonštrukciu okien tretím sklenným systémom, optimálne situovaným z exteriérovej strany okna,

pričom unnožňuje jeho estetizáciu, nenaruša prevádzku budov a zabezpečuje novú fyzikálnu kvalitu detailu styku okna s obvodovou stenou.



5 (51) E 06 B 3/66

(21) 21-94

(71) CERA Handelgesellschaft mbH, Biessenhofen-Ebenhofen, DE;

(72) LOH Walter, Kaufbeuren-Neugablonz, DE;

(54) **Priama spojka z umelej hmoty na spájanie dutých dištančných profilov a dutých priečkových profilov vrstveného izolačného skla**

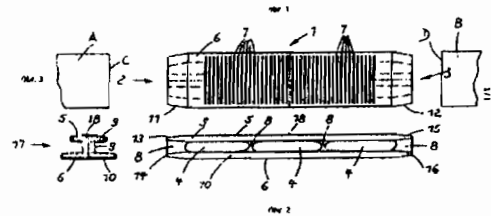
(22) 10.01.94

(32) 11.01.93

(31) G 9300240.8

(33) DE

(57) Priama spojka z umelej hmoty na spájanie dutých dištančných profilov a dutých priečkových profilov vrstveného izolačného skla, s plochým, podlhovastým tvarom, ktorej jeden koniec sa zasunie do jedného dištančného profilu a druhý koniec do druhého dištančného profilu a ktorej povrch má najmenej jeden dorazový prvok, ktorý sa pri zasunutí priameho spojovacieho prostriedku do navzájom spájaných dištančných profilov vloží medzi protilahlé čelá profilov. Teleso má na priečnom reze tvar I, ktorého paralelné, horizontálne priečne pásnice sú navzájom spojené zvislou stojinou.



5 (51) E 06 B 3/66, 3/02, 7/12, E 05 D 5/02

(21) 71-94

(71) Societa Italiana Progetti Srl, Magenta, IT;

(72) DODD Graham Sidney, Lymm, Cheshire, GB; MARINONI Mario, Magenta, IT;

(54) **Orámovaná zasklievacia jednotka**

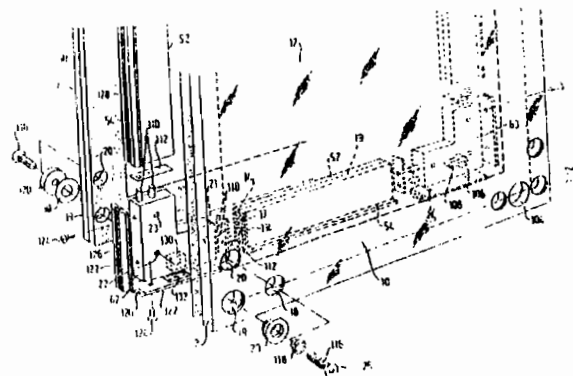
(22) 20.01.94

(32); 21.01.93

(31) P 43 015 92.1

(33) DE

(57) Orámovaná zasklievacia jednotka na vytváranie dverí, okien, horných panelov alebo bočných panelov dverí obsahuje dve tabule (2,4) zasklievacieho materiálu usporiadané vo vzájomnej vzdialenosti vedľa seba, obvodový rám (10) držiaci obe tabule (2,4) vo vzájomnej vzdialenosti a uzatvárajúci priestor (12) medzi tabuľami (2,4), tesniaci prostriedok (50) na hermetické utesnenie priestoru (12) a sušidlo (17) spojené s priestorom (12), pričom rám (10) je tabuľami (2,4) pokrytý a usposobený na nesenie armatúr pre montáž jednotky tak, aby tvorila otvárateľné dvere alebo okno alebo pevný horný panel alebo bočný panel dverí zasklievanej zostavy.



5 (51) E 06 B 3/68, 3/99

(21) 2684-91

(71) Helmut Lingemann GmbH & Co., Wuppertal, DE;

(72) LINGEMANN Horst, Wuppertal, DE; GLASER Siegfried, Beverungen, DE;

(54) Dutý priečkový profil pre izolačné zasklenie a spôsob jeho výroby a spojovacie zariadenie pre montáž priečkovej konštrukcie z dutého priečkového profilu

(22) 30.08.91

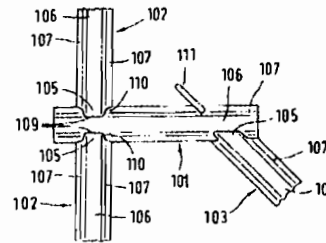
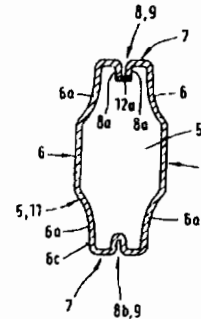
(32) 25.09.90, 21.12.90, 25.02.91

(31) P 40 30 335.7, P 40 41 161.3, G 91 02 189.8

(33) DE, DE, DE

(57) Dutý priečkový profil je opatrený zvarovým pozdĺžnym švom (12a), ktorý je usporiadaný vo vťahnutom záhybe (8) profilu. Vyrába sa s výhodou z pruhov, u ktorých sú pozdĺžne okraje dutej profilovanej tyče (11) navzájom v sebe zahnuté, dokiaľ sa vzájomne nezvaria, pričom bezprostredne po zvarení sa v trubke vytvaruje v oblasti zvarového pozdĺžneho švu (12a) vťahnutý záhyb (8). Priečková konštrukcia je určená na montáž medzi dvoma sklenenými tabuľkami s priečkami pozostávajúcimi z dutých profilov (101, 102, 103), pričom po vytvorení aspoň jedného priečkového križa sú na hlavnom dutom profile (101) pod vopred určeným uhlom nasadené aspoň dva navzájom lícové priečne profily (102, 103), ktoré hlavný profil (101) prekryto obklopujú. K zostaveniu priečkovej konštrukcie sa použijú na vytvorenie skeletu pre príslušné duté profily (101, 102, 103) spojovacie elementy, na ktorých sú duté profily (101, 102, 103)

nasadené. Skelet obsahuje kolík (111), ktorý prechádza hlavným dutým profilom (101) a je pevne spojený so spojovacími elementami, pevne vsadenými do priečných dutých profilov (102, 103).



5 (51) E 06 B 3/968

(21) 161-94

(71) SCHÜCO International KG, Bielefeld, DE;

(72) HABICHT Siegfried, Leopoldshöhe, DE; GIRNUS Manfred, Leopoldshöhe, DE;

(54) Rohové spojenie dutých profilov rámov okien, dveri alebo fasád, zrezaných na úkos

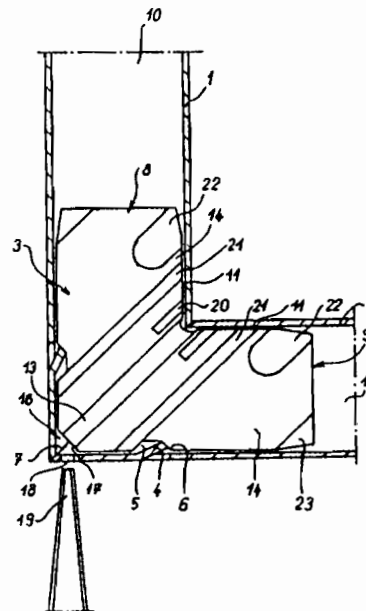
(22) 10.02.94

(32) 10.02.93

(31) P 43 03 877.8

(33) DE

(57) Rohová spojka (3) má v oblasti alebo v susedstve čiary rohu, prípadne čiary (7) úkosu žliabku (13) vychádzajúce z bočných plôch (14) prebiehajúcich rovnobežne s jej strednou pozdĺžnou rovinou. Žliabok (13) je spojený s rozdeľovacím kanálom (16) priečnym k strednej pozdĺžnej rovine, ktorý je vytvorený na výšku rohovej spojky (3) a je ohraničený v oblasti vonkajšieho rohu rohovej spojky (3) sploštením (17) a nasunutými dutými profilmi (1, 2). Pritom medzi bočnými plochami (14) rohovej spojky (3) a vnútornými ohraničujúcimi plochami dutých profilov (1, 2) sú uložené dištančné prostriedky (20, 21, 22, 23).



5 (51) E 06 B 3/968

(21) 162-94

(71) SCHÜCO International KG, Bielefeld, DE;

(72) HABICHT Siegfried, Leopoldshöhe, DE; GIRNUS Manfred, Leopoldshöhe, DE;

(54) Rohové spojenie dutých profilov rámov okien, dverí alebo priečelí zrezaných na úkos

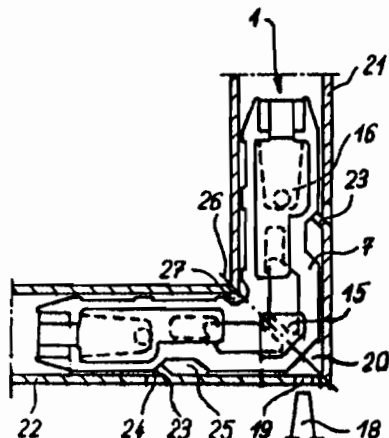
(22) 10.02.94

(32) 10.02.93

(31) P 43 03 875.1

(33) DE

(57) Rohová spojka (1) má vnútorné komory otvorené na bočných plochách (7), ktoré sú rovnobežné so strednou pozdĺžnou rovinou rohovej spojky (1). Prítom otvory na bočných plochách (7) sú uzatvorené jedným alebo viacerými krytmi alebo tvarovou súčasťou. V medzere, vytvorenej pomocou dištančných prvkov (15, 16) medzi bočnou plochou (7) a vnútornou hraničnou plochou dutých profilov (21, 22) je uložené lepidlo.



5 (51) E 21 C 25/16, 41/16

(21) 2765-91

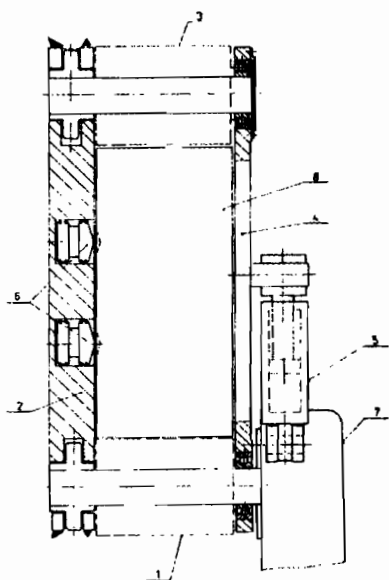
(71) SUB - Baňa Cígeľ, odštepný závod, Prievidza, SK;

(72) PIPÍŠKA Vladimír Ing., Bojnice, SK; ŠMÍDA Ladislav Ing., Prievidza, SK; PUŤOŠ Timotej Ing., Prievidza, SK;

(54) Spôsob rozpojovania uhoľného piliera stenového porubu

(22) 09.09.91

(57) Rozpojovanie uhoľného piliera (8) stenového porubu sa vykoná dobývacím mechanizmom pohybujúcim sa pozdĺž stenového porubu. Súčasne s rozpojovaním spodnej časti piliera (8) hnacím odrezným kotúčom (1) je pilier (8) rezaný odrezným ramenom (2), ktorého poloha rozmerovo korešponduje s hĺbkou záberu a tým vytvára blok piliera (8) ohraničeného štyrmi voľnými plochami. Rozrušenie bloku piliera (8) sa následne vykoná rozpernými prvkami (6) umiestnenými v drážke vytvorenej odrezným ramenom (2). Súčasne s rozpojovaním spodnej časti piliera (8) hnacím odrezným kotúčom (1) je možno hornú časť piliera (8) rozpojiť hnacím odrezným kotúčom (3) a tým vytvoriť blok piliera (8) ohraničený piatimi voľnými plochami, rozrušenie ktorého sa vykoná zhodne.



5 (51) E 21 C 41/16, 25/66

(21) 2660-91

(71) SLOVENSKÉ UHOĽNÉ BANE, š. p., Prievidza, SK;

(72) MAJER Jozef Ing., Prievidza, SK; ŠMIDA Ladislav Ing. Csc., Prievidza, SK;

(54) Spôsob rozpojovania piliera pri razení bankých diel

(22) 29.08.91

(57) Spôsob rozpojovania piliera pri razení bankých diel vrtno-trhacími prácami využíva podávač výstuže umiestnený na závesnej dráhe v strope chodby. Popri vrtaní vývrtov určených pre trhacie práce sa do piliera urobí aspoň jeden zásek pomocou zásekového stroja opatreného reťazou a nožmi, mechanicky a hydraulicky spojeného s podávačom výstuže, pričom sa pri vytváraní záseku využívajú kinematické pohyby podávača výstuže.

5 (51) F 01 K 23/10, 17/02

(21) 586-94

(71) Elin Energieversorgung GmbH, Wien, AT;

(72) JERICHA Herbert, Wien, AT;

(54) Zariadenie s kombináciou plynovej a parnej turbíny na výrobu elektrickej energie

(22) 18.05.94

(32) 19.11.91

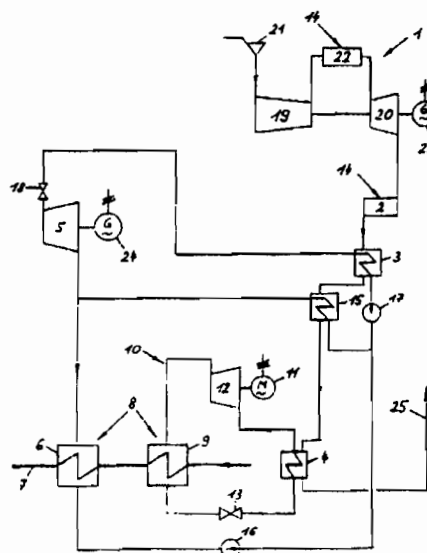
(31) A2292/91

(33) AT

(86) PCT/AT92/00148, 17.11.92

(57) Zariadenie s kombináciou plynovej a parnej turbíny na výrobu elektrickej energie sa skladá zo zariadenia plynovej turbíny (1) a parnej turbíny (5), ktorá je spojená s generátorom (24). Spaliny plynovej turbíny (1) sú rozohriate v prídavnom vyhrievaní (2), a potom prúdia najmenej dvojnásobne výparníkmi (3, 4), z ktorých prvý je opatrený prehrievačom. Ďalej je k dispozícii uzatvorená cirkulácia pary, v ktorej sa nachádza výparník (3) s prehrievačom, za ktorým nasleduje parná turbína (5) a ohrievač (6) pre výhodný ohrev diaľkového tepelného prostredia (7) dvojokruhového ohrievača (8). Druhý ohrievač (9) dvojokruhového ohrievača (8) je zaradený v cirkulácii (10) tepelného čerpadla, v ktorej sa nachádza druhý výparník (4), parný kompresor (12) poháňaný motorom (11) a ventil (13). Diaľkové tepelné prostredie (7) preteká najskôr ohrievačom (9) v cirkulácii (10) tepelného prostredia a potom parnou cirkuláciou. Ohrevom

diaľkového tepelného prostredia pomocou parnej cirkulácie a tepelného čerpadla sa dosiahne celková účinnosť vyše 80 %. Ďalej je taktiež veľmi nízka výstupná teplota spalín plynovej turbíny 90°C, čím sa získa vysoké tepelné využitie.



5 (51) F 01 M 13/04, 25/06

(21) 124-94

(71) FILTERWERK MANN + HUMMEL GMBH, Ludwigsburg, DE;

(72) ÜBELHÖR Bertram, Korb, DE; WENDT Heinz, Ludwigsburg, DE;

(54) Odlučovač oleja pre plyny kľukovej skrine spaľovacieho motoru

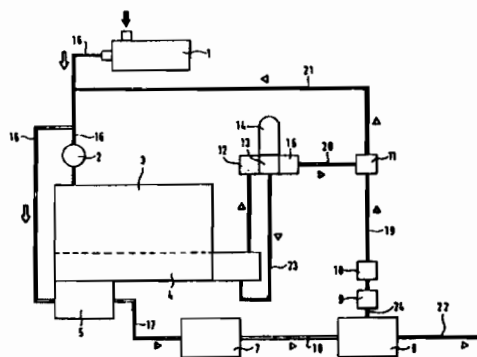
(22) 04.02.94

(32) 19.02.93

(31) P 43 05 122.7

(33) DE

(57) Odlučovač oleja má filtračný element, ktorým pretekajú odsávané plyny, z ktorého sa odlúčený olej vedie odvádzacím potrubím (23) do olejovej nádrže, napríklad kľukovej skrine (4). Odolejované odsávané plyny sa privádzajú do sacieho systému vzduchu spaľovacieho motoru. podľa riešenia je upravený zdroj podtlaku, napríklad ejekčná dýza (11), ktorý vytvára stanovený konštantný podtlak na odsávanie odsávaných plynov. Ďalej je na odlučovanie oleja upravený odolejovací element (14) vzduchu, ktorý má mikrovláknna, zhotovené najmä z materiálu sklenených vlákien.



5 (51) F 02 F 1/18

(21) 113-93

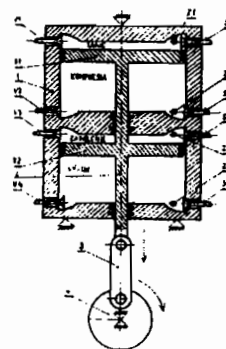
(71) ADAMEC Dušan, Nižná nad Oravou, SK;

(72) ADAMEC Dušan, Nižná nad Oravou, SK;

(54) Spaľovací motor s integrovanými valcami

(22) 22.02.93

(57) Podstata spaľovacieho motoru s integrovanými valcami spočíva v tom, že vo valcoch (1) sú piesty (P1, P2) pevne spojené s piestnou tyčou (2), z ktorej sa priamočiary pohyb prevádza na točivý pohyb ojnicou (3) a kľukovým hriadeľom (4), do dutiny valcov sú vytvorené sacie a výfukové otvory, do ktorých sú vložené sacie ventily (S1, S2, S3, S4) a výfukové ventily (V1, V2, V3, V4) ďalej do dutín valcov sú zavedené zapal'ovacie zariadenia-sviečky (Z1, Z2, Z3, Z4).



5 (51) F 02 F 11/00

(21) 305-94

(71) MEILLOR S. A., Nantiat, FR;

(72) JEANNE Olivier, Chemboret, FR; ULMER Georges, Limoges, FR; MONTRESOR Daniel, Nantiat, FR;

(54) **Tesnenie hlavy valcov, hlavne pre spaľovacie motory a spôsob výroby tohto tesnenia**

(22) 11.03.94

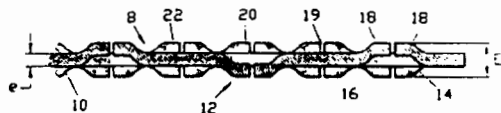
(32) 13.09.91, 25.02.92

(31) 91 11319, 92 02171

(33) FR, FR

(86) PCT/FR92/00860, 14.09.92

(57) Tesnenie hlavy valcov, hlavne pre spaľovacie motory, pozostávajúce z armatúry (8) obsahujúcej aspoň jeden kovový plech (10) kombinovaný s garnitúrou z elastomérového materiálu a majúcej otvory zodpovedajúce valcom motora, pripojeným okruhom chladiacej kvapaliny a mazacej kvapaliny, ako i stlačovacím svorníkom. tesnenie obsahuje pružné opory rozmiestnené aspoň na časti povrchu tesnenia. Spôsob výroby tesnenia zahŕňa etapy deformácie aspoň jedného plechu majúceho tvar vyrábaného tesnenia z jednej i druhej strany jeho roviny na vytvorenie armatúry s rozmiestnenými pružnými oporami, prípadné navrstvenie niekoľkých plechov, prípadné uloženie výstužných prvkov na miesto a uloženie garnitúry z elastomérového materiálu.



5 (51) F 03 B 1/00

(21) 7-93

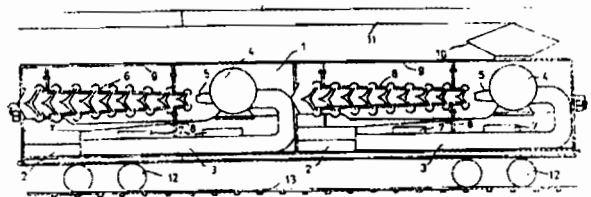
(71) ŽÁČEK Vlastimil Ing., Bratislava, SK;

(72) ŽÁČEK Vlastimil Ing., Bratislava, SK;

(54) **Spôsob a zariadenie na výrobu energie na hydraulickom základe**

(22) 11.01.93

(57) Čerpaná kvapalina je vedená z nádržky (2) cez potrubie (3) a dýzu (5) k nárazu na nárazovú plochu (6), pričom odtekajúca kvapalina je zachytávaná a usmerňovaná k ďalším nárazom, viacnásobne opakovaným v tom istom smere na ďalšie nárazové plochy až k návratu do nádržky. Tým vzniká pri každom náraze presila v smere reaktívnej sily. Celé toto zariadenie obklopené obvodovou konštrukciou, resp. systém týchto zariadení je uvedený po vhodnom podvozku (12) a vhodnej okruhovej vákuovej dráhe (13) do pohybu v smere pôsobenia presily čo najvyššou technicky zvládnuteľnou rýchlosťou.



5 (51) F 16 D 65/02, 65/12

(21) 142-94

(71) Perrot Bremsen GmbH, Mannheim, DE;

(72) PAUL Antony Dipl. ing., Birstadt, DE;

(54) Usporiadanie pružníc na pridržanie brzdových obložení v kotúčovej brzde

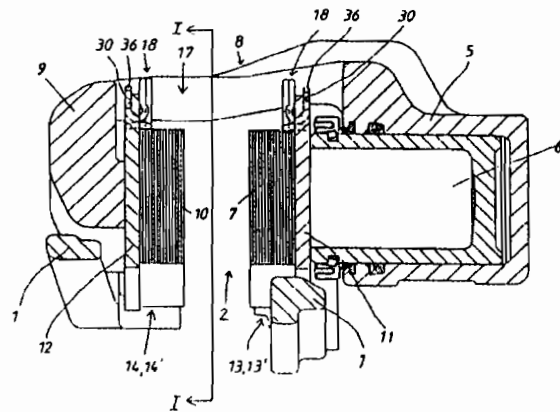
(22) 08.02.94

(32) 10.02.93

(31) P 43 03 961.8

(33) DE

(57) Vynález rieši usporiadanie pružníc na pridržanie brzdových obložení v kotúčovej brzde. Nosič (11, 12) obloženia má úsek bez obloženia prechádzajúci radiálne smerom von, ku ktorému je pripevniteľný pridržací úsek pridržacej pružiny (18), pričom pridržacia pružina (18) je symetrická, z oceľového drôtu a v strede svojej osi symetrie zo všetkých strán obkročuje úsek bez obloženia nosiča (11, 12) a dva úseky vychádzajúce z neho do opačných smerov. Pridržací úsek pridržacej pružiny (18) je vytvorený na strane odvrátenej od trecieho obloženia (7, 10) úseku bez obloženia nosiča (11, 12) priebežným spojovacím úsekom (36) v tvare V a na strane privrátenej k treciemu obloženiu úseku bez obloženia dvoma pružinovými ramenami rovnobežnými so spojovacím úsekom (36) v tvare V. V prechodovej oblasti z každého pružinového ramena do príslušného voľného pružinového ramena je aspoň jedno pružinové vinutie.



5 (51) F 16 L 13/10

(21) 126-93

(71) Stork Screens B. V., Boxmeer, NL;

(72) ROELOFS Theodorus Petrus Hendrikus, Huissen, NL;

(54) Spôsob upevnenia nosného puzdra na jednom konci tenkostenného valca

(22) 22.02.93

(57) Spôsob upevnenia nosného puzdra na jednom konci tenkostenného valca, pri ktorom sa vytvorí spojovacia zostava vložení nosného puzdra do jedného konca tenkostenného valca s vloženou lepidlovou zmesou vytvrditeľnou energiou a potom sa lepidlová zmes vytvrdí privedením energie do spojovacej zostavy vyvíjaním vhodného elektromagnetického poľa. Prednostne sa vyvíja striedavé magnetické pole, alebo sa do lepidlovej zmesi privádza elektromagnetické žiarenie. Lepidlová zmes je prispôbena na vytvrdenie elektromagnetickým poľom.

5 (51) F 16 S 3/06, E 06 B 3/964, F 16 B 7/00

(21) 256-94

(71) SCHÜCO International KG, Bielefeld, DE;

(72) TÖNSMANN Armin, Leopoldshöhe, DE; HABICHT Siegfried, Leopoldshöhe, DE;

(54) Spojenie tvaru T medzi dvoma profilmi

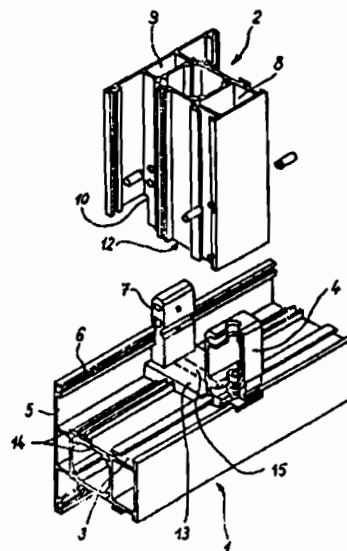
(22) 02.03.94

(32) 02.03.93

(31) P 43 06 420.5

(33) DE

(57) Profil priečle (2) je vybavený dutými komorami (8, 9), do ktorých zasahujú po vytvorení spojenia v tvare T obe spojky (4, 7) v tvare T. Profil (2) priečle je ďalej v oblasti pritlačnej lišty (5) profilu (1) rámu vybavený západkou (10). Na utesnenie špáry zostávajúcej medzi hornou hranou drážky (3), na ktorú dolieha spodná čelná plocha (12) profilu (2) priečle a dnom drážky (3) má profil (1) rámu tesniacu podložku (13) z elastického materiálu. Elastickým materiálom môže byť penový materiál s uzavretými bunkami. Rovnako je vhodné, ak je hrúbka tesniacej podložky (13) väčšia ako šírka špáry.



5 (51) F 16 S 3/06, E 06 B 3/964, F 16 B 7/00, 11/00,

E 04 B 1/58

(21) 257-94

(71) SCHÜCO International KG, Bielefeld, DE;

(72) HABICHT Siegfried, Leopoldshöhe, DE; GIRNUS Manfred, Leopoldshöhe, DE;

(54) Spojenie tvaru T medzi dvoma profilmi

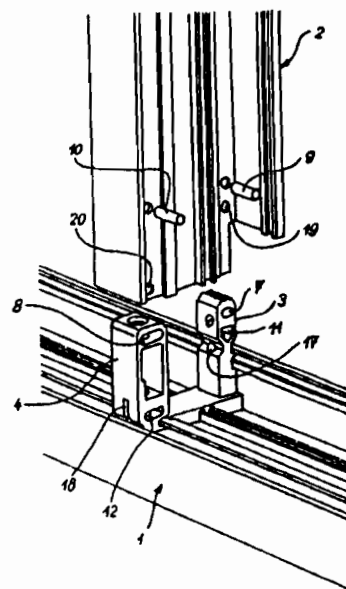
(22) 02.03.94

(32) 02.03.93

(31) P 43 06 379.9

(33) DE

(57) Na profile (1) rámu sú upevnené dve spojky (3, 4) v tvare T, ktoré zasahujú do dutých komôr v profile (2) priečle. Spojky (3, 4) sú v oblastiach svojich horných koncov vybavené kanálmi (7, 8), do ktorých zasahujú upevňovacie čapy (9, 10) prechádzajúce profilom (2) priečle. Týmto upevňovacími čapmi (9, 10) sa vytvorí mechanické spojenie medzi spojkami (3, 4) a profilom (2) priečle. Spojky (3, 4) sú v pozdĺžnom smere profilu (1) rámu vybavené priechodnými kanálmi (11, 12) rozvodu lepidla, ktoré majú aspoň jeden priečny otvor (17, 18) prebiehajúci k ostieniu dutej komory, ktoré je rovnobežné s profilom (1) rámu.



5 (51) F 23 D 11/10, 11/40

(21) 250-94

(71) Air products and Chemicals Inc., Allentown, PA, US; Combustion Tec Inc., Apopka, FL, US;

(72) NABORS James Keith, Apopka, FL, US; JOSHI Mahendra Ladharam, Altamora Springs, FL, US; BROADWAY Lee, Leesburg, FL, US; SLAVEJKOV Aleksandar Georgi, Allentown, PA, US;

(54) Spôsob a zariadenie na spaľovanie so zvýšeným rozprašovaním a odparovaním tekutých palív

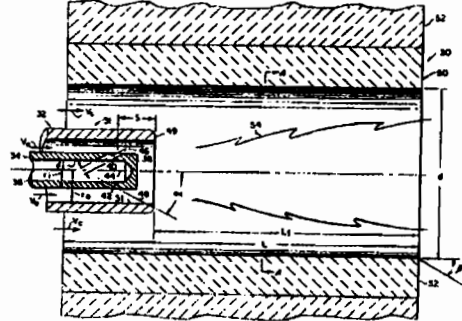
(22) 01.3.94

(32) 01.03.93

(31) 08/024557

(33) US

(57) Zariadenie podľa tohto vynálezu a ním vykonávaný spôsob používa nízkotlakové rozprašovacie médium ako je kyslík, vzduch, dusík, para alebo iné. Olej alebo iné palivo je privedené do stredového palivového potrubia (34) a vychádza z otvorov (40, 42), kde prichádza do styku s nízkotlakovým rozprašovacím médium, ktoré prúdi okolo týchto otvorov (40, 42) v smere šípky (Va) a spôsobuje aerodynamické odtrhávajúce a rozbitie tekutého paliva na kvapôčky. Zmes rozprašovacieho média a kvapiek tekutého paliva potom opúšťa rozprašovaciu trubicu (32). Ďalšie okysličovadlo privádzané do rozprašovača (50) v smere šípky (Vc) prichádza do styku so zmesou rozprašovacieho média a paliva, čoho výsledkom je spaľovací plameň (54).



5 (51) F 23 G 5/02, 5/033, C 10 L 5/46

(21) 31-93

(71) HÖLTER Heinz Prof. Dr., Gladbeck, DE;

(72) HÖLTER Heinz Prof. Dr., Gladbeck, DE;

(54) Spôsob odstraňovania odpadkov a palivo vyrobené čiastočne z odpadkov

(22) 25.01.93

(57) Pri spôsobe na odstraňovanie odpadkov sa surové odpady predtriedajú a upravujú, pričom sa frakcie odpadajúce po pretriedení a úprave podľa vhodnosti opäť zhodnocujú, deponujú alebo tepelne spracúvajú. Na zmenšenie podielu odpadkov spracovávaných tepelne v spaľovniach odpadkov sa pri pretriedaní a úprave oddelí frakcia mäkkých odpadkov vykazujúca organické zvyšky, ktorá sa spáli spoločne s uhlím v elektrárňach, výhrevniach alebo malých vykurovacích zariadeniach.

5 (51) F 28 D 20/00, F 25 B 27/02

(21) 39-93

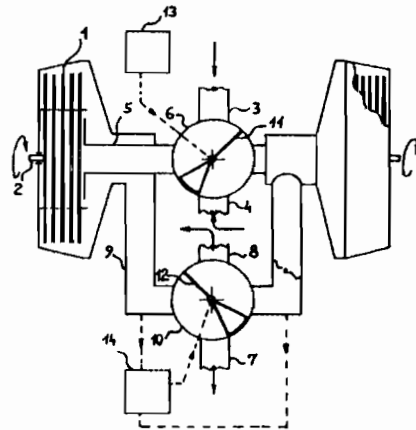
(71) Vysoká škola dopravy a spojov, Žilina, SK;

(72) PODSTANICKÝ Alexander Doc. Ing., Žilina, SK;

(54) Diskový reverzačný regenerátor tepla

(22) 28.01.93

(57) Diskový reverzačný regenerátor tepla obsahujúci dve rotujúce akumulčné výplne vytvorené medzikružiami (1) upevnenými s rozstupmi na osi otáčania (2), so vstupnými vzduchovodmi (5) v centrálnej časti akumulčných výplní a výstupnými vzduchovodmi (9) pripojenými k periférnej časti akumulčných výplní. Striedanie prívodu čerstvého a odpadového vzduchu do akumulčných výplní a prívod čerstvého nekontaminovaného vzduchu do vetraného priestoru zabezpečujú dve dvojkrídlové dvojpolohové klapky, pričom pohyb vstupnej dvojkrídlovej dvojpolohovej klapky (11) ovláda vstupný regulátor (13) a pohyb výstupnej dvojkrídlovej dvojpolohovej klapky (12) ovláda výstupný regulátor (14).



5 (51) G 01 B 11/00

(21) 63-93

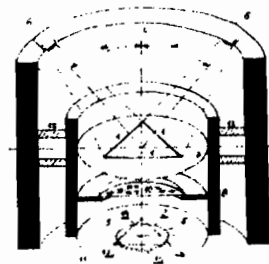
(71) Ústav fyzikálnej elektroniky SAV, Piešťany, SK;

(72) KVASNICA Milan Ing., Banská Bystrica, SK;

(54) Šesťzložkový snímač posunutí a pootočení

(22) 04.02.93

(57) Zdroje (6) žiarenia pevne spojené s prírubou (8) sú žiarivo spriahnuté s polohovcitlivým obrazcom (3) pevne spojeným s prírubou (9). Príruby (8, 9) sú vzájomne spojené mechanizmom alebo pružne deformovateľnými členmi (12).



5 (51) G 01 F 15/16

(21) 81-93

(71) TOYO TIRE & RUBBER CO., Ltd, Osaka, JP;

(71) SEIJI Tamura, Fukushima-Ken, JP; KAZUYUKI Tazaki, Fukushima-Ken, JP;

(54) Spôsob výroby membrány k plynomeru

(22) 10.02.93

(32) 13.02.92

(31) 4-58809

(33) JP

(57) Spôsob výroby membrány pre plynomer zahŕňa vyplňovanie sodnej formy pre tvarovanie membrány, ktorá má vodorovný horný povrch, obvodový povrch zvislého alebo šikmého typu, prikladací rám a prikladaciu žliabkovú časť, vytvorenú medzi obvodovým povrchom a prikladacím rámom, nevulkanizovanou kaučukovou kompozíciou pre tesnenie, pripevnenie blany pre vytvorenie membrány na horný povrch spodnej formy, spojenie hornej formy so spodnou formou, pôsobenie tlakom na časť blany pre vytvorenie membrány, aby z nej vznikla vodorovná obvodová plocha membrány, pôsobenie tlaku na prikladaciu žliabkovú časť spodnej formy pomocou tlakovej časti a zohrievanie povrchom spodnej formy, pričom sa upevní tesnenie do pozície, kedy sa tepelne spracováva súčasne s blanou pre vytvorenie membrány. deje sa tak pri nízkej teplote počas dlhšej doby, čo predstavuje najvýhodnejšiu vulkanizáciu.

5 (51) G 01 M 3/16, 3/40, 3/00

(21) 2477-92

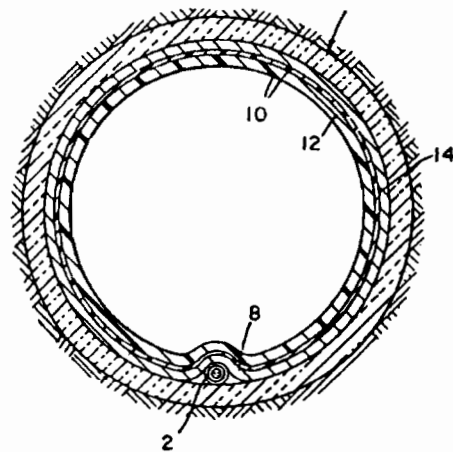
(71) Insituform of North America Inc., a Delaware Corporation, Tennessee, US;

(72) DRIVER Túbmas Tennessee, US;

(54) Spôsob dodatočného napojenia existujúceho kvapalinového potrubia, po obvode uzavretého, na detekčné zariadenie netesnosti potrubia

(22) 11.08.92

(57) Medzi vnútorný povrch rúry a nepriepustnú vrstvu (10), oddelenú od vnútorného povrchu rúry, sa uloží pozdĺžne zariadenie na detekciu prítomnosti kvapaliny spolu s telesom z absorbčného materiálu (8), pričom detekčné zariadenie (2) sa funkčne spojí s vonkajšou stanicou. Nepriepustná vrstva (10) môže byť taká, aká sa bežne používa na utesnenie poškodených rúr na mieste. Teleso z absorbčného materiálu (8) spolu s detekčným zariadením (2), dôkladne vyplní valcový priestor medzi vnútorným povrchom rúry a nepriepustnou vrstvou (10).



5 (51) G 01 N 27/00

(21) 98-93

(71) Ústav biochémie a genetiky živočíchov SAV, Ivanka pri Dunaji, SK;

(72) ŠNEJDÁRKOVÁ Maja Ing. Csc., Bratislava, SK; REHÁK Marián Ing., Trnava, SK; MATTHIAS Otto RNDr. DrSc., Bratislava, SK;

(54) **Elektrochemický biosenzor a spôsob jeho prípravy**

(22) 17.02.93

(57) Elektrochemické biosenzory izolované elektrochemickou polymerizáciou pozostávajú z izolovaného kovového nosiča pokrytého biotinylovaným fosfolipidom, na ktorý je naviazaná streptavidínom modifikovaná bielkovina. Dajú sa pripraviť tak, že elektrochemicky izolovaný kovový nosič sa odreže v prostredí 1,5 až 3 % biotinylovaného fosfolipidu v organickom hydrofóbnom rozpúšťadle a nakoniec takto vytvorený nosič s membránou sa ponorí do vodného roztoku streptavidínom modifikovanej bielkoviny.

5 (51) G 01 N 29/02, 29/20

(21) 11-93

(71) Vysoká škola dopravy a spojov, Žilina, SK;

(72) KOŠTIAL Pavol Doc. RNDr.CSc., Žilina, SK;

(54) **Spôsob merania celkovej koncentrácie iónov v elektrolytoch pomocou povrchových ultrazvukových vln**

(22) 14.01.93

(57) Spôsob merania celkovej koncentrácie iónov pomocou interakcie povrchovej ultrazvukovej vlny generovanej na povrchu piezoelektrického kryštálu so sledovaným elektrolytom, pričom sa jeden koniec piezoelektrického kryštálu ponorí do sledovaného elektrolytu a meria sa zmena elektronicky registrovaného echa, ktoré vznikne odrazom povrchovej ultrazvukovej vlny na voľnom konci piezoelektrického kryštálu, ponoreného v elektrolyte.

5 (51) G 01 P 5/06

(21) 62-93

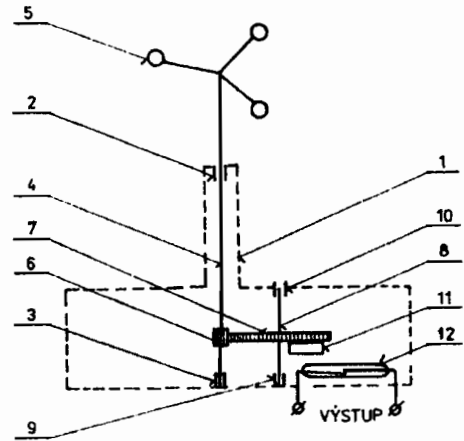
(71) Ústav hydrológie a hydrauliky SAV, Bratislava, SK;

(72) KALAŠ Andrej Ing., Bratislava, SK;

(54) **Snímač na meranie rýchlosti vetra s kontaktným výstupom**

(22) 04.02.93

(57) Zariadenie pozostáva zo staticky uloženého púzdra (1), na ktorom sú upevnené ložiská (2, 3), v ktorých je otočne uložená os (4). V jej hornej časti je upevnená veterná ružica (5) a na protiľahlej strane osi (4) je upevnené ozubené koleso (6), ktoré zapadá do druhého ozubeného kolesa (7), upevneného na druhej osi (8), ktorá je otočne uložená v ložiskách (9, 10) a na druhom ozubenom kolese (7) je upevnený permanentný magnet (11), ktorý je v magnetickom dosahu k magnetickému jazýčkovému kontaktu (12).



5 (51) G 02 B 21/00

(21) 114-93

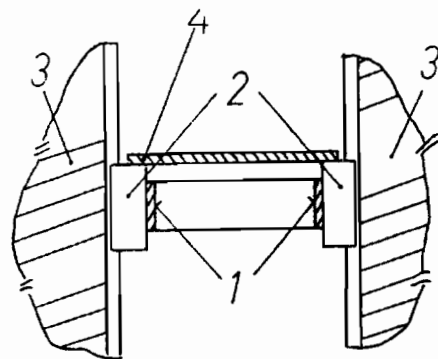
(71) Fyzikálny ústav SAV, Bratislava, SK;

(72) ŘEHŮŘEK Petr Ing., Bratislava, SK; LÁNYI Štefan Ing. Csc., Bratislava, SK;

(54) **Lineárny pohon rastrovacieho zariadenia na sondovú mikroskopiu**

(22) 22.02.93

(57) Rastrovacie zariadenie je tvorené bimorfovým rámkom (1), ktorý je spojený s opornými prvkami (2) klzne uloženými vo vedení vytvorenom v držiaku (3). Nad bimorfovým rámkom (1), alebo v ňom, je uložená bimorfová pohonná doštička (4), a to v smere kolmom na smer vedenia v držiaku (3) alebo v smere kolmom na spojnicu osí vedenia. Opornými prvkami (2) môžu byť valčeky, guľičky a pod.



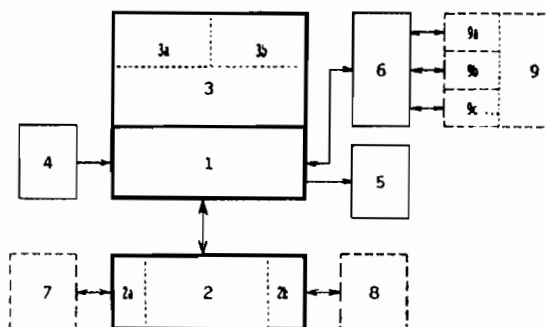
5 (51) G 06 F 3/00

(21) 1-93

(71) ŠVOLÍK Ján RNDr., Bratislava, SK;
ĎURČANSKÝ Milan Ing., Bratislava, SK;(72) ŠVOLÍK Ján RNDr., Bratislava, SK;
ĎURČANSKÝ Milan Ing., Bratislava, SK;(54) **Inteligentné faxové rozhranie**

(22) 04.01.93

(57) Zariadenie sa pripája medzi telefónnu sieť a faxové zariadenie. Jadro tvoria vstupný (3a) a výstupný bafer (3b). Vstupný bafer (3a) slúži k zachyteniu došlých správ a k následnému spracovaniu ako je zobrazenie a vytlačenie. Výstupný bafer (3b) je určený na vysielanie faxov podľa špeciálnych požiadaviek ako je opakované vysielanie rôznym adresátom v určenom čase. Do rozhrania môžu byť zabudované ďalšie špeciálne funkcie. Zariadenie umožňuje pripojenie k iným prístrojom ako tlačiareň (9a), scanner (9b), televízor (9c) prostredníctvom multimediálneho komunikačného rozhrania (6).



5 (51) G 06 F 13/00, 15/16

(21) 13-94

(71) Cegab Development Corporation, Chicago, IL, US;

(72) KMIEC Slawomir A., Ontario, CA;

(54) **Počítačové rozhranie na spojenie dvoch počítačových prostredí**

(22) 07.01.94

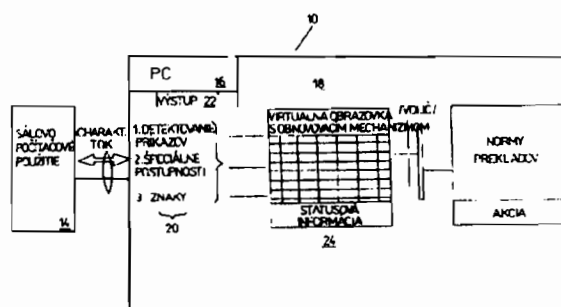
(32) 08.04.92

(31) 07/865.107

(33) US

(86) PCT/US93/03258, 07.04.93

(57) Počítačové rozhranie (10) je navrhnuté pre kombináciu medzi prvým počítačovým prostredím (14) a druhým počítačovým prostredím (16). Rozhranie obsahuje vstup na prijímanie informácie z prvého počítačového prostredia (14) a výstup na prepojenie informácie do druhého počítačového prostredia (16). Informácia prijatá z prvého počítačového prostredia (14) je ukladaná do pamäti na analýzu. Je vytvorená množina predurčených noriem prekladov pre preklad informácie uloženej v pamäti do formy kompatibilnej s druhým počítačovým prostredím (16).



5 (51) G 06 F 13/40, 15/16

(21) 410-94

(71) International Business Machines Corporation, Armonk, NY, US;

(72) HARADA Naoki, Kanagawa-ken, JP; INOUE Ken, Kanagawa-ken, JP; SHINOMURA Masahiko, Machida-shi, Tokyo, JP;

(54) **Spôsob samočinnej inicializácie systému spracovania dát a zariadenie na vykonávanie tohto spôsobu**

(22) 08.04.94

(32) 11.10.91

(31) 290405/91

(33) JP

(86) PCT/EP92/02075, 08.09.92

(57) V systéme spracovania dát obsahujúcom prvú nezmazateľnú pamäť na ukladanie informácie o usporiadaní systému i po vypnutí systému, ak je nastavená informácia o novom usporiadaní, je táto informácia o novom usporiadaní uložená nielen do vopred určenej oblasti druhej nezmazateľnej pamäti, ako je disková pamäť atď., odlišnej od prvej nezmazateľnej pamäti, alebo do inej oblasti ako do vopred určenej oblasti prvej nezmazateľnej pamäti, alebo do inej oblasti ako do vopred určenej oblasti prvej nezmazateľnej pamäti, a keď sú zistené zmeny usporiadania systému, napríklad pri vlastnom diagnostickom teste v čase privádzania energie do systému, vykoná sa skúška, či v druhej nezmazateľnej pamäti, alebo vo vopred určenej oblasti prvej nezmazateľnej pamäti je, alebo nie je informácia zhodná s informáciou o bežnom usporiadaní systému. Ak je získaný súhlas, prílušná informácia je prenesená do vopred určenej oblasti prvej nezmazateľnej pamäti.

5 (51) G 06 F 15/419

(21) 1131-93

(71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION, Armonk, NY, US; IBM DEUTSCHLAND GmbH, Stuttgart, DE;

(72) ALLEN Paul V., Rochester, MN, US; CARROLL Charles Michael, Rochester, MN, US; FISHEL Edward Alan, Rochester, MN, US;

(54) **Spôsob a zariadenie na riadenie hypertextu na displejové znázornenie pomocnej informácie v interaktívnom systéme na spracovanie dát**

(22) 15.10.93

(32) 18.04.91

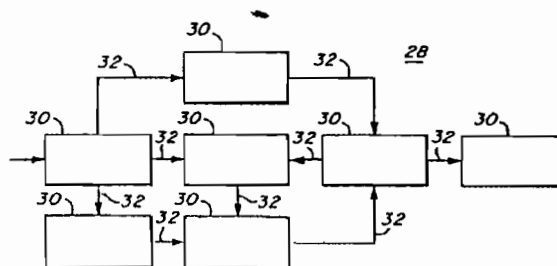
(31) 07/690 177

(33) US

(86) PCT/EP92/00818, 10.04.92

(57) Sieť (28) hypertextu zahŕňa množstvo užívateľských voliteľných informačných modulov (30). Aspoň niektorý z modulov (30) obsahuje spojovaciu odkazovú vetu na niektorý iný užívateľský voliteľný cieľový modul (30). Odpoveďou na užívateľský voliteľný vstup je vo zvolenom informačnom modeli identifikovaná spojovacia odkazová veta na iný užívateľský voliteľný cieľový modul. Je určená dostupnosť iného užívateľského voliteľného cieľového

modulu príslušnej identifikovanej spojovacej odkazovej vety a identifikovaná spojovacia odkazová veta sa selektívne aktivuje alebo deaktivuje odpoveďou na určenú dosiahnuteľnosť iného užívateľského cieľového modulu. Identifikovaná spojovacia odkazová veta môže byť selektívne aktivovaná alebo deaktivovaná na základe užívateľskej triedy alebo hodnoty užívateľa. Príslušný cieľový modul môže byť zvolený odpoveďou na identifikovanú užívateľskú triedu alebo hodnotu užívateľa.



5 (51) G 06 K 9/00

(21) 4064-92

(71) Landis & Gyr Business Support, AG, Zug, CH;

(72) VAUCLIN Phillipe, Viuz en Sallaz, FR;

(54) Zariadenie na zisťovanie pokusov podvodov na čítačom a popisovacom zariadení čipovej karty.

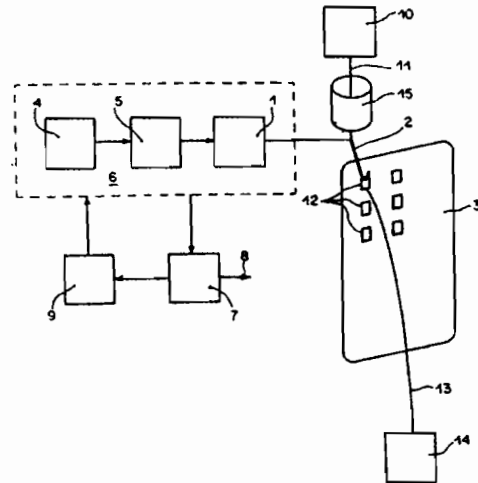
(22) 31.12.92

(32) 17.03.92, 25.05.92, 16.11.92

(31) 00 854/92-0, 01 679/92-1, 03 519/92-0

(33) CH, CH, CH

(57) Zariadenie na zisťovanie pokusov podvodov na čítačom a popisovacom zariadení čipovej karty pripojením elektrického prívodu (13), pozostáva z rezonančnej jednotky (6) spojenjej s prvkom (2) vytvárajúcim dotyk a z meracieho zariadenia (7). V rezonančnej jednotke (6) vytvára generátor (4) prostredníctvom meniča (5) impedancie spojeným s rezonátorom (1) stojatú vlnu. Prívod (13) ruší vlastnosti rezonátora (1), čo sa sníma meracím zariadením (7) a vyhodnocuje.



5 (51) G 08 C 19/00

(21) 1049-92

(71) RENEX obchodno-reklamná a výrobná organizácia, Dolný Kubín, SK;

(72) GAJDOŠÍK Jozef Ing., Dolný Kubín, Sk;

(54) Spôsob kontroly medzných stavov technologických alebo ochranných systémov

(22) 07.04.92

(57) Vynález rieši spôsob kontroly medzných stavov technologických alebo ochranných systémov prostredníctvom 1 až 1000 vysielačov spojených na 1 VF kanáli s prijímačom cez centrálnu riadiacu jednotku, ktorou je jednočipový počítač technológie C-MOS. Pri porušení zvoleného medzného stavu technologického alebo ochranného systému začne príslušný vysielač vysielať kódové slovo, ktoré prijme prijímač, vyhodnotí ho a zobrazí na displeji, u ktorého vysielača došlo k tomuto narušeniu.

5 (51) G 21 C 3/30, 3/32

(21) 200-94

(71) British Nuclear Fuels plc, Warrington, GB;

(72) GIDDINS Paul Gerard, Preston, GB; TURNER Paul, Preston, GB; FERRIS Peter John, Preston, GB;

(54) Dištančná mreža pre jadrové palivové elementy

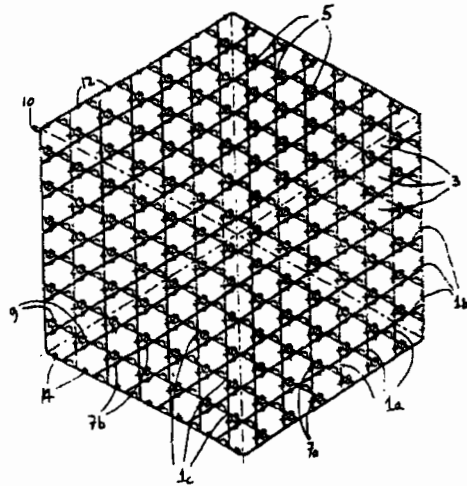
(22) 21.02.94

(32) 20.02.93

(31) 9303452.8

(33) GB

(57) Dištančná mreža pre jadrové palivové elementy, ako sú palivové tyče, pozostávajúca zo vzájomne sa pretínajúcich a do seba zapadajúcich sád rovnobežných pásov (1a, 1b, 1c). Pásky (1a, 1b, 1c) sú usporiadané v troch sadách a priestory medzi pásmi (1a, 1b, 1c) majú v priečnom priereze tvar v podstate pravidelných šesťuholníkov, oddelených v podstate rovnostrannými trojuholníkmi.



5 (51) G 21 D 3/04

(21) 863-92

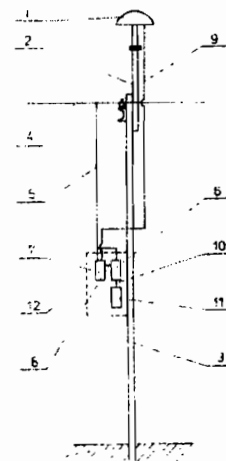
(71) STRAPEC Ján Ing., Trnava, SK;

(72) STRAPEC Ján Ing., Trnava, SK;

(54) Poplachové zariadenie bezpečnostného pásma jadrových elektrární s automatizovaným kontrolným systémom

(22) 23.03.92

(57) Navrhované zariadenie rieši problém kontroly funkčnej spôsobilosti poplachového systému bez prítomnosti osobnej obsluhy a bez rozozvučania sirény, ako aj jeho umiestnenie na stožiar elektrického rozvodu. Siréna (1), ktorá je upevnená na nosnej rúrke (2), je pripevnená na jestvujúci stožiar (3) elektrického rozvodu, pričom prechádza pomedzi vodiče (4) elektrického vedenia a vyúsťuje nad ich úroveň. Siréna (1) je vybavená prídavným súčtovým relé (11) na registráciu kontrolných signálov. Vzájomné prepojenie ovládacích prvkov je riešené tak, že spínač (6) centrálného ovládania sirény (1) je cez ovládaci kábel (8) spojený so stýkačom (7) silového ovládania sirény (1) a cez kábel (10) pre kontrolné signály je spínač (6) spojený so súčtovým relé (11).



5 (51) H 01 B 17/16

(21) 198-94

(71) Oy Sekko Ab, Porvoo, FI;

(72) TURUREN Harri, Loviisa, FI;

(54) Izolátor pre vonkajší vodič

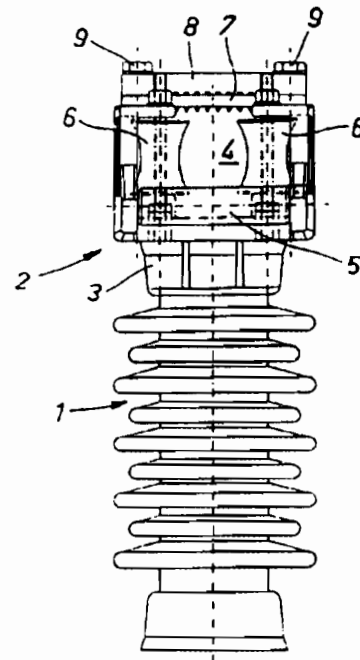
(22) 18.02.94

(32) 19.02.93

(31) 930743

(33) FI

(57) Izolátor pre vonkajšie vodiče na upevnenie vodičov na podporné konštrukcie ako sú stĺpy a priečne nosníky stĺpov. Koniec izolátoru (1) je trvale vybavený ťažným a upínacím mechanizmom (2) vybaveným jednak priestorom (4) na ťahanie vodiča, ktorý je vymedzený zospodu, zo strán a voliteľne aj zhora kladkami (5,6) a/alebo klznými podložkami. Ďalej je vybavený prítlačným elementom (7), ktorý je prestaviteľný smerom ku dnu priestoru (4) na ťahanie vodiča. Vodič je uzavrený medzi prítlačným elementom (7) a dnom uvedeného priestoru (4) na ťahanie vodiča. Poisťovacie plochy prítlačného elementu (7) a dna priestoru (4) pre ťahanie vodiča, ktoré sú umiestnené oproti sebe, sú vybavené ozubením alebo sieťou drážok pre zabránenie klzaniu vodiča po jeho nainštalovaní.



5 (51) H 01 R 9/16

(21) 80-93

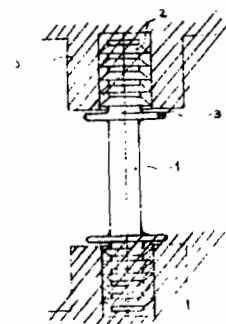
(71) SMOLKA Ján, Dolný Kubín, SK;

(72) SMOLKA Ján, Dolný Kubín, SK;

(54) Hmoždinkový kolík na upevnenie svorkovnice do lôžka škatulových rozvodiek a prístrojov

(22) 27.01.93

(57) Riešenie sa týka hmoždinkového kolíka na upevnenie svorkovnic do škatulových rozvodiek a prístrojov, pozostávajúci z telesa (1) kolíka s oporným diskom (3) a upevňovacích tanierov (2) na oboch koncoch telesa (1) kolíka.



5 (51) H 01 R 39/38

(21) 669-92

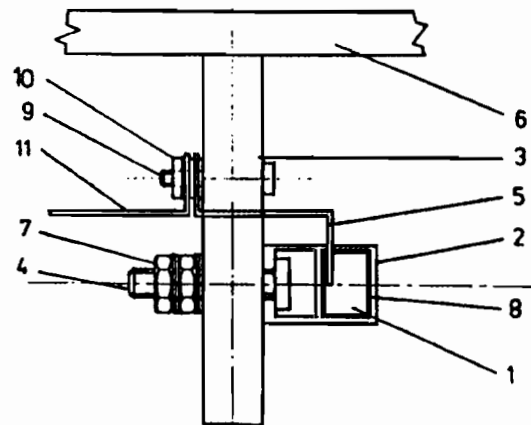
(71) VESELKA František Doc. Ing. Csc., Brno, CZ;
ONDRŮŠEK Čestmír Doc. Ing. CSc., Brno, CZ;
KORÁB Zdeněk, Brno, CZ;

(72) VESELKA František Doc. Ing. Csc., Brno, CZ;
ONDRŮŠEK Čestmír Doc. Ing. CSc., Brno, CZ;
KORÁB Zdeněk, Brno, CZ;

(54) Zberací mechanizmus elektrického stroja

(22) 06.03.92

(57) Zberací mechanizmus elektrického stroja pozostáva z kefy (1) uloženej v držiaku (2) kefy (1), pripojenej ku kolíku (3) umiestnenému v očku (6). Držiak (2) kefy (1) je odizolovaný od kefy (1) a je spojený s kolíkom (3) pomocou spojovacieho prvku (4). Kefa (1) je vodičom (5) taktiež spojená s kolíkom (3).



5 (51) H 02 K 1/22, 3/04

(21) 201-94

(71) AEG WESTINGHOUSE TRANSPORT-SYSTEME GmbH, Berlin, DE; SIEMENS, AG, Erlangen, DE;

(72) SAUER Bernd, Berlin, DE; BÖHM Heinz, Berlin, DE; SCHARSTEIN Egbert, Nürnberg, DE;

(54) Rotor nakrátko elektrického stroja

(22) 21.02.94

(32) 02.07.92

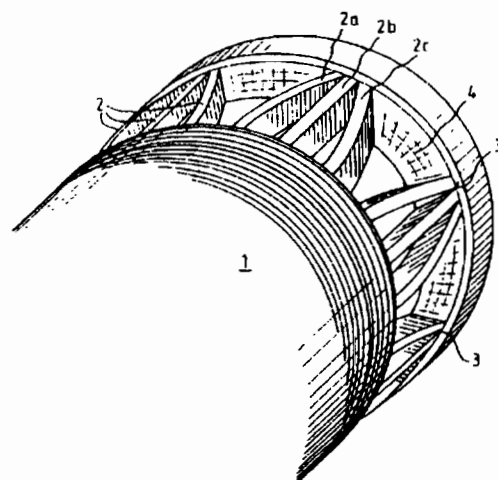
(31) P 42 21 953.1

(33) DE

(86) PCT/EP93/01429, 05.06.93

(57) Pre rotor (1) nakrátko elektrického stroja s kľetkou prestupujúcou axiálne zväzok plechov, z elektricky dobre vodivých tyčí pre spojenie nakrátko, ktoré na koncoch, presahujúcich zväzok plechov, sú spojené kruhami (4) kľetky, sa majú riešiť problémy s kmitaním, ktoré vznikajú pri prevádzke s frekvenčnými meničmi. K tomu sa má dosiahnuť vyššia vlastná frekvencia torza na rotore, príp. konštrukcia pre zabránenie efektov rezonancie sa má stať jednoduchými zmenami na kľetke necitlivejšou. Táto úloha a rieši tým, že vždy dve, tri alebo viac navzájom vedľa seba ležiacich tyčí (2) pre spojenie nakrátko je na ich koncoch zvedených dohromady do

zväzku tyčí a tieto sú tam prostredníctvom materiálu spojené s kruhami (4) kľetky.



5 (51) H 04 B 1/48, H 01 R 27/02

(21) 409-94

(71) International Business Machines Corporation, Armonk, NY, US; IBM Deutschland GmbH, Stuttgart, DE;

(72) FOGLIA Henry Robert, Raleigh, NC, US;

(54) Elektrický konektor

(22) 08.04.94

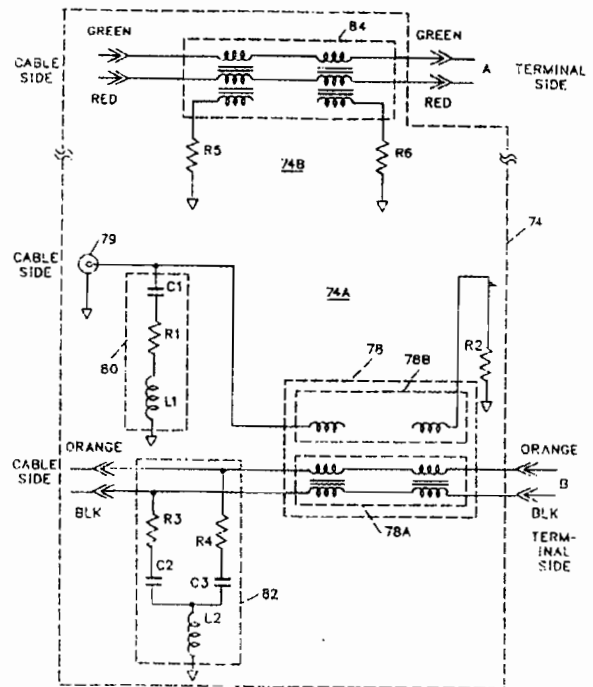
(32) 16.10.91

(31) 778 416

(33) US

(86) PCT/EP92/02091, 11.09.92

(57) Elektrický konektor obsahuje druhú prenosovú cestu, ktorá prenáša signály základného pásma, s prvou prenosovou cestou obsahujúcou prvý transformátor (78) zväzujúci port základného pásma so širokopásmovým portom, prvý obvod (82) zväzujúci zvolené vinutie (78A) prvého transformátora (78) s prvým referenčným napätím pre terminály širokopásmových signálov a ochranu prístrojov pripojených k portu základného pásma proti vysokonapäťovému rázom a druhý obvod (80) prepájajúci zvolené vinutie (78B) prvého transformátora (78) k prvému referenčnému napätiu pre terminál širokopásmových signálov vo zvolenom rozsahu a pre ochranu prístrojov pripojených k širokopásmovému portu proti vysokonapäťovým rázom a prenosové médiá prepájajúce prvý obvod (82) s portom viacerých médií. Druhá prenosová cesta obsahuje druhý transformátor (84) prepájajúci port základného pásma s portom viacerých médií.



5 (51) H 04 N 5/31, H 01 J 31/00

(22) 85-93

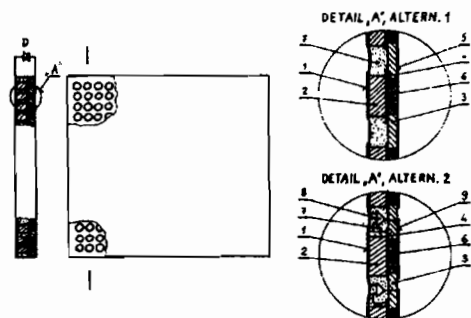
(71) ADAMEC Dušan, Nižná n. Oravou, SK;

(72) ADAMEC Dušan, Nižná n. Oravou, SK;

(54) Obrazovka na zobrazenie ultrazvukových vln

(22) 12.02.93

(57) Obrazovka na zobrazenie ultrazvukových vln je vytvorená z rastra piezoelektrických segmentov a tekutých kryštálov tak, že napätie, vzniknuté po dopade ultrazvukových vln na jednotlivých segmentoch vplyvom piezoelektrického javu pôsobí na jednotlivé body z tekutých kryštálov, čím v závislosti od intenzity dopadnutých vln rozdielne napätia na jednotlivých segmentoch spôsobia rôznu orientáciu a tým rôznu priehľadnosť tekutých kryštálov. Takýto raster vytvorí obraz skúmaného objektu a jeho vnútornej štruktúry. Obrazovka sa skladá z pružnej elektricky vodivej vrstvy (1), bodov (2) z piezoelektrického materiálu, elektricky vodivej vrstvy (3) na vrchu lesklej, dielektrickej masky (4), elektricky vodivej priehľadnej vrstvy (5), bodov tekutých kryštálov (6), hmoty (7) slabej elektrickej vodivosti a diódy (D). Prípadne je pre zvýšenie citlivosti tvorená integrovanými zosilňovačmi (8) el. napätia a plôškami (9) miesto vrstvy (5).



5 (51) H 04 N 7/167

(21) 599-94

(71) Sweden on Line AB, Stockholm, SE;

(72) KALLSTRÖM Ulf, Göteborg, SE;

(54) Dekódovacie zariadenie

(22) 20.05.94

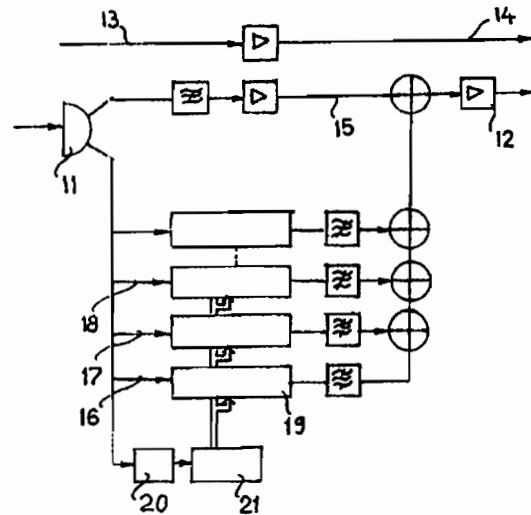
(32) 26.11.91

(31) 9103493.4

(33) SE

(86) PCT/SE92/00685, 30.09.92

(57) Každý dekóder je samostatnou jednotkou, ktorá je opatrená aspoň jedným spojovacím prostriedkom (11) a aspoň jedným zásuvkovým prostriedkom (12) medzi ktorými je zapojená množina dekódovacích blokov (19), ktoré sú paralelne usporiadané voči sebe, a dekódujú simultánne niekoľko kanálov a kde každý blok je prispôbený ku konverzii dohora "svojho" kanálu do vlastného UHF-kanálu. Každá samostatná dekódovacia jednotka obsahuje dátový kanál (20) a riadiacu logiku (21) na diaľkové riadenie individuálnych dekódovacích blokov z ústrednej administratívnej riadiacej jednotky.



FG9A

Udelené patenty

277 724	C 07 C	277 727	B 05 B
277 725	D 01 H	277 728	B 30 B
277 726	H 02 H		

5 (51) B 05 B 1/30, 7/30

- (11) 277 727
 (40) 18.11.92
 (21) 5113-89
 (73) KOHN Jaroslav Ing., Bratislava, SK; SOKOL Pavel Ing. CSc., Bratislava, SK;
 (72) KOHN Jaroslav Ing., Bratislava, SK; SOKOL Pavel Ing. CSc., Bratislava, SK;
 (54) **Zariadenie na aplikáciu biologických prípravkov**
 (22) 05.09.89

5 (51) H 02 H 7/22, H 01 H 31/00

- (11) 277 726
 (40) 16.07.91
 (21) 6566-89
 (73) Škoda-Sécheron, spol. s r.o., Blovice, CZ;
 (72) HAIŠMAN Jaroslav, Plzeň, CZ;
 (54) **Zariadenie na odpojovanie elektrického prúdu, hlavne u koľajových vozidiel**
 (22) 21.11.89

5 (51) B 30 B 1/10, 1/14, 1/12, B 21 J 9/06

- (11) 277 728
 (40) 15.04.92
 (21) 4318-89
 (73) Gebr. Hilgeland GmbH & Co. KG, Wuppertal, DE;
 (72) HECHT Jürgen, Wuppertal, DE;
 (54) **Ubijací lis na ubíjanie kusov drôtu do guľovitých a podobných telies**
 (22) 14.07.89
 (32) 23.07.88
 (31) P 38 25 128.0
 (33) DE

5 (51) C 07 C 233/45, 231/02, 227/14, 229/18

- (11) 277 724
 (40) 07.09.94
 (21) 5855-89
 (73) Univerzita Komenského, Bratislava, SK;
 (72) SIDŔOVÁ Eva Ing. CSc., Bratislava, SK; DANĚK Jaroslav MVDr. CSc., Jilové u Prahy, CZ; KONEČNÝ Václav RNDr. CSc., Bratislava, SK;
 (54) **N-Sukcínoyl-2-etyl-6-metylanilín a spôsob jeho prípravy**
 (22) 16.10.89

5 (51) D 01 H 4/30, 4/32

- (11) 277 725
 (40) 15.09.90
 (21) 843-90
 (73) Výzkumný ústav bavlnářský a.s., Ústí nad Orlicí, CZ;
 (72) DÍDEK Stanislav Ing., Ústí nad Orlicí, CZ; STEJSKAL Alois Ing., Ústí nad Orlicí, CZ; BLAŽEK Petr, Choceň, CZ; HAVRÁNEK Zdeněk Ing., Ústí nad Orlicí, CZ; ŠLINGR Jaroslav, Ústí nad Orlicí, CZ; BOROVCOVÁ Želmíra Ing., Ústí nad Orlicí, CZ;
 (54) **Zariadenie na jednotenie vlákien v spriadacej jednotke**
 (22) 22.02.90

FG9F**Udelené autorské osvedčenie****5 (51) A 61 K 35/54**

(11) 277 723

(21) 217-84

(75) Michálek Karol MVDr., Trnava, SK;

(54) Spôsob výroby farmaceutickej a potravinárskej substancie zo slepačích vaječných škrupín

(22) 10.01.84

FG1K

Zapísané úžitkové vzory

549	B 65 D	560	E 04 B	571	B 60 J	582	A 01 C
550	A 47 K	561	F 24 D	572	B 60 B	583	A 63 H
551	B 65 D	562	F 24 D	573	A 01 K	584	F 16 C
552	A 47 C	563	A 47 C	574	B 60 C	585	B 27 B
553	H 01 J	564	F 16 K	575	B 30 B	586	A 23 K
554	A 01 M	565	B 66 D	576	A 01 F	587	A 43 C
555	C 04 B	566	B 60 D	577	B 01 F	588	A 61 H
556	B 65 H	567	D 04 B	578	B 60 B	589	A 41 F
557	G 03 G	568	B 73 L	579	E 21 F	590	A 01 K
558	B 65 D	569	B 30 B	580	G 01 F	591	H 01 B
559	A 61 K	570	A 01 F	581	H 01 B		

(51) A 01 C 3/02, C 05 F 9/04

(11) 582

(21) 145-94

(22) 13.05.94

(47) 29.06.94

(73) MICHÁLEK Ondrej Ing., Bratislava, SK;

(54) Kompostovací reaktor**(51) A 01 M 1/02, B 29 D 9/00, B 32 B 15/14, 33/00**

(11) 554

(21) 293-93

(22) 31.12.93

(47) 29.06.94

(73) VARKONDA Štefan RNDr. Csc., Bratislava, SK;

(54) Dispenzor na aplikáciu feromónov**(51) A 01 F 12/40, 29/02, B 02 C 18/06**

(11) 570

(21) 140-94

(22) 11.05.94

(32) 03.05.94

(31) PŮV 2320-94

(33) CZ

(47) 29.06.94

(73) JIRKOVSKÝ Václav, Stará Huť, CZ;

(54) Drvič**(51) A 23 K 1/15**

(11) 586

(21) 231-93

(22) 24.02.92

(47) 29.06.94

(73) TAUŠ Miloš, Brno, CZ; REITKNECHT Jiří,

Brno, CZ;

(54) Krmná zmes pre činčily**(51) A 01 F 29/02, B 02 C 18/06, B 01 F 5/00**

(11) 576

(21) 141-94

(22) 11.05.94

(32) 03.05.94

(31) PŮV 2321-94

(33) CZ

(47) 29.06.94

(73) JIRKOVSKÝ Václav, Stará Huť, CZ;

(54) Miešač**(51) A 41 F 19/00**

(11) 589

(21) 134-94

(22) 06.05.94

(47) 29.06.94

(73) ČERNÁK Peter Ing., Levice, SK;

(54) Štipec na prádlo**(51) A 01 K 51/00**

(11) 590

(21) 149-94

(22) 16.05.94

(47) 29.06.94

(73) ŠIMÚTH Jozef Ing. DrSc., Bratislava, SK; BELLA

Jozef Ing. Csc., Bratislava, SK;

(54) Nosič na splikáciu akaricidov vo včelárstve**(51) A 43 C 15/00**

(11) 587

(21) 33-94

(22) 28.01.94

(47) 29.06.94

(73) FRAJMAN Oleg, Lanškroun, CZ;

(54) Protisklzová pomôcka**(51) A 01 K 57/00**

(11) 573

(21) 36-93

(22) 06.04.93

(47) 29.06.94

(73) KRAJČI Štefan, Lazany, SK;

(54) Signalizátor rojenia včiel**(51) A 47 C 1/00, 4/03**

(11) 563

(21) 117-94

(22) 14.10.93

(47) 29.06.94

(73) UHRÍK Zoltán, Ružomberok, SK; NOVOTNÝ

Slavomír, Ružomberok, SK;

(54) Viacúčelová prestaviteľná sedačka

- (51) **A 47 C 17/20, 17/54**
 (11) 552
 (21) 281-93
 (22) 20.12.93
 (47) 29.06.94
 (73) MARCI Anton Ing., Lefantovce, SK;
 (54) **Sklápacia posteľ**
- (51) **A 47 K 1/00**
 (11) 550
 (21) 108-93
 (22) 09.07.93
 (47) 29.06.94
 (73) HRIVNÁK Jozef, Detva, SK;
 (54) **Držiak vaňového pohyblivého umývadla**
- (51) **A 61 H 13/00, A 61 C 17/16**
 (11) 588
 (21) 100-94
 (22) 09.10.91
 (47) 29.06.94
 (73) KOKSTEINOVÁ Nina Mgr., Praha, CZ;
 (54) **Zariadenie na vibračnú stimuláciu d'asien**
- (51) **A 61 K 7/02**
 (11) 559
 (21) 72-94
 (22) 07.03.94
 (32) 10.12.93
 (31) PÚV 1662-93
 (33) CZ
 (47) 29.06.94
 (73) KOKSTEINOVÁ Nina Mgr., Praha, CZ;
 (54) **Kozmetická maska**
- (51) **A 63 H 33/10**
 (11) 583
 (21) 123-94
 (22) 29.04.94
 (47) 29.06.94
 (73) KOVÁČ Stanislav Mgr., Bratislava, SK;
 (54) **Stavebnica**
- (51) **B 01 F 5/00, B 29 B 7/00**
 (11) 577
 (21) 142-94
 (22) 11.05.94
 (32) 03.05.94
 (31) PÚV 2319-94
 (33) CZ
 (47) 29.06.94
 (73) JIRKOVSKÝ Václav, Stará Huť, CZ;
 (54) **Miešač, predovšetkým fermentačných zmesí**
- (51) **B 27 B 15/00, B 27 H 1/00**
 (11) 585
 (21) 176-94
 (22) 21.01.91
 (47) 29.06.94
 (73) PALACKÝ Alois, Zašová, CZ;
 (54) **Zariadenie na spracovanie dreva**
- (51) **B 30 B 1/00, 15/00**
 (11) 575
 (21) 121-94
 (22) 27.04.94
 (32) 16.12.93
 (31) PÚV 2771-93
 (33) CZ
 (47) 29.06.94
 (73) ŠMERAL BRNO a. s., Brno, CZ;
 (54) **Zariadenie na prestavovanie zdvíhu barana, najmä pri výstredníkovom lise**
- (51) **B 30 B 11/00, B 22 F 3/02**
 (11) 569
 (21) 135-94
 (22) 09.05.94
 (47) 29.06.94
 (73) LEVICKÝ Štefan Ing., Detva, SK;
 (54) **Razník na lisovanie práškových hmôt s obojstranným použitím**
- (51) **B 43 L 13/20, B 41 N 1/24**
 (11) 568
 (21) 67-94
 (22) 01.03.94
 (47) 29.06.94
 (73) ZTS Výskumno-vývojový ústav, a. s., Martin, SK;
 (54) **Skladacie šablóny vyrobené z plastov**
- (51) **B 60 B 3/02, B 60 C 7/10**
 (11) 572
 (21) 158-94
 (22) 18.05.94
 (47) 29.06.94
 (73) LUKÁČ Vladimír Ing., Púchov, SK;
 (54) **Neprepichnuteľné koleso**
- (51) **B 60 B 7/00**
 (11) 578
 (21) 35-93
 (22) 06.04.93
 (47) 29.06.94
 (73) KRAJČI Štefan, Lazany, SK;
 (54) **Podblatník s odvodom vody**
- (51) **B 60 C 7/08, 7/24, 13/02, B 60 B 3/08**
 (11) 574
 (21) 157-94
 (22) 05.05.93
 (47) 02.09.94
 (73) LUKÁČ Vladimír Ing., Púchov, SK;
 (54) **Gumokovové koliesko so zámkom**
- (51) **B 60 D 1/06**
 (11) 566
 (21) 199-93
 (22) 04.10.93
 (47) 29.06.94
 (73) HORVÁTH Gejza, Komárno, SK;
 (54) **Ťažné zariadenie privesného vozíka**

- (51) **B 60 J 3/02**
 (11) 571
 (21) 156-94
 (22) 17.05.94
 (47) 29.06.94
 (73) KRÁL Milan, Praha, CZ;
 (54) **Pridavná slnečná clona pre motorové vozidlá**
- (51) **B 65 D 13/00**
 (11) 549
 (21) 209-92
 (22) 28.12.92
 (47) 29.06.94
 (73) PETRŮ Petr Ing., ŘAS, Východočeské papírny, a. s., Lanškroun, CZ;
 (54) **Obal na čistiacu pastu a iné kozmetické výrobky**
- (51) **B 65 D 19/08**
 (11) 551
 (21) 204-93
 (22) 07.10.93
 (32) 19.07.93
 (31) PŮV 1097-93
 (33) CZ
 (47) 29.06.94
 (73) ZÁTKA Zdeněk Ing., Praha, CZ;
 (54) **Závesná paleta na prepravu, manipuláciu a skladovanie predovšetkým hutnickeho materiálu**
- (51) **B 65 D 81/38, 6/02, 43/02, 53/00, 45/08, 25/04, 25/30, A 47 J 39/02**
 (11) 558
 (21) 71-94
 (22) 07.03.94
 (32) 11.03.93
 (31) G 93 03 550.0
 (33) DE
 (47) 29.06.94
 (73) RÜTGERSWERKE Aktiengesellschaft, Frankfurt/Main, DE;
 (54) **Tepelné izolujúce prepravné zariadenie na jedlá**
- (51) **B 65 H 54/00**
 (11) 556
 (21) 26-94
 (22) 20.01.94
 (47) 29.06.94
 (73) GALLO Jozef Ing., Trenčín, SK;
 (54) **Zariadenie na navíjanie alebo odvíjanie vlákien, drôtov a pod., hlavne zväzkov nekonečných sklenených vlákien**
- (51) **B 66 D 3/02**
 (11) 565
 (21) 122-94
 (22) 28.04.94
 (47) 29.06.94
 (73) NEMEC elektromontáže, Humenné, SK;
 (54) **Bubnový naviják**
- (51) **C 04 B 35/68, 35/14, 35/66**
 (11) 555
- (21) 9-94
 (22) 10.01.94
 (47) 29.06.94
 (73) ŽIAROMAT š. p., Kalinovo, SK;
 (54) **Kremičitá žiaruvzdorná ubíjacia zmes**
- (51) **D 04 B 21/14, 21/00, B 29 D 9/00, B 32 B 33/00**
 (11) 567
 (21) 56-94
 (22) 23.02.94
 (47) 29.06.94
 (73) Tatraľan š. p., Kežmarok, SK;
 (54) **Agrárny technický preplet**
- (51) **E 04 B 1/80**
 (11) 560
 (21) 93-94
 (22) 23.03.94
 (47) 29.06.94
 (73) ŠOLTIS Pavel Ing., Trenčín, SK; ŠOLTIS Lubomír Ing., Trenčín, SK;
 (54) **Tepelnoizolačná doska**
- (51) **E 21 F 13/00, 13/10**
 (11) 579
 (21) 25-94
 (22) 18.01.94
 (32) 09.06.93
 (31) PŮV 913-93
 (33) CZ
 (47) 29.06.94
 (73) FERRUM a. s., Frýdlant nad Ostravicí, CZ;
 (54) **Spoj sekcií závesnej dráhy**
- (51) **F 16 C 25/06**
 (11) 584
 (21) 164-94
 (22) 18.05.94
 (32) 26.01.94
 (31) PŮV 1861-94
 (33) CZ
 (47) 29.06.94
 (73) Blanické strojímy, spol. s r. o., Vlašim, CZ;
 (54) **Dvojradowé kuželikové ložisko**
- (51) **F 16 K 1/26**
 (11) 564
 (21) 120-94
 (22) 26.04.94
 (47) 29.06.94
 (73) ZTS Výskumno-vývojový ústav, a. s., Martin, SK;
 (54) **Tesniaci klobúčik vodovodných armatúr**
- (51) **F 24 D 3/02, F 24 H 1/22**
 (11) 562
 (21) 114-94
 (22) 20.04.94
 (47) 29.06.94
 (73) KRÍŠŠÁK František, Lednické Rovne, SK;
 (54) **Kotol ústredného kúrenia na drevené piliny**

(51) **F 24 D 5/02, F 24 H 3/12**
(11) 561
(21) 106-94
(22) 07.04.94
(47) 29.06.94
(73) SLEBODNIK Martin, Letanovce, SK;
(54) **Centrálne, komínové, teplovzdušné vykurovacie zariadenie**

(51) **G 01 F 1/06, 15/14**
(11) 580
(21) 84-94
(22) 07.03.94
(32) 13.09.93
(31) PÚV 1896-93
(33) CZ
(47) 29.06.94
(73) PREMEX s. r. o., Stará Turá, SK;
(54) **Zariadenie na blokovanie vodomera**

(51) **G 03 G 5/00**
(11) 557
(21) 57-94
(22) 23.02.94
(47) 29.06.94
(73) DOLEŽAL Stanislav, Opava, CZ;
(54) **Fotografická vývojka**

(51) **H 01 B 9/00, 7/02**
(11) 591
(21) 101-94
(22) 31.03.94
(32) 25.01.94
(31) PÚV 1853-94
(33) CZ
(47) 29.06.94
(73) KABLO s. p., Velké Meziříčí, CZ;
(54) **Silový kábel**

(51) **II 01 B 9/02**
(11) 581
(21) 102-94
(22) 31.03.94
(32) 24.01.94
(31) PÚV 1846-94
(33) CZ
(47) 29.06.94
(73) KABLO s. p., Velké Meziříčí, CZ;
(54) **Silový tienový kábel**

(51) **II 01 J 61/54**
(11) 553
(21) 285-93
(22) 27.12.93
(47) 29.06.94
(73) MORVAY Peter, Senec, SK;
(54) **Bezpečnostný zapalovač neónových žiaroviek**

OZNAMY

Podľa § 15 zákona č. 527/1990 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/1993 Z. z. boli do registra prihlášok vynálezov zapísané tieto prevody:

AO/P	PV	Pôvodný majiteľ	Nadobúdateľ	Dátum účinnosti
238 159	4091-83	Státní výzkumný ústav materiálu, Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	SVÚM, a.s., Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	15.06.1994
258 299	1418-87	Státní výzkumný ústav materiálu, Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	SVÚM, a.s., Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	15.06.1994
258 934	9980-86	Státní výzkumný ústav materiálu, Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	SVÚM, a.s., Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	15.06.1994
259 902	2472-86	Státní výzkumný ústav materiálu, Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	SVÚM, a.s., Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	15.06.1994
264 086	9596-87	Státní výzkumný ústav materiálu, Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	SVÚM, a.s., Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	15.06.1994
267 032	4596-88	Státní výzkumný ústav materiálu, Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	SVÚM, a.s., Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	15.06.1994
268 323	7127-87	Státní výzkumný ústav materiálu, Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	SVÚM, a.s., Opletalova 25, 113 12 Praha 1, CZ;	15.06.1994
272 870	7531-88	VÚ 060, 031 01 Liptovský Mikuláš, SK;	Veliteľstvo armády SR, 911 01 Trenčín, SK;	15.06.1994
273 088	7532-88	VÚ 060, 031 01 Liptovský Mikuláš, SK;	Veliteľstvo armády SR, 911 01 Trenčín, SK;	15.06.1994
272 870	7531-88	Veliteľstvo armády SR, 911 01 Trenčín, SK;	FIVING, s.r.o., nám. mieru 1, 031 01 Liptovský Mikuláš, SK;	15.06.1994
273 088	7532-88	Veliteľstvo armády SR, 911 01 Trenčín, SK;	FIVING, s.r.o., nám. mieru 1, 031 01 Liptovský Mikuláš, SK;	15.06.1994
227 337	8192-81	STAUFFER CHEMICAL COMPANY of Nyala Farm Road, Westport, Connecticut 06880, US;	ZENECA INC. of Concord Pike & New Murphy Road, Wilmington, Delaware 19 897, US;	16.06.1994

232 746	9961-82	STAUFFER CHEMICAL COMPANY of Nyala Farm Road, Westport, Connecticut 06880, US;	ZENECA INC. of Concord Pike & New Murphy Road, Wilmington, Delaware 19 897, US;	16.06.1994
235 988	8107-83	STAUFFER CHEMICAL COMPANY of Nyala Farm Road, Westport, Connecticut 06880, US;	ZENECA INC. of Concord Pike & New Murphy Road, Wilmington, Delaware 19 897, US;	16.06.1994
239 916	9008-81	STAUFFER CHEMICAL COMPANY of Nyala Farm Road, Westport, Connecticut 06880, US;	ZENECA INC. of Concord Pike & New Murphy Road, Wilmington, Delaware 19 897, US;	16.06.1994
241 043	8904-83	STAUFFER CHEMICAL COMPANY of Nyala Farm Road, Westport, Connecticut 06880, US;	ZENECA INC. of Concord Pike & New Murphy Road, Wilmington, Delaware 19 897, US;	16.06.1994
241 065	6029-83	STAUFFER CHEMICAL COMPANY of Nyala Farm Road, Westport, Connecticut 06880, US;	ZENECA INC. of Concord Pike & New Murphy Road, Wilmington, Delaware 19 897, US;	16.06.1994
241 090	4462-84	STAUFFER CHEMICAL COMPANY of Nyala Farm Road, Westport, Connecticut 06880, US;	ZENECA INC. of Concord Pike & New Murphy Road, Wilmington, Delaware 19 897, US;	16.06.1944
254 963	1530-83	STAUFFER CHEMICAL COMPANY of Nyala Farm Road, Westport, Connecticut 06880, US;	ZENECA INC. of Concord Pike & New Murphy Road, Wilmington, Delaware 19 897, US;	16.06.1944
270 206	9551-85	STAUFFER CHEMICAL COMPANY of Nyala Farm Road, Westport, Connecticut 06880, US;	ZENECA INC. of Concord Pike & New Murphy Road, Wilmington, Delaware 19 897, US;	16.06.1944
270 553	9550-85	STAUFFER CHEMICAL COMPANY of Nyala Farm Road, Westport, Connecticut 06880, US;	ZENECA INC. of Concord Pike & New Murphy Road, Wilmington, Delaware 19 897, US;	16.06.1944
273 174	2989-86	MONTESIDON S.p.A., 31 Foro Buonaparte, Milano, IT;	AUSIMONT S.p.A., 31 Foro Buonaparte, Milano, IT;	20.06.1994
274 667	8550-87	PFIZER INC., 235 East 42nd Street, New York 10017, US;	MINERALS TECHNOLOGIES INC., 235 East 42nd Street, New York 10017, US;	20.06.1994
274 421	1030-88	James Arthur Albert Hickman, 14a Seaforth Drive, Edinburgh, EH4 2BX, GB;	Miller Construction Limited, 18 South Groathill Avenue, Craigleith, Edinburgh EH 4 2LW, GB;	22.06.1994
248 709	6781-83	Suutarilan Koneteollisuus Oy, Lampputie 4, SF - 00750 Helsinki, FI;	Nopon OY, Lampputie 4, SF - 00750 Helsinki, FI;	30.06.1994

276 429	6190-89	BP CHEMICAL LIMITED, London, GB;	OCEANFLOOR LIMITED, Charleston Industrial Estate, Hythe, Southampton, SO4 6ZG, GB;	14.07.1994
275 114	1871-88	Behr Industrieanlagen GmbH & Co., D-7121 Ingerheim, DE;	Dürr GmbH, D-704 32 Stuttgart, DE;	15.07.1994
274 570	2189-88	CHEMISCH PHARMAZEUTISCHE FORSCHUNGSGESELLSCHAFT, Linz, AT;	MAFSLUND NYCOMED PHARMA Aktiengesellschaft, Linz, AT;	15.07.1994

Podľa § 15 zákona č. 527/1990 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/1993 Z. z. boli do registra prihlášok vynálezov zapísané tieto prevody:

ÚV	PÚV	Pôvodný majiteľ	Nadobúdateľ	Dátum účinnosti
316	166-93	Crystalex, s.p., B. Egermanna 634, 473 13 Nový Bor, CZ;	Crystal, a.s., B. Egermanna 634, 473 13 Nový Bor, CZ;	15.07.1994
317	167-93	Crystalex, s.p., B. Egermanna 634, 473 13 Nový Bor, CZ;	Crystal, a.s., B. Egermanna 634, 473 13 Nový Bor, CZ;	15.07.1994
426	260-93	Crystalex, s.p., B. Egermanna 634, 473 13 Nový Bor, CZ;	Crystal, a.s., B. Egermanna 634, 473 13 Nový Bor, CZ;	15.07.1994

Podľa § 14 zák. č. 527/1990 Zb. v znení zákona NR SR č. 90/1993 Z.z. boli do registra prihlášok vynálezov zapísané tieto licenčné zmluvy:

AO	PV	Názov	Poskytovateľ	Nadobúdateľ	Dátum účinnosti
272 499	7098-88	Zariadenie pre kontinuálne zušľachtovanie nekonečných vlákien	Výskumný ústav chemických vlákien, štátny podnik, 059 21 Svit, SK;	Závody ťažkého strojárstva, štátny podnik, 018 41 Dubnica nad Váhom, SK;	10.06.1994
258 293	1299-87	Způsob přípravy diethyl-esteru kyseliny furfurylidenmalonové	VÚFB, a.s., Praha, Kouřimská 17, Praha 3, CZ;	Farnakon, s.p., Na Vlčinci 3, Olomouc, CZ;	27.06.1994
268 355	208-88	Způsob přípravy 2-diethylaminoethylesteru 2-/tetrahydro-2-furfuryl /-3/naftyl/propanové kyseliny	VÚFB, a.s., Praha, Kouřimská 17, Praha 3, CZ;	Farnakon, s.p., Na Vlčinci 3, Olomouc, CZ;	27.06.1994
271 577	207-88	Způsob přípravy 2-diethylaminoethylesteru 2-/tetrahydro-2-furfuryl /-3/naftyl/propanové kyseliny	VÚFB, a.s., Praha, Kouřimská 17, Praha 3, CZ;	Farnakon, s.p., Na Vlčinci 3, Olomouc, CZ;	27.06.1994
211 699	2964-80	Upevenenie diskového kolesa na náboj	Ing. Henrich Urbánek, št. Kumu 7, 036 01 Martin, SK; Ing. Jiří Stejskal, Kneslova 4, 618 00 Brno, CZ;	AVC, a.s., ul.Slobody, 022 11 Čadca, SK;	13.07.1994

QA9A**Ponuka licencie**

Podľa § 19 zák.č.527/1990 Zb. v znení zákona NR SR č.90/1993 Z.z. boli do registra prihlášok vynálezov zapísané tieto ponuky licencie:

Urbánek Henrich Ing., št. Kumu 7, 036 01 Martin, SK; Zvarík Jozef, Rumunskej armády 1, 036 01 Martin, SK;

AO 255 326 PV 1510-86 Vypínací mechanizmus motorovej spojky

FD1A

Zastavené prihlášky vynálezov

3961-83	1120-89	4929-89	1146-90
282-85	1246-89	4930-89	1430-90
8163-85	1277-89	4931-89	1463-90
427-86	1308-89	4966-89	1531-90
3755-86	1325-89	4998-89	1571-90
4581-86	1326-89	5026-89	2503-90
4759-86	1385-89	5072-89	2584-90
6764-86	1460-89	5138-89	2625-90
7724-86	1484-89	5144-89	2960-90
8474-86	1498-89	5145-89	3085-90
8598-86	1501-89	5168-89	3146-90
541-87	1575-89	5361-89	3282-90
1221-87	1790-89	5418-89	3716-90
3170-87	1796-89	5459-89	3797-90
5217-87	1905-89	5645-89	3799-90
5801-87	2095-89	5662-89	3800-90
5802-87	2203-89	5790-89	4095-90
6218-87	2248-89	5911-89	4102-90
6445-87	2322-89	5941-89	4161-90
9038-87	2355-89	5949-89	4217-90
9485-87	2404-89	6188-89	4437-90
744-88	2652-89	6226-89	4504-90
1053-88	2713-89	6413-89	5228-90
1133-88	2818-89	6436-89	5382-90
1357-88	2868-89	6445-89	5383-90
1588-88	2871-89	6450-89	5387-90
2406-88	2964-89	6455-89	5501-90
2989-88	3046-89	6485-89	5568-90
3381-88	3261-89	6503-89	5651-90
4157-88	3265-89	6537-89	5714-90
4533-88	3296-89	6581-89	5881-90
4898-88	3409-89	6598-89	6013-90
4913-88	3443-89	6626-89	6444-90
5504-88	3509-89	6738-89	6515-90
5724-88	3583-89	6739-89	6555-90
6184-88	3652-89	6791-89	6931-90
6290-88	3722-89	6801-89	16-91
6320-88	3724-89	6829-89	67-91
6837-88	3726-89	6929-89	75-91
7452-88	3727-89	6956-89	123-91
7835-88	3728-89	7023-89	210-91
7855-88	3789-89	7066-89	215-91
8073-88	3943-89	7069-89	223-91
8079-88	3962-89	7152-89	226-91
8120-88	4264-89	7296-89	229-91
8183-88	4274-89	7297-89	254-91
8199-88	4371-89	7398-89	282-91
8420-88	4383-89	7401-89	302-91
8444-88	4404-89	7464-89	308-91
8470-88	4471-89	7475-89	309-91
8525-88	4499-89	7528-89	334-91
8537-88	4517-89	7554-89	345-91
8572-88	4540-89	7580-89	349-91
8964-88	4654-89	218-90	359-91
97-89	4675-89	234-90	361-91
122-89	4695-89	297-90	362-91
325-89	4738-89	382-90	375-91
482-89	4748-89	420-90	382-91
483-89	4762-89	597-90	391-91
654-89	4805-89	769-90	406-91
742-89	4836-89	864-90	413-91
781-89	4873-89	936-90	435-91
1005-89	4900-89	938-90	443-91
1037-89	4902-89	1017-90	448-91
1064-89	4903-89	1079-90	

466-91	828-91	1115-91
467-91	840-91	1133-91
482-91	844-91	1203-91
483-91	847-91	1262-91
490-91	849-91	1347-91
493-91	850-91	1351-91
498-91	859-91	1379-91
503-91	860-91	1435-91
519-91	861-91	1459-91
522-91	862-91	1619-91
524-91	864-91	1731-91
526-91	876-91	2104-91
534-91	878-91	2186-91
535-91	879-91	2203-91
536-91	881-91	2837-91
543-91	883-91	2854-91
545-91	885-91	35-92
555-91	889-91	36-92
569-91	890-91	165-92
579-91	891-91	270-92
584-91	893-91	333-92
598-91	898-91	451-92
600-91	902-91	476-92
627-91	903-91	544-92
630-91	908-91	549-92
634-91	912-91	576-92
636-91	915-91	582-92
648-91	924-91	600-92
654-91	925-91	679-92
670-91	930-91	739-92
671-91	931-91	781-92
680-91	938-91	849-92
682-91	939-91	852-92
685-91	942-91	
687-91	943-91	
688-91	944-91	
694-91	945-91	
702-91	947-91	
709-91	948-91	
711-91	952-91	
715-91	953-91	
719-91	955-91	
723-91	959-91	
724-91	980-91	
728-91	981-91	
730-91	993-91	
746-91	996-91	
751-91	998-91	
754-91	999-91	
755-91	1000-91	
759-91	1002-91	
770-91	1003-91	
776-91	1004-91	
777-91	1014-91	
778-91	1015-91	
783-91	1016-91	
786-91	1023-91	
789-91	1029-91	
792-91	1030-91	
794-91	1032-91	
803-91	1034-91	
812-91	1045-91	
814-91	1046-91	
815-91	1048-91	
822-91	1049-91	
823-91	1050-91	
824-91	1088-91	
827-91	1108-91	

OPRAVA

TH9A

Vo Vestníku č. 6/94 vo zverejnených prihláškach vynálezov v anotácii k PV 3776-91 bol vynechaný údaj " a oxidu hlinitého." Správne znenie:

- (57) Spôsob vitrifikácie kvapalných radioaktívnych odpadov s nízkou aktivitou, t.j. do 10^{10} Bq spočíva v tom, že sa vytvorí zmes zeolitu obsahujúceho 45 až 65 % hmot. sklotvorných oxidov, najmä oxidu kremičitého a oxidu hlinitého a kvapalných radioaktívnych odpadov obsahujúcich 25 až 45 % hmot. oxidov alkalických kovov a tavív, najmä oxidu sodného, oxidu draselného a oxidu boritého. Pomer obsahu zeolitu k obsahu radioaktívnych odpadov v zmesi je 55 : 45 až 70 : 30. Zmes sa tepelne spracuje pri teplotách do 1200°C.

ČASŤ

OCHRANNÉ ZNÁMKY
PRIEMYSELNÉ VZORY
OZNAČENIA PÔVODU

Číselné kódy na označovanie bibliografických údajov ochranných známok

- | | | | |
|------|--|------|--|
| (11) | číslo zápisu | (54) | reprodukcia známky |
| (15) | dátum zápisu | (56) | údaje o trojrozmernej známke |
| (18) | dátum, dokedy môžu mať známkové práva účinnok | (57) | zoznam výrobkov a/alebo služieb |
| (21) | číslo prihlášky | (59) | údaje o uplatňovaných farbách |
| (22) | dátum podania prihlášky | (73) | meno(-á) a adresa(-y) majiteľa(-ov) známky a |
| (32) | dátum prioritnej prihlášky | | údaje o jeho (ich) priemyselnej alebo obchodnej činnosti |
| (51) | údaj o triede alebo triedach podľa medzinárodného triedenia výrobkov a služieb (Nicejská klasifikácia) | | |

Zapísané ochranné známky

172 550	172 564	172 610	172 621
172 551	172 565	172 611	172 622
172 552	172 566	172 612	172 623
172 553	172 567	172 613	172 624
172 554	172 603	172 614	172 660
172 555	172 604	172 615	172 661
172 556	172 605	172 616	172 662
172 557	172 606	172 617	172 663
172 558	172 607	172 618	172 664
172 559	172 608	172 619	172 665
172 562	172 609	172 620	

(11) **172 550**
 (22) 16.10.1991
 (15) 11.07.1994
 (18) 16.10.2001
 (54) **SYN-STAR**
 (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650 US
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuky, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4
 (21) 64219-91

(11) **172 551**
 (22) 16.10.1991
 (15) 11.07.1994
 (18) 16.10.2001
 (54) **METAC**
 (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650 US
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuky, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4
 (21) 64218-91

(11) **172 552**
 (22) 16.10.1991
 (15) 11.07.1994
 (18) 16.10.2001
 (54) **TEXPAR**
 (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650 US
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuky, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4
 (21) 64213-91

(11) **172 553**
 (22) 16.10.1991
 (15) 11.07.1994
 (18) 16.10.2001
 (54) **DORO**
 (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650 US
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuky, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4
 (21) 64212-91

(11) **172 554**
 (22) 16.10.1991
 (15) 11.07.1994
 (18) 16.10.2001
 (54) **MOLYTEX**
 (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650 US
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuky, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4
 (21) 64210-91

(11) **172 555**
 (22) 16.10.1991
 (15) 11.07.1994
 (18) 16.10.2001
 (54) **SYNLUBE**
 (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650 US
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuky, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4
 (21) 64209-91

- (11) 172 556
 (22) 16.10.1991
 (15) 11.07.1994
 (18) 16.10.2001
 (54) **URSATEX**
 (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650 US
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuky, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4
 (21) 64208-91

- (11) 172 557
 (22) 16.10.1991
 (15) 11.07.1994
 (18) 16.10.2001
 (54) **MOTEX**
 (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650 US
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuky, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4
 (21) 64206-91

- (11) 172 558
 (22) 16.10.1991
 (15) 11.07.1994
 (18) 16.10.2001
 (54) **EUROTEX**
 (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650 US
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuky, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4
 (21) 64205-91

- (11) 172 559
 (22) 16.10.1991
 (15) 11.07.1994
 (18) 16.10.2001
 (54) **TEXNAP**
 (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650 US
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuky, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4

(21) 64204-91

- (11) 172 562
 (22) 15.11.1993
 (15) 03.06.1994
 (18) 15.11.2003
 (54)



- (73) **Oravec Viliam Ing., CSc.**, Mierová 19, 064 01 Stará Ľubovňa
 (19) SK
 (57) Výskum, šľachtenie a výroba liečivých, tonizujúcich a okrasných rastlín, predaj a sprostredkovanie liečivých rastlín a výrobkov z nich, najmä suchých liečivých rastlín, éterických olejov, extraktov a prírodných farbív v tekutej a suchej práškovej forme, drevovýroba.
 (51) 2,3,5,31,36,40,42
 (21) 2053-93

- (11) 172 564
 (22) 24.05.1994
 (15) 15.06.1994
 (18) 24.05.2004
 (54)

ONE TOUCH II

- (73) **INTEC Slovakia, spol. s r.o.**, Dúbravská cesta 9, 842 46 Bratislava
 (19) SK
 (57) Príslušenstvo a spotrebný materiál k lekárskeým prístrojom (glukometre).
 (51) 10
 (21) 1196-94

- (11) 172 565
 (22) 15.11.1991
 (15) 13.06.1994
 (18) 15112001

- (54) **UNIS**
 (73) **Blanárik Peter RNDr. Csc.**, Jurigovo nám. 3, 841 05 Bratislava
 (19) SK
 (57) Vykonávanie fotografických prác, poskytovanie služieb výpočtovej techniky, učebné pomôcky a odborná literatúra, organizovanie mimoškolskej záujmovej činnosti, tematických zájazdov, pobytov a prázdninových táborov, sadenice okrasných a úžitkových rastlín, úžitkové a liečivé rastliny, výskum a poradenské služby spojené s rozmnožovaním, pestovaním, spracovaním a diagnostikou škodlivých činiteľov okrasných, úžitkových a liečivých rastlín, sprostredkovateľská a dopravná činnosť súvisiaca s predmetom činnosti.
 (51) 16, 31, 35, 39, 40, 41, 42
 (21) 64804-91

- (11) 172 566
 (22) 24.03.1993
 (15) 21.06.1994
 (18) 24.03.2003
 (54)

ALBA

- (73) ALBA s r.o., Alexyho 15/55, 036 01 Martin
 (19) SK
 (57) Obchod s náhradnými dielmi na osobné, nákladné autá, autobusy, stavebné a cestné stroje, a to: filtre olejové, palivové, vzduchové, tlmiče, termostaty, termospínače, tesnenia, tesniace tmely, sviečky, žhaviče, antény, autoelektromateriál, prevodové zariadenia, výfuky, katalyzátory, snehové reťaze, piestne krúžky, piesty, chladiče, klimatizačné jednotky, hadicové spony, predaj dielov na montáž motorov, poľnohospodárskych strojov, stavebných a cestných strojov, extrudérov, podávačov, obrábacích strojov, potravinárskych strojov, laboratórne prístroje, laboratórny materiál, laboratórne sklo, analyzátory výfukových plynov, náradie, brusivo, honovacie kamene, hutný materiál. Alkoholické nápoje, liehoviny.
 (51) 3,6,7,8,9,11,12,17,33,36
 (59) zelená
 (21) 302-93

- (11) 172 567
 (22) 01.03.1993
 (15) 30.06.1994
 (18) 01.03.2003
 (54)

FROP

- (73) FROP a.s., Tehelná 2, 920 11 Hlohovec
 (19) SK
 (57) Kuchynské zariadenia pre mechanické a tepelné spracovanie potravín, vrátane spotrebičov na plyn, chladiace a mraziace zariadenia, výrobníky nápojov a čapovacie zariadenia, zariadenia predajní - regále, pulty, vitríny, nákupné koše a vozíky, skladovacie vozíky, oceľové konštrukcie, kliečky, palety, kontajnery, autoservisné a pneuservisné služby, služby pre opravy zariadení obchodu a reštaurácií, montáže zariadení na ochranu objektov - poplašné zariadenia, servis elektronických pokladní a digitálnych váh, vrátane váh obchodných.
 (51) 6, 11, 37
 (21) 161-93

- (11) 172 603
 (22) 14.08.1991
 (15) 11.07.1994
 (18) 14.08.2001
 (54)



- (73) Závody ťažkého strojárstva Dubnica nad Váhom, štátny podnik, 018 41 Dubnica nad Váhom

- (19) SK
 (57) Sústruhy všetkých druhov, banské zariadenia, elektrické priemyselné lokomotívy, kľukové a hydraulické lisy, valcovacie zariadenia, tvárniace stroje, jednouchelové zvracie stroje, výsuvné hydraulické plošiny, úpravárenské linky kalibrovacie pre geometrickú, tepelnú a chemickú úpravu a pre odliatky, výkovky, vysokozdvížne vozíky, jednouchelové stroje, hydraulické rýpadlá, poľnohospodárske prepravné manipulátory, snežné vozidlá, mobilné stavebné stroje, manipulačné zariadenia, technologické zariadenia pre strojársku výrobu, sklársky, chemický, gumársky, potravinársky priemysel a pre poľnohospodárstvo, ekosystémy a zariadenia pre baníctvo, vybrané súčasti automobilov, koľajové vozidlá a ich mazacie zariadenia, kovový nábytok, špeciálne náradie, polotovary strojárkej metalurgie, strojové píly na kov a drevo, olejové čerpadlá, valivé ložiská, zariadenie pre ropný priemysel.
 (51) 6, 7, 8, 12, 20
 (21) 63212-91

- (11) 172 604
 (22) 06.09.1991
 (15) 11.07.1994
 (18) 06.09.2001
 (54)



- (73) Žiła Jozef Ing., Bajzova 8, 821 08 Bratislava
 (19) SK
 (57) Poradenská, konzultačná a obchodná činnosť v odbore ekológie.
 (51) 35, 42
 (21) 63562-91

- (11) 172 605
 (22) 29.08.1991
 (15) 11.07.1994
 (18) 29.08.2001
 (54)



- (73) Malá Božena, Záhorácka 1938/81, 901 01 Malacky
 (19) SK
 (57) Výpočtová technika: monitory, počítače osobné, detské, tlačiarne ihličkové, tlačiarne laserové; komponenty k PC - matičné dosky, grafické karty, klávesnice, kontrolery, harddisky, pamäte; príslušenstvo k výpočtovej technike - antistatické prikrývky, diskboxy, prelepky na klávesnice, stojany a podstavce k tlačiarňam, myši, podložky, scanery, plotre, opt. filtre; notenbloky, laptopy; potrebný materiál k výpočtovej technike - farbiace pásy; kopírovacia technika: kopírky, spotrebný materiál ku kopírkam - tonery a valce, doplnkový

tovar ku kopírkam ako sú podstavce a zásobníky, sortery; faxy a spotrebný materiál k písacím strojom; papiernický tovar: výrobky z papiera, kancelársky tovar spotrebný; kozmetický a drogistický tovar; telekomunikačná technika: telefónne prístroje.

(51) 3, 9, 16
(21) 63459-91

(11) 172 606
(22) 06.09.1991
(15) 11.07.1994
(18) 06.09.2001

(54) **EKONSULT**

(73) **Žila Jozef Ing.**, Bajzova 8, 821 08 Bratislava SK
(19) SK
(57) Poradenská, konzultačná a obchodná činnosť v odbore ekológie.
(51) 35, 42
(21) 63561-91

(11) 172 607
(22) 11.10.1991
(15) 11.07.1994
(18) 11.10.2001
(54)



(73) **MARS INC.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, McLean, Virginia 22101-3883
(19) US
(57) Čaj, káva, kávové náhradky, kakao, čokoláda na pitie, ako aj exaktory z uvedených výrobkov (tekuté a sušené), ako pripravené nápoje, zo sáčkov a predajných automatov; sirup z melasy, cukor, med, omáčky (vrátane dresingov pre šaláty), zmrzlina, zmrzlinové krémy, zmrzlinové výrobky, zmrazené cukrárske výrobky, chlieb, sušienky, sucháre, koláče, sladké lumoty, čokolády, kusové výrobky z čokolády, náplne do koláčov a zákuskov vyrobené z uvedených výrobkov, dezerty, zákuskové kusy a malé zákusky na použitie medzi hlavným jedlom, prevažne z obilnín, ryže, zemiakov, cestovín, mäsa, rýb, hydiny, zeleniny, syra, čokolády, kakaa, vo forme sušienok alebo koláčov.
(51) 30
(59) zlatá, červená, biela
(21) 64097-91

(11) 172 608
(22) 11.07.1991
(15) 11.07.1994
(18) 11.07.2001
(54)



(73) **Baker Hughes Incorporated**, spol. zriadená podľa zákonov štátu Delaware, 3900 Essex Lane, Suite 1200 Houston, TX,

(19) US
(57) Vrtné zariadenia a súpravy na ropné polia, najmä vrtáky a vrtacie korunky, prírubové spoje potrubí, ďalej vrtacie motory, tesnenia, prerážačky, komplety nástrojov a zariadení, čerpadlá na ťažbu z hĺbky, vrty do zeme, ťažba ropy a plynu zo sond a vrto, prístroje, vybavenie a meracie zariadenia, vrátane hlbinných meraní v priebehu vrto a odpovedajúce zariadenia, kontroly čerpadiel a diaľkové ventilové rozvody, zariadenia na sledovanie produkcie kvapalných produktov, technické vybavenie a meracie zariadenia na tieto postupy, testovanie okolia z hľadiska lekárskeho dozoru vrátane do toho zaradených zariadení na sledovanie hmotnosti, kontrolné sledovanie výšky hladiny a analyzátory procesného tekutého prúdu, zariadenia na úpravu priemyselných a mestských vôd, najmä odpadových vôd miest, čerpacie zariadenia a zariadenia na sedimentáciu a oddeľovanie pevných produktov od kvapalných podielov.
(51) 7, 9, 11, 42
(21) 62695-91

(11) 172 609
(22) 26.03.1993
(15) 12.07.1994
(18) 26.03.2003
(54)



(73) **McGregor Corporation**, 600 Madison Avenue, New York, New York 10022
(19) US
(57) Športové oblečenie, pracovné oblečenie, oblečenie pre odpočinok a rekreáciu, spodná bielizeň.
(51) 25
(59) čierna, červená
(21) 319-93

(11) 172 610
(22) 26.03.1993
(15) 12.07.1994
(18) 26.03.2003
(54)



(73) **McGregor Corporation**, 600 Madison Avenue, New York, New York 10022
(19) US
(57) Športové oblečenie, pracovné oblečenie, oblečenie pre odpočinok a rekreáciu, spodná bielizeň.
(51) 25
(21) 320-93

- (11) 172 611
 (22) 16.10.1991
 (15) 12.07.1994
 (18) 16.10.2001

(54) **TARO**

- (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuhy, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4
 (21) 64203-91

- (11) 172 612
 (22) 16.10.1991
 (15) 12.07.1994
 (18) 16.10.2001

(54) **DIESELTEX**

- (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuhy, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4
 (21) 64202-91

- (11) 172 613
 (22) 16.10.1991
 (15) 12.07.1994
 (18) 16.10.2001

(54) **HAVOLINE X1**

- (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuhy, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4
 (21) 64201-91

- (11) 172 614
 (22) 16.10.1991
 (15) 12.07.1994
 (18) 16.10.2001

(54) **TEXTTRACT**

- (73) **Texaco International Trader Inc.**, 2000 Westchester Avenue, City of White Plains, N. Y. 10650
 (19) US
 (57) Priemyselné oleje a tuhy, mazadlá, prostriedky na viazanie prachu, palivá (čierna a hnedé uhlie), palivové drevo, oleje a pohonné látky, prostriedky na svietenie, sviečky, sviece, nočné lampičky a knôty.
 (51) 4

- (21) 64200-91

- (11) 172 615
 (22) 30.10.1991
 (15) 12.07.1994
 (18) 30.10.2001

(54) **INECTO**

- (73) **INECTO LIMITED**, 12 Elizabeth Street, London
 (19) GB
 (57) Vlasové prípravky.
 (51) 3
 (21) 64433-91

- (11) 172 616
 (22) 24.03.1992
 (15) 13.07.1994
 (18) 24.03.2002

(54) **RESCUE CREAM**

- (73) **ARAMIS INC.**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, 767 Fifth Avenue, New York, N.Y. 10153
 (19) US
 (57) Voňavkárské a kozmetické prípravky, najmä zvlhčujúci krém.
 (51) 3
 (21) 67451-92

- (11) 172 617
 (22) 22.01.1992
 (15) 13.07.1994
 (18) 20.01.2002

(54) **COMPUTERWORLD**

- (73) **International Data group, Inc.**, Framingham, MA
 (19) US
 (57) Tlačoviny ako časopisy, noviny, knihy a periodiká, týkajúce sa najmä prístrojového a programového vybavenia počítačov.
 (51) 16
 (21) 66040-92

- (11) 172 618
 (22) 22.01.1992
 (15) 13.07.1994
 (18) 22.01.2002

(54) **NETWORK WORLD**

- (73) **International Data Group, Inc.**, Framingham, Massachusetts
 (19) US
 (57) Tlačoviny ako časopisy, noviny, knihy a periodiká, týkajúce sa najmä prístrojového a programového vybavenia počítačov.
 (51) 16
 (21) 66038-92

- (11) 172 619
 (22) 22.01.1992
 (15) 13.07.1994
 (18) 22.01.2002

- (54) **PC WORLD**
 (73) **International Data Group, Inc.**, Framingham, Massachusetts
 (19) US
 (57) Tlačoviny ako časopisy, noviny, knihy a periodiká, týkajúce sa najmä prístrojového a programového vybavenia počítačov.
 (51) 16
 (21) 66039-92

- (11) 172 620
 (22) 05.03.1993
 (15) 13.07.1994
 (18) 05.03.2003
 (54)



- (73) **Štatistické a evidenčné vydavateľstvo tlačív, a.s.** Štefánikova 2, 815 65 Bratislava
 (19)
 (57) Tlačoviny všetkých druhov, periodické a neperiodické publikácie, distribúcia tlačív.
 (51) 16,41,42
 (21) 186-93

- (11) 172 621
 (22) 15.11.1991
 (15) 13.07.1994
 (18) 15.11.2001
 (54)



- (73) **GASTROJET, spol. s r. o.**, Palackého nám. 10, 370 01 České Budějovice
 (19) CZ
 (57) Gastronomické prístroje a nástroje - výroba, nájom a prenájom, servis, zaobstarávanie návrhov a projektov na zriaďovanie kaviarní a iných malých a stredne veľkých gastronomických podnikov a ich zariaďovanie.
 (51) 11, 36, 37, 42
 (21) 64801-91

- (11) 172 622
 (22) 18.03.1993
 (15) 13.07.1994
 (18) 18.03.2003
 (54) **ACTIZOL**
 (73) **WARNER-LAMBERT COMPANY**, spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware, 201 Tabor Road, Morris Plains, New Jersey
 (19) US
 (57) Cukrovinky.
 (51) 30
 (21) 264-93

- (11) 172 623
 (22) 10.03.1993
 (15) 13.07.1994
 (18) 10.03.2003
 (54)



- (73) **ELINO, Zoltán Uhrík**, Madačova 1, 03401 Ružomberok
 (19) K
 (57) Pozemné dopravné prostriedky, prídavné zariadenia pre motorové vozidlá, opravy motorových vozidiel a prívosov, servisné služby pre motoristov, doprava a skladovanie.
 (51) 12, 37, 39,
 (21) 208-93

- (11) 172 624
 (22) 24.02.1993
 (15) 13.07.1994
 (18) 24.02.2003
 (54)



- (73) **Jihočeské pivovary, a.s.**, Karolíny Světlé 4, České Budějovice
 (19) CZ
 (57) Pivo.
 (51) 32
 (21) 138-93

- (11) 172 660
 (22) 27.08.1991
 (15) 18.07.1994
 (18) 27.08.2001

- (54) **MEDIATEL**
 (73) **MEDIATEL, spol. s r.o.**, Na Florenci 29, 110 00 Praha 1
 (19) CZ
 (57) Telefónne zoznamy, zoznamy adries, periodiká, sprievodca, kalendáre, ročenky, všetko na všetkých druhoch nosičov; tlačiarenské výrobky všetkých druhov; priamy marketing, rozosielenie tlačiarenských výrobkov všetkých druhov, vrátane tlačiarenských výrobkov reklamného charakteru; telematika v oblasti reklamnej činnosti; komercializácia a publicita v uvedených publikáciách, služby súvisiace s uvedenými publikáciami, výrobkami a činnosťami; reklamná činnosť akéhokoľvek druhu.
 (51) 9,16,35,39,41
 (21) 63428-91

- (11) 172 661
 (22) 27.08.1991
 (15) 18.07.1994
 (18) 27.08.2001

(54)

(73) **MEDIATEL**, spol. s r.o., Na Florenci 29,
110 00 Praha 1

(19) CZ

(57) Telefónne zoznamy, zoznamy adries, periodiká, sprievodca, kalendáre, ročenky, všetko na všetkých druhoch nosičov; tlačiarenské výrobky všetkých druhov; priamy marketing, rozosielanie tlačiarenských výrobkov všetkých druhov, vrátane tlačiarenských výrobkov reklamného charakteru; telematika v oblasti reklamnej činnosti; komercionalizácia a publicita v uvedených publikáciách, služby súvisiace s uvedenými publikáciami, výrobkami a činnosťami; reklamná činnosť akéhokoľvek druhu.

(51) 9,16,35,39,41

(21) 63429-91

(11) 172 662

(22) 27.08.1991

(15) 18.07.1994

(18) 27.08.2001

(54)

3) **MEDIATEL**, spol. s r.o., Na Florenci 29,
110 00 Praha 1

(19) CZ

(57) Telefónne zoznamy, zoznamy adries, periodiká, sprievodca, kalendáre, ročenky, všetko na všetkých druhoch nosičov; tlačiarenské výrobky všetkých druhov; priamy marketing, rozosielanie tlačiarenských výrobkov všetkých druhov, vrátane tlačiarenských výrobkov reklamného charakteru; telematika v oblasti reklamnej činnosti; komercionalizácia a publicita v uvedených publikáciách, služby súvisiace s uvedenými publikáciami, výrobkami a činnosťami; reklamná činnosť akéhokoľvek druhu.

(51) 9,16,35,39,41

(21) 63430-91

(11) 172 663

(22) 27.08.1991

(15) 18.07.1994

(18) 27.08.2001

(54) **ZLATÉ STRÁNKY**(73) **MEDIATEL**, spol. s r.o., Na Florenci 29,
110 00 Praha 1

(19) CZ

(57) Telefónne zoznamy, zoznamy adries, periodiká, sprievodca, kalendáre, ročenky, všetko na všetkých druhoch nosičov; tlačiarenské výrobky všetkých druhov; priamy marketing, rozosielanie tlačiarenských výrobkov všetkých druhov, vrátane tlačiarenských výrobkov reklamného charakteru; telematika v oblasti reklamnej činnosti; komercionalizácia a publicita v uvedených publikáciách, služby súvi-

siace s uvedenými publikáciami, výrobkami a činnosťami; reklamná činnosť akéhokoľvek druhu.

(51) 9,16,35,39,41

(21) 63431-91

(11) 172 664

(22) 27.08.1991

(15) 18.07.1994

(18) 27.08.2001

(54)

(73) **MEDIATEL**, spol. s r.o., Na Florenci 29,
110 00 Praha 1

(19) CZ

(57) Telefónne zoznamy, zoznamy adries, periodiká, sprievodca, kalendáre, ročenky, všetko na všetkých druhoch nosičov; tlačiarenské výrobky všetkých druhov; priamy marketing, rozosielanie tlačiarenských výrobkov všetkých druhov, vrátane tlačiarenských výrobkov reklamného charakteru; telematika v oblasti reklamnej činnosti; komercionalizácia a publicita v uvedených publikáciách, služby súvisiace s uvedenými publikáciami, výrobkami a činnosťami; reklamná činnosť akéhokoľvek druhu.

(51) 9,16,35,39,41

(21) 63432-91

(11) 172 665

(22) 27.04.1994

(15) 20.07.1994

(18) 27.04.2004

(54)

(73) **GEMERSAN - Jozef Adamovič, CSc.**, Gajova 15,
811 09 Bratislava

(19) SK

(57) Hospodárske zvieratá a ich chov, mäso, mäsové výrobky, kožušiny, výrobky z kože, garbiarstvo; potravinárske výrobky, mlieko, mliekárenské výrobky, hrudky, syry, tvaroh, parenica, oštiepky, jogurty, krémy.

(51) 25,29,30,31,42

(21) 967-94

OZNAMY**TK9Y**

Vo Vestníku č.2/94 boli chybné uvedené ochranné známky č. 172 126 a č. 172 128. Správne znenie:

- (11) **172 126**
- (22) 06.09.1993
- (15) 10.11.1993
- (18) 06.09.2003
- (54)



- (73) **PODPOLIANSKE STROJÁRNE DETVA, š.p.,**
962 13 Detva, SK;
- (57) Stavebné a cestné stroje, vibračné valce, strojárská metalurgia, špeciálne zariadenia, meradlá, formy, tvárnice a zápustky, automatizované technologické pracoviská, špeciálna technika a jej diely, mobilné prevodové zariadenia, priemyselné roboty, manipulátory a ich diely, vysokozdvihacie vozíky.
- (51) 7, 9, 12
- (21) 1568-93

-
- (11) **172 128**
 - (22) 03.01.1992
 - (15) 16.11.1993
 - (18) 03.01.2001
 - (54)

GAS-MATIC

- (73) **MONROE AUTO EQUIPMENT COMPANY,**
spoločnosť zriadená podľa zákonov štátu Delaware,
Monroe, MI, US;
- (57) Tlmiče nárazu pre automobily, súčasti a fitingy pre automobily.
- (51) 12
- (21) 65 699

PRIEMYSELNÉ VZORY**OZNAMY**

Podľa zákona č. 527/1990 Zb. § 57 boli do registra priemyselných vzorov zapísané tieto licenčné zmluvy:

Číslo zápisu	Číslo prihlášky	Názov	Nadobúdateľ	Dátum zápisu zmluvy:
24 028	V - 26008/92	Fľaška	KORAMO s.p., Kolín, CZ;	10.06.1994

Podľa zákona č. 527/1990 Zb. § 58 boli do registra priemyselných vzorov zapísané tieto prevody práv:

Číslo zápisu	Číslo prihlášky	Názov	Nový majiteľ	Dátum zápisu prevodu:
20 951	V-21 579/88	Nádoba	SATURNUS- EMBALAŽA, proizvodnja embalaže, d.d., Ljubljana, SI;	25.05.1994
20 230	V-21101/88	Stoličkové kreslo	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	31.05.1994
20 232	V-21102/88	Stolička	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	31.05.1994
20 235	V- 21104/88	Stoličkové kreslo	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	31.05.1994
20 237	V-21105/88	Stoličkové kreslo	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	31.05.1994
21 514	V-21592/88	Stolička-klákačka	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	31.05.1994
20 231	V-21101/88	Stolička	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	13.06.1994
20 233	V-21102/88	Stoličkové kreslo	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	13.06.1994
20 236	V-21104/88	Stoličkové kreslo	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	15.06.1994
20 238	V-21105/88	Stoličkové kreslo	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	15.06.1994

20 766	V-22127/89	Stolička	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	15.06.1994
20 767	V-22128/89	Stolička	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	15.06.1994
22 621	V-22236/89	Stoličky	TON a.s., Bystřice pod Hostýnem, CZ;	15.06.1994

Podľa zákona č. 527/1990 Zb. § 81 boli do registra priemyselných vzorov zapísané tieto prevody práv:

Číslo zápisu	Číslo prihlášky	Dátum prihlásenia	Názov	Doba predĺženia do:
20 766	V-22127/89	06.03.1989	Stolička	06.03.1999
20 767	V-22128/89	06.03.1989	Stolička	06.03.1999
20 768	V-22128/89	06.03.1989	Stolička s operadlami lakt'ov	06.03.1999
22 621	V-22236/89	17.04.1989	Stoličky	17.04.1999
22 080	V-22379/89	02.06.1989	Flaštička na parfém	02.06.1999

ČASŤ

ÚRADNÉ OZNAMY

V zmysle čl. IV ods. 5 zákona NR SR č. 90/1993 Z.z. udelil Úrad priemyselného vlastníctva Slovenskej republiky oprávnenie na zastupovanie v konaní pred ÚPV SR, na základe preukázania odbornej spôsobilosti, tímto advokátom:

Meno a adresa:	tel./fax:	zameranie:
BÖHM Allan JUDr., advokát Štúrova 1, P.O.Box 126, 814 99 Bratislava	tel.: 07/325 034 fax: 07/325 034	OZ
BRICHTA Július JUDr., advokát, Advokátska kancelária Brichta & partner, Grösslingova 8, 811 09 Bratislava	tel.: 07/3233 49 07/386 392 07/323 859 fax: 07/3233 49	V, OZ
BRICHTOVÁ Tatiana JUDr., advokátka, Advokátska kancelária Brichta & partner, Grösslingova 8, 811 09 Bratislava	tel.: 07/3233 49 07/386 392 07/323 859 fax: 07/3233 49	V, OZ
BUDAJ Miroslav JUDr., advokát, Kancelária, Janáčkova 1, 811 08 Bratislava	tel.: 07/325 739 07/362 700	OZ
BUŠO Roman JUDr., advokát, Advokátska kancelária Bušová, Ursínyová, Bušo, Šoltésovej 11 - 13, 811 08 Bratislava	tel.: 07/692 78 07/693 00 fax: 07/692 78	OZ
MICHALKOVÁ Marta JUDr., advokátka, Advokátska kancelária, Zahradnícka 41, 821 08 Bratislava	tel.: 07/215 507	OZ

Na žiadosť Komory patentových zástupcov uvádzame zmenu údajov v registri patentových zástupcov

DOLANSKÁ Elena, RNDr. Krásnohorská 3, 851 07 Bratislava	PATENTSERVIS BRATISLAVA	tel.: 07/492560 fax: 07/495196	V, OZ
HOLOUBKOVÁ Mária, Ing. Moyzesova 8, 811 05 Bratislava	PATENTSERVIS BRATISLAVA	tel.: 07/492560 fax: 07/495196	V, OZ

Vysvetlivky:

- V - vynálezy, úžitkové vzory, priemyselné vzory a topografie polovodičových výrobkov
OZ - ochranné známky a označenia pôvodu výrobkov

Dvojpísmenné kódové označenia krajín a medzinár. organizácií

AM	Arménsko	HK	Hong-Kong	PA	Panama
AR	Argentína	HR	Chorvátsko	PL	Poľská republika
AT	Rakúsko	HU	Maďarská republika	PT	Portugalsko
AU	Austrália	CH	Švajčiarsko	RO	Rumunsko
AZ	Azerbajdžan	IE	Írsko	RU	Ruská federácia
BE	Belgicko	IN	India	SE	Švédsko
BG	Bulharsko	IQ	Irak	SI	Slovinsko
BR	Brazília	IT	Taliansko	SK	Slovenská republika
BY	Bielorusko	JP	Japonsko	TJ	Tadžikistan
CA	Kanada	KG	Kirgistan	TM	Turkmenistan
CU	Kuba	KP	Kórea	TR	Turecko
CY	Cyprus	KR	Južná Kórejská republika	UA	Ukrajina
CZ	Česká republika	KZ	Kazachstan	US	Spojené štáty americké
DE	Spolková republika Nemecko	LI	Lichtenštejnsko	UZ	Uzbekistan
DK	Dánsko	LT	Litva	YU	Juhoslávia
EE	Estónsko	LU	Luxembursko	ZA	Južná Afrika
EG	Egypt	LV	Lotyšsko	EP	Európska patentová organizácia
ES	Španielsko	MN	Mongolsko	WO	Medzinárodná organizácia pre duševné vlastníctvo
FI	Fínsko	MO	Moldavská republika		
FR	Francúzsko	MX	Mexiko		
GB	Veľká Británia	NL	Holandsko		
GE	Gruzínsko	NO	Nórsko		
GR	Grécko	NZ	Nový Zéland		